

## ANWENDUNGEN

Die Gewinnung von Wertstoffen aus Elektroschrott und Elektronik-Abfällen (WEEE)

- Metalle und Legierungen
- Kunststoffe (thermoplastische Kunststoffe, Plexiglas, etc.)
- Verbundstoffe (Leiterplatten, etc.)
- Bromierte Kunststoffe
- Kunststoffe mit Cadmiumverbindungen
- Mit wertvollen oder recyclebaren Metallen überzogene Materialien (z.B. Kupfer, Messing, Silber, etc.)
- Sortieren von Bildschirmglas (CRT-Glas)
- etc.

### SORTIERTECHNOLOGIEN

MATERIAL:	Trennen von:	Trennen von:	Trennen von:	Trennen von:	Trennen von:
	Verschiedenen Metallen: • Nichteisenmetalle (Aluminium, Kupfer) • Eisenmetalle (Eisen,...) • Edelstahl	Unterschiedlichen Farben: • Grüne Leiterplatten • Braune Leiterplatten • Plexiglas • etc.	Unerwünschten Materialien: • Holz • Papier • etc.  Unterschiedlichen Materialien: • Plexiglas • ABS • PS • PC • etc.	Unterschiedlichen Farben: • Grüne oder braune Leiterplatten  Unerwünschten Materialien: • Holz • Papier • etc.  Unterschiedlichen Materialien: • ABS • PS • PC • etc.	Unterschiedlichen Materialien anhand deren chemischen Zusammensetzung: • Bromierte Kunststoffe • Mit wertvollen oder recyclebaren Metallen überzogene Materialien • CRT-Glas • etc.
AUFGABE:	Sortieren von Metallen	Erkennen von unterschiedlichen Farben	Erkennen von verschiedenen Kunststoffen und Abscheidung von Störstoffen	Erkennen von unterschiedlichen Farben und Materialien	Erkennen der chemischen Zusammensetzung
SENSOR-SYSTEM:	Induktionsdetektor	Hochauflösende Farbzeilenkamera	Nahinfrarot (NIR) hyperspectral imaging	Nahinfrarot (NIR) hyperspectral imaging kombiniert mit einer hochauflösenden Farbzeilenkamera	Röntgen-Fluoreszenz-Spektrometer
MASCHINENTYPE:	REDWAVE M <i>Allmetallsensor</i>	REDWAVE C <i>Farbe</i>	REDWAVE NIR-SSI <i>Nahinfrarot</i>	REDWAVE NIR-SSI / C <i>Multi-Sensor</i>	REDWAVE XRF <i>Röntgen-Fluoreszenz</i>

## SORTIERANLAGEN FÜR ELEKTROSCHROTT (WEEE)





## „COMPACT“ Elektroschrott-Sortieranlage

REDWAVE hat diese Sortierlinie zur Aufbereitung sämtlicher elektronischer Abfälle in einer kundenorientierten, kompakten Ausführung entwickelt.

### Technische Daten:

- REDWAVE hyperspectral imaging
- Hochauflösende Farbzeilenkamera
- Allmetalldetektor

### Zusätzliche Ausstattung:

- Aufgabetrichter
- Austragseinrichtung
- Fördersystem
- Beschickung mit Sieboption

**OUTPUT:** PS ABS PC+ABS ABS+TBBPA ABS+TBBPAEP PA PC PET PE PP PBT POM PVC PMMA PUR etc.

### Kundennutzen:

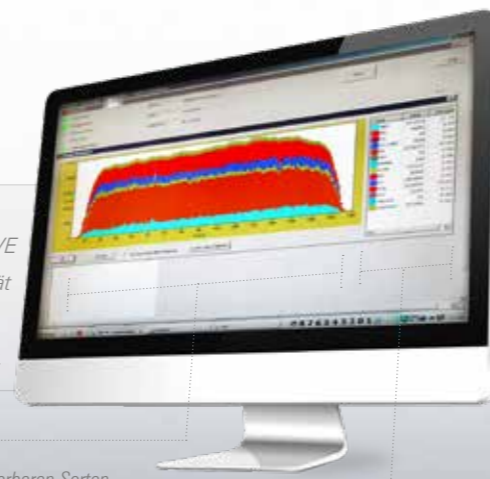
- Bewährte und kompakte Sortierlösung
- Intelligente Lösung bei geringem Durchsatz
- Frei programmierbare Sortieraufgabe

### Kundenfeedback:

Janek Sibbul, Geschäftsführer bei WeeRec AS: „Das Preis-/Leistungsverhältnis von REDWAVE ist sehr gut. Die Sortiermaschine arbeitet sehr präzise. Ein großes Plus ist, dass bei dem Gerät neue Module hinzugefügt werden können (Metalldetektor, Sortieren nach Farbe, etc.). Seit der Aufstellung der Maschine haben wir in der Kunststoffsortierung ein neues Level erreicht.“

Graphische Darstellung der Materialverteilung über die Sortierbreite.

Inputstatistik der Maschine und Darstellung der sortierbaren Sorten.



[www.redwave.com](http://www.redwave.com)

## „CUSTOMIZED“ Elektroschrott-Sortieranlage

REDWAVE garantiert den höchsten Nutzen der Aufbereitungsanlagen basierend auf jahrelanger Erfahrung als Anlagenbauer in der Recyclingindustrie.



### Kundennutzen:

- Kundenspezifische und flexible Anlagenlösungen für unterschiedliche Elektroschrott-Materialströme
- Frei programmierbare Sortieraufgabe
- Innovative Sortieranlagen mit eigenentwickelter REDWAVE Sortiertechnologie
- Kontinuierliche Optimierung durch das REDWAVE Process Monitoring und Control System (PMCS)

### Kundenfeedback:

Manfred Koegl, Anlagenleiter der Elektroschrott-Aufbereitungsanlage von Saubermacher: „Wir sind sehr zufrieden mit der Ausführung und Sortierqualität der REDWAVE Maschinen. Die Zusammenarbeit mit REDWAVE während des Projekts war sehr professionell und auf Wünsche wurde stets unverzüglich eingegangen.“



[www.redwave.com](http://www.redwave.com)