

REDWAVE CX 分选机

高性能剔除杂质以及颜色分选

REDWAVE® 德孚



深色玻璃的优化分选和
目标物智能识别技术



REDWAVE CX

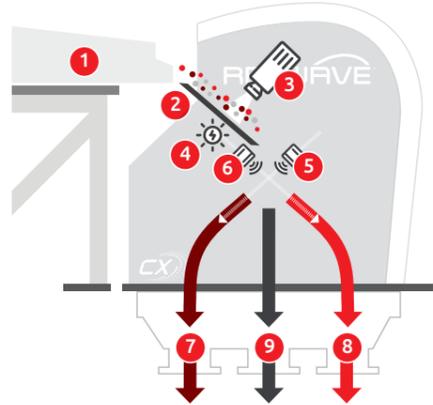
新一代玻璃智能分选设备



强有力的 2路和3路分选系统 配备改进的目标物识别技术

独特的三路设计使第一个和第二个剔除路径的剔除都具有相同的高效率。一个剔除路径在前，而另一个剔除路径在后，两个剔除路径的物料扫描和剔除之间的距离相同。这一设计理念与改进的、独立开发的照相机和照明技术以及相关的分选软件相结合，实现了前所未有的高探测率。强有力的喷气阀和喷嘴布置使得分选系统紧凑，分选步骤更少。

工作原理



- 1 振动给料机
- 2 玻璃滑道
- 3 照相机系统
- 4 LED 照明光源
- 5 前侧喷气阀和喷嘴
- 6 后侧喷气阀和喷嘴
- 7 剔除路径 A (前)
- 8 剔除路径 B (后)
- 9 通过路径 (负分选)

技术规格

参数	REDWAVE CX 用于大片	REDWAVE CXF 用于细片	REDWAVE CXP 用于细片
分选宽度	500, 750, 1000, 1500 mm		750, 1500 mm
传感器技术	高分辨率照相机		近红外
照明光源	大功率多光谱 LED 灯		
阀	240 个阀 1500 mm 分选宽度	240 个阀 1000 mm 分选宽度	240 个阀 1000 mm 分选宽度
阀和喷嘴 间距	6 mm	4 mm	4 mm
可分选物料规格	6 至 50 mm	2 至 12 mm	3 至 50 mm

分选能力 可达 16吨/小时



强化的智能分选和识别技术

到目前为止，由于传输值较低，无法将深色和厚玻璃片与CSP（陶瓷/石子）区分开来，并随CSP废料流一起剔除。深色玻璃的分选将显著减少玻璃损失量，提高分选线的生产率。

高品质深色玻璃
可被识别，提高了生产力和产量。



CSP（陶瓷/石子）剔除物料
（陶瓷、石子和瓷器）将减少，处置成本将降低。

优点

优点

REDWAVE CX 型分选机- 开创性的新相机技术与优化的光源相结合，可实现对难分选物料的探测。

REDWAVE 分选机技术改进的优势：

- **生产率**
分选线中的玻璃损失将持续减少，回收率将提高，从而提高了分选设备的生产率。
- **现有REDWAVE CX 型分选机升级**
REDWAVE CX和REDWAVE CXF分选机的现有用户可使用改装套件，以经济高效地进行扩展，并包括改进的技术。
- **从CSP（陶瓷/石子）存料中回收玻璃**
开发一个独立的后处理分选阶段，用于从现有分选线的CSP废料中回收深色玻璃片。

分选:



剔除:



*CSP = 陶瓷、石子和瓷器



地址



1 总部 奥地利

REDWAVE
office@redwave.com

2 分公司 德国

REDWAVE Waste GmbH
office-germany@redwave.com

3 分公司 美国

REDWAVE Solutions US LLC
office-us@redwave.com

4 分公司 新加坡

REDWAVE Solutions Pte. Ltd.
office-singapore@redwave.com

5 分公司 中国

德孚环保科技(上海)有限公司
office-china@redwave.com

REDWAVE是 BT-Wolfgang Binder GmbH公司的分支机构, 沃尔夫宾德大街4号, 8200 埃格斯多夫·格拉茨, 奥地利
电话: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com