

CASE STUDY

CFO & FILHOS SA
SORTIEREN VERSCHIEDENER
NICHTEISEN-METALLE



REDWAVE





Die Leistung der REDWAVE XRF/C-Technologie ist sehr zufriedenstellend, es war absolut die richtige Entscheidung, REDWAVE für unsere Metallrecyclinganlage zu wählen. REDWAVE ist ein sehr erfahrener Partner!

CFO sucht seit einigen Jahren nach Lösungen zur Trennung von Metallen. REDWAVE war für uns die einzige Komplettlösung für unseren Prozess und das war der Grund, warum wir uns für REDWAVE entschieden haben.

Mit der XRF-Technologie ist es möglich, neue Wege zu gehen und den Wert von Altmetallen in Europa zu steigern. Es war eine Freude, mit dem Team von REDWAVE zusammenzuarbeiten, ihr Wissen und ihre Verfügbarkeit für unser Projekt waren sehr wichtig.

Liliana Ferreira Santos, Quality, environment at CFO & Filhos, SA

KUNDE

CFO S.A. nahm 1965 als konventioneller Händler von Papierabfällen, Altpapier und Schrott in Vila Nova de Gaia seine Tätigkeit auf. Im Laufe der Jahre haben sie sowohl ihre Verarbeitungskapazitäten als auch ihr Geschäftsportfolio erweitert. Heute ist CFO S.A. eine der wichtigsten multifunktionalen Plattformen in Portugal für das Recycling von Eisen- und Nichteisenmetallen, die Autozerkleinerung, die Dekontaminierung von Altfahrzeugen sowie den An- und Verkauf aller Arten von Schrott.

SITUATION UND LÖSUNG

Constantino Fernandes Oliviera & Filhos (CFO) wandte sich an REDWAVE mit dem dringenden Bedarf an Maschinen zur Sortierung der unterschiedlichen Arten von Nichteisenmetallen in verkaufsfähige Produkte, um ihre Position auf dem Markt zu stärken. Bei dem Treffen vor Ort zeigte Herr Antonio Pereira, Generaldirektor von CFO, REDWAVE ihr bestehendes dichtes System, bestehend aus einem Förderband und zwei Handpickern, scherzhaft vor.

Nach erfolgreichen Versuchen im REDWAVE-Testcenter in Österreich investierte CFO bald darauf in ein REDWAVE 900 XRF-SDD/C-Upgrade, um nicht nur die bestehende Sortierung von ZORBA in TWITCH und ZEBRA (Schwermetalle) zu ersetzen, sondern auch um das produzierte ZEBRA weiter zu sortieren. Darüber hinaus sortiert CFO auch ZURIK und andere Nichteisenmetallströme, die auf dem Betriebsgelände erzeugt oder auf dem freien Markt gekauft werden.

CFO war von der Leistungsfähigkeit und Vielseitigkeit der XRF-Technologie sehr beeindruckt, da nur eine einzige Maschine benötigt wurde, um alle ihre Bedürfnisse zu erfüllen, anstatt mehrere andere Technologien zu kaufen, was ursprünglich vorgesehen war. Darüber hinaus ist es durch die einfache Aufrüstbarkeit leicht möglich, die Kapazität mit nur wenigen Tagen Ausfallzeit und ohne zusätzliche Ausrüstung zu erhöhen.

HIGHLIGHTS

- Eine Maschine ist alles, was Sie brauchen: Sortieren Sie verschiedene Metalle mit ein und derselben Maschine. Mit Hilfe der REDWAVE XRF/C kann bei jedem Durchgang gezielt nach bestimmten Metallen sortiert werden. So erhält man aus ZORBA, TWITCH und ZEBRA höherwertige Produkte
- Einfache Upgrade-Version: Die Maschine verfügt bereits über das größte Gehäuse, wodurch es möglich ist, die benötigte Kapazität in einer späteren Phase leichter zu erhöhen und die Ausfallzeit auf wenige Tage zu beschränken.
- Eine Maschine ist alles, was Sie brauchen: Sie müssen nicht in mehrere Maschinen investieren, die zusätzlichen Platz und Ausrüstung benötigen würden



CASE STUDY

CFO & FILHOS SA – SORTIEREN VERSCHIEDENER NICHT-EISEN-METALLE

REDWAVE®



TECHNISCHE DATEN

MASCHINENTYP	REDWAVE 900 XRF-SDD/C 2W easy upgrade
EINGANGSMATERIAL	Verschiedene Nichteisenmetalle von ZORBA; Sortierung von ZORBA in Aluminium (TWITCH) und Schwermetalle (ZEBRA) Sortierung von ZEBRA in hochreine Produkte aus Kupfer, Messing, Zink, rostfreiem Stahl, Aluminium usw.
KAPAZITÄT	Je nach Sortierschritt 1,5-6 t/h, für eine REDWAVE
SENSOR SYSTEM	Kombination aus Röntgenfluoreszenz (XRF) und Kamera (C)
KORNGRÖSSE	8-30mm, 30-70mm, 70-120mm
ARBEITSBREITE	900 mm / 36"

