

REDWAVE CX

LEISTUNGSSTARKE STÖRSTOFFABSCHIEDUNG
UND FARBSORTIERUNG

REDWAVE®



OPTIMIERTE SORTIERUNG VON
DUNKLEM GLAS & INTELLIGENTER
OBJEKTBEWERTUNG



REDWAVE[®] CX

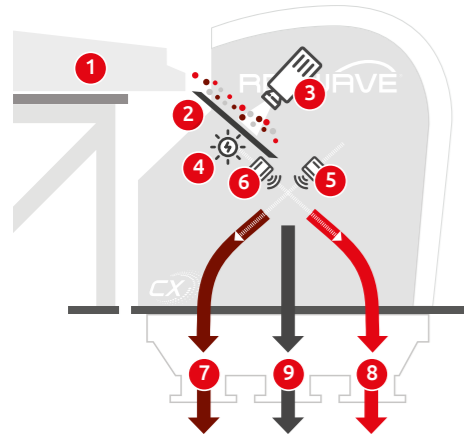
Die **neue Generation** der intelligenten **Glassortierung**



LEISTUNGSSTARKE 2-WEG UND 3-WEG SORTIERSYSTEME MIT OPTIMISierter ERKENNUNGSTECHNOLOGIE

Das einzigartige 3-Weg Design ermöglicht sowohl für den ersten als auch den zweiten Auswurf eine gleich hohe Effizienz. Mit einem Auswurf auf der Vorderseite und einem auf der Rückseite ist der Abstand zwischen Materialscan und Auswurf für beide Sortierungen gleich. Dieses Konzept in Kombination mit der eigenständig entwickelten Kamera und Beleuchtungstechnik sowie der zugehörigen Sortiersoftware, ermöglicht eine bislang unerreichte hohe Erkennungsrate. Die leistungsstarke Ventil- und Düsenanordnung ermöglicht kompakte Sortieranlagen mit weniger Sortierstufen.

FUNKTIONSPRINZIP



- 1 Förderrinne
- 2 Glasrutsche
- 3 Kameraeinheit
- 4 LED-Beleuchtungseinheit
- 5 Ventile und Düsen an der Vorderseite
- 6 Ventile und Düsen an der Rückseite
- 7 Auswurf A (von vorne)
- 8 Auswurf B (von hinten)
- 9 Durchlauf

TECHNISCHE DATEN

Daten	REDWAVE CX für grobe Körnungen	REDWAVE CXF für feine Körnungen	REDWAVE CXP zur Sortierung von Kunststoffen
Sortierbreite	500, 750, 1000, 1500 mm		750, 1500 mm
Sensorsystem	Hochauflösende Kamera		Nah-Infrarot
Beleuchtung	Hochleistungs LED-Beleuchtung		
Ventile	240 Ventile für 1500 mm Sortierbreite	240 Ventile für 1000 mm Sortierbreite	240 Ventile für 1000 mm Sortierbreite
Ventil- und Düsenabstand	6 mm	4 mm	4 mm
Sortierbare Fraktion	6 bis 50 mm	2 bis 12 mm	3 bis 50 mm

Durchsatzleistung bis zu 16 t/h



DIE INTELLIGENTE ERKENNUNGS- & SORTIERTECHNOLOGIE

Bislang konnten dunkle und dicke Gläser auf Grund der niedrigen Transmissionswerte nicht von lichtundurchlässigen Störstoffen, wie Keramiken, unterschieden werden und hochwertiges Glas gelangte so in den Ausschuss. Eine Sortierbarkeit von dunklen Glasstücken reduziert den Glasverlust wesentlich und steigert die Produktivität jeder Anlage.

HOCHWERTIGES DUNKLES GLAS kann nun erkannt werden. Die Produktivität wird erhöht und der Ertrag gesteigert.



KSP AUSSCHUSS (Keramik, Steine, Porzellan) wird reduziert und Entsorgungskosten werden gesenkt.

HIGHLIGHTS

REDWAVE CX – die zukunftsweisende, neue Kameratechnik kombiniert mit optimierter Lichtquelle ermöglicht die Erkennung schwierigster Materialien.

Dadurch ergeben sich Vorteile:

- PRODUKTIVITÄTSRATEN**
 Der Glasverlust in Anlagen wird nachhaltig reduziert und die Rückgewinnung von verkaufsfähigem Glasprodukt erhöht. Das führt zur Steigerung der Produktivitätsraten der Anlagen.
- UPGRADE**
 Ein Nachrüstset steht bestehenden Anwendern von von REDWAVE CX und REDWAVE CXF Sortiermaschinen zur Verfügung, um diese kostengünstig auf die verbesserte Technologie hin zu erweitern.
- GLASRÜCKGEWINNUNG**
 Aufbau einer eigenständigen Nachstufe zur Rückgewinnung von dunklen Glasstücken aus dem KSP-Abfall bestehender Anlagen.

SORTIERUNG:



SEPARIERUNG:



*KSP = Keramik, Steine, Porzellan



STANDORTE



1 HAUPTSITZ ÖSTERREICH

REDWAVE
office@redwave.com

2 NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND

REDWAVE Waste GmbH
office-germany@redwave.com

3 NIEDERLASSUNG USA

REDWAVE Solutions US LLC
office-us@redwave.com

4 NIEDERLASSUNG SINGAPUR

REDWAVE Solutions Pte. Ltd.
office-singapore@redwave.com

5 NIEDERLASSUNG CHINA

REDWAVE Environmental Science &
Technology (Shanghai) Co. Ltd.
office-china@redwave.com

REDWAVE, a division of BT-Wolfgang Binder GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com