

# CASE STUDY

**MÜLLEX**  
**Umwelt-Säuberung-GmbH**

Erzeugung von Ersatzbrennstoff (EBS)



” Um im Bereich der Ersatzbrennstoffherzeugung weiterhin eine führende Rolle einzunehmen, entschlossen wir uns Ende 2012 eine PVC-Ausscheidung in die bestehende Anlage zu integrieren. Anfang März 2013 wurde die REDWAVE Sortiermaschine in Betrieb genommen. Von der Planung über die Termintreue, Montage bis hin zur Inbetriebnahme, sind wir vollstens zufrieden und auch der gewünschte Erfolg, Ersatzbrennstoffe mit sehr wenig Chlorgehalt herzustellen, ist uns mit der REDWAVE Sortiermaschine der Firma BT-Wolfgang Binder gelungen.  
Manfred Fritz, Geschäftsführer bei Müllex-Umwelt-Säuberungs-GmbH

## KUNDE

Die Müllex-Umwelt-Säuberung-GmbH wurde im Jahre 1980 gegründet und ist im Bereich der Sammlung, Sortierung, Aufbereitung und Entsorgung von Abfällen tätig. Das Unternehmen ist in der Steiermark an drei Standorten aktiv und beschäftigt derzeit rund 90 Mitarbeiter.

## SITUATION

Aufgrund der Forderung des Hauptabnehmers des Ersatz-brennstoffes nach einer Chlorentfrachtung des EBS entschied sich Müllex Ende 2012, in die bestehende Anlage eine REDWAVE PVC-Abscheidung zu installieren. Durch die optische Sortiermaschine REDWAVE NIR wird vor allem der Hauptchlorträger PVC aus dem Ersatzbrennstoff (EBS) abgeschieden.

## LÖSUNG

Das vorzerkleinerte Material wird mittels Dosierbunker gleichmäßig auf die REDWAVE 2800 NIR aufgegeben. Mit dieser wird das PVC aus der Ersatzbrennstofffraktion aussortiert. Die EBS-Fraktion wird nach dem Sortiervorgang in der bestehenden Anlage weiterverarbeitet (FE-/NE-Abscheidung und Zerkleinerung).

Die Anlage ist seit März 2013 erfolgreich in Betrieb.

## TECHNISCHE DATEN

MASCHINENTYP	1 x REDWAVE 2800 NIR 64 2W
EINGANGSMATERIAL	Restkunststoffe aus der LVP Aufbereitung
KAPAZITÄT	7,5 t/h abhängig von der Schüttdichte des Input Materials
SENSOR SYSTEM	Nah Infrarot Sensoren

