

SOLUCIONES DE SEPARACIÓN PARA EL
**RECICLAJE DE
TEXTILES**
PRECISAS – EFICIENTES – ESCALABLES

REDWAVE[®]





SOLUCIONES DE SEPARACIÓN PARA EL RECICLAJE DE TEXTILES



Más que un simple proveedor de tecnologías de clasificación, somos pioneros de la innovación.

El panorama del reciclaje textil está evolucionando rápidamente, con una creciente necesidad de que los textiles adopten la circularidad en el futuro. Sin embargo, no es solo la diversidad de productos textiles lo que representa un desafío, sino también los contaminantes como botones, cremalleras, etiquetas, etc., que complican los procesos de reciclaje. Para recuperar fibras y textiles reciclables de manera sostenible y rentable, es esencial desarrollar soluciones innovadoras que aborden directamente estos desafíos. Aquí es donde presentamos REDWAVE TEX, el último sistema de separación para la industria textil. Este sistema de separación no solo aborda los desafíos de reciclaje existentes, sino que también actúa como un catalizador para el futuro del reciclaje textil. Con nuestra experiencia, guiamos y apoyamos a nuestros clientes, desbloqueando nuevo potencial de mercado.



¿Para qué se utiliza REDWAVE TEX?

- Separación para reutilización
- Separación para reciclaje
- Sistemas de análisis en línea para la determinación en tiempo real de la composición del material
- Sistemas de análisis de apoyo para la separación manual

¿Qué materiales puede separar el sistema?

Desde textiles nuevos hasta ropa usada y residuos de producción, REDWAVE TEX es versátil:

- Recolección de ropa usada
- Residuos de producción
- Devoluciones y productos no vendidos
- Ropa hospitalaria
- Y mucho más

¿Cuáles son los criterios de separación?

- Tipo y composición del material (mezcla)
- Forma y color
- Detección de objetos extraños como metales, botones u objetos en los bolsillos
- Detección de materiales y aplicaciones multi-materiales
- Tipos específicos de prendas - desarrollo personalizado para cumplir con requisitos específicos del cliente
- Y mucho más

REDWAVE TEX

SOPORTADO POR IA

KI
UNTERSTÜTZT

REDWAVE TEX

Sistemas de separación completamente automáticos basados en sensores para prendas enteras, separándolas en una amplia gama de diferentes categorías.

Especificaciones técnicas:

- Salidas: más de 4, típicamente de 10 a 20
- Capacidad: hasta 4 t/h
- Expulsión: mediante aire comprimido a través del flujo de material
- Tamaño del material de entrada: de 100 a 1000 mm



REDWAVE TEX 2i

- 1 Máquina de separación completamente automática basada en sensores para la separación de textiles triturados y prendas enteras en un número limitado de categorías.

Especificaciones técnicas:

- Salidas: de 2 a 3 o de 4 a 6 flujos parciales
- Capacidad: hasta 16 t/h
- Expulsión: mediante aire comprimido por encima y por debajo del flujo de material
- Tamaño del material de entrada: de 40 a 500 mm



- 2 Máquina de separación completamente automática basada en sensores para la clasificación de piezas pequeñas (por ejemplo, zapatos triturados separados en categorías como goma, varios tipos de plásticos, materiales de espuma, partes metálicas, etc.).

Especificaciones técnicas:

- Salidas: de 2 a 4 flujos parciales
- Capacidad: hasta 4 t/h
- Expulsión: mediante aire comprimido por encima del flujo de material
- Tamaño del material de entrada: de 3 a 40 mm



REDWAVE TEX Qi

Analizador completamente automático para determinar la composición del flujo de material, para el control de calidad o el control del proceso de separación.

APLICACIONES DE SEPARACIÓN POSIBLES

POLIÉSTER LANA & VISCOSA ALGODÓN EXPANDIBLE



HIGHLIGHTS

- PRECISIÓN DE SEPARACIÓN
- EFICIENCIA EN EL PROCESAMIENTO DE GRANDES CANTIDADES DE TEXTILES
- ADAPTABILIDAD A LOS REQUISITOS DEL CLIENTE
- AHORRO DE MANO DE OBRA GRACIAS A LA AUTOMATIZACIÓN
- FLEXIBILIDAD EN EL AJUSTE DE LOS CRITERIOS DE SEPARACIÓN





REDWAVE[®]

REDWAVE

a Competence Center of BT-Systems GmbH
Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria

T: +43 3117 25152 2200, E: office@redwave.com

www.redwave.com