

SORTIERLÖSUNGEN FÜR
**BAUMISCHABFÄLLE
UND BAUSCHUTT-
RECYCLING**

REDWAVE[®]





Das Baugewerbe gilt als eine der Branchen, die aufgrund ihres Volumens die meisten Abfälle erzeugt. Der Schutt, der bei Bau, Renovierung und Abriss anfällt, ist in seiner Zusammensetzung sehr unterschiedlich und erfordert spezielle Technologien, um die wertvollen Fraktionen für das anschließende Recycling zurückzugewinnen. Mit den sensorgestützten Sortiertechnologien von REDWAVE lassen sich sortenreine, wertvolle Bauschuttfraktionen generieren und hohe Recyclingquoten erzielen.

HOCHWERTIGE LÖSUNGEN FÜR BAUSCHUTTRECycling

WARUM REDWAVE ROX?

- Fortschrittliche und intelligente Sortiertechnologie
- Höchste Produktqualität der sortierten Materialien erhöht den Wert Ihres Materials
- Maximaler Durchsatz, hohe Leistung und Lebensdauer
- Hohe Rückgewinnungsraten
- Hohe Qualität entspricht den Marktanforderungen
- Über 25 Jahre Erfahrung im Umgang mit schweren Materialien
- Öffnen von neuen Geschäftsmöglichkeiten in der Recyclingindustrie

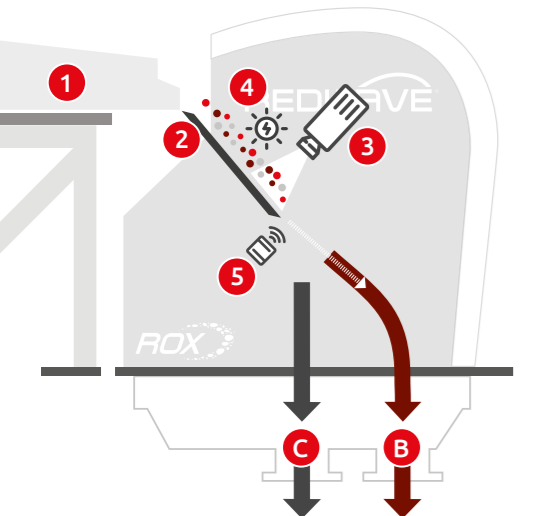


Entwickelt für die Sortierung von schweren Materialien



Die Sortiertests, die wir bei REDWAVE durchgeführt haben, waren bereits vielversprechend. Die Sortierergebnisse in unserer neuen Anlage übertreffen die Tests noch weiter, was mehr als zufriedenstellend ist.

Florian Schoiswohl, Project Manager bei euroTalc



REDWAVE ROX: POWERFUL SORTING

Funktionsprinzip REDWAVE ROX beidseitige Erkennung

- 1 Aufgaberinne
- 2 Materialrutsche
- 3 Kamera
- 4 Beleuchtungseinheit
- 5 Ventileinheit
- B Auswurf
- C Durchlauf



KOMPETENZEN UND TECHNOLOGIEN:

- AUFGABE | BRECHEN | SIEBEN | FÖRDERN
- REDWAVE SENSORGESTÜTZTE SORTIERTECHNIK



watch the VIDEO

ANWENDUNGSGEBIETE



The most **POWERFUL MACHINE** for the heaviest types of waste



REDWAVE ROX wurde für die Sortierung von anspruchsvollen und schweren Materialien wie Mineralien, Erzen, Metallen und Steinen entwickelt.

Mit der stabilen Erkennungsqualität sorgt diese intelligente Sortiermaschine für eine hohe Trennschärfe bei gleichzeitig hoher Durchsatzleistung.

Die Ausführung in robustem Industriedesign und die zuverlässig hohe Sortierqualität machen REDWAVE ROX zu einem führenden Sortiersystem in der Bauschuttindustrie.

VORTEILE VON REDWAVE ROX

- Sortierung von Baurestmassen in verwertbare Fraktionen
- Kombinierte Systeme (Farb- und Materialerkennung)
- Sortierung von Schwer- und Leichtfraktionen
- Einseitige und doppelseitige Erkennung
- Sortierung von nassen und trockenen Materialien möglich
- Arbeitsbreite bis zu 2.000 mm
- Hoher Durchsatz bei maximaler Ausbringungsrate



STANDORTE



1 HAUPTSITZ ÖSTERREICH

REDWAVE
office@redwave.com

2 NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND

REDWAVE Waste GmbH
office-germany@redwave.com

3 NIEDERLASSUNG USA

REDWAVE Solutions US LLC
office-us@redwave.com

4 NIEDERLASSUNG SINGAPUR

REDWAVE Solutions Pte. Ltd.
office-singapore@redwave.com

5 NIEDERLASSUNG CHINA

REDWAVE Environmental Science &
Technology (Shanghai) Co. Ltd.
office-china@redwave.com

REDWAVE, a division of BT-Wolfgang Binder GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com