

FÖRDERBÄNDER

für die Recyclingindustrie

MATERIAL	MATERIAL-AUFGABE	LEICHTGUT nach Ballistik- separator oder Windsichter	SCHWERGUT	FEINKORN < 80	BUNKER- BÄNDER	PRESSEN BÄNDER
KUNSTSTOFF LEICHTVERPACKUNG	Kettengurt- förderer in der Grube; Gleitgurt- förderer	Gleitgurtför- derer	Gleitgurtför- derer	Gleitgurtför- derer	Gleitgurt- förderer mit Lüfterrollen	Kettengurt- förderer
GLAS	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer			
PAPIER, PAPPE KARTONAGEN	Kettengurt- förderer in der Grube; Gleitgurt- förderer	Gleitgurt- förderer	Gleitgurt- förderer	Gleitgurt- förderer	Gleitgurt- förderer mit Lüfterrollen	Kettengurt- förderer
RETABFALL GEWERBEABFALL	Kettengurt- förderer, Stahlplatten- band	Gleitgurt- förderer	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer	Gleitgurt- förderer mit Lüfterrollen	Kettengurt- förderer
KOMPOST	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer		
METALL	Kettengurt- förderer	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer	Muldengurt- förderer	Gleitgurt- förderer mit Lüfterrollen	Kettengurt- förderer



REDWAVE

STANDORTE



1 HAUPTSITZ ÖSTERREICH

REDWAVE
office@redwave.com

2 NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND

REDWAVE Waste GmbH
office-germany@redwave.com

3 NIEDERLASSUNG USA

REDWAVE Solutions US LLC
office-us@redwave.com

4 NIEDERLASSUNG SINGAPUR

REDWAVE Solutions Pte. Ltd.
office-singapore@redwave.com

5 NIEDERLASSUNG CHINA

REDWAVE Environmental Science &
Technology (Shanghai) Co. Ltd.
office-china@redwave.com

REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggendorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com

designed by BTMC | RED-S2-4-45

FÖRDERBÄNDER FÜR DIE RECYCLINGINDUSTRIE

REDWAVE



MULDENGURTFÖRDERER MGF

REDWAVE Muldengurtförderer (MGF) werden in der Regel zum Transport von Hausmüll, hausmüllähnlichen Materialien, Gewerbeabfall, Glas oder Bioabfall eingesetzt. Der Bandkörper besteht aus einer formstabilen Blechkantkonstruktion. Um auf evtl. Nachrüstungen von Zubehörteilen zu einem späteren Zeitpunkt vorbereitet zu sein, sind die dafür benötigten Bohrungen im Bandkörper bereits vorgesehen. Der komplette Bandkörper wird in Segmentbauweise hergestellt. Die konkrete Länge wird durch entsprechende Passstöße realisiert. Grundsätzlich handelt es sich bei der Ausführung des Muldengurtförderers um eine rollende Abtragung des Obergurtes. Um Reinigungs- und

Wartungsarbeiten zu erleichtern sind die entsprechenden Schutzeinrichtungen so konzipiert, dass diese schnell und einfach demontiert werden können. Ein Beispiel dafür ist die abnehmbare Untergurtabdeckung, welche in verzinktem Stahlblech hergestellt werden kann.

Schurren, Trichter und Stützen des Förderers werden nach den entsprechenden Anforderungen konzipiert.

Durch die sehr kompakte Konstruktion kann dieser Förderbandtyp optimal bei geringen Platzverhältnissen eingesetzt werden.



TECHNISCHE DATEN

Typ	MGF	Aufgabegosse	Standardlänge 2.000 mm mit Abdeckung, optional über ganze Länge möglich
Gerüst	Blechkonstruktion verzinkt	Untergurtabdeckung	nach Bedarf/Kundenwunsch, Bodenblech ist schwenkbar
Abstand Achse zu Achse	von 2.988 - 53.120 mm, Achsabstand ist um das Systemmaß 332 mm zu verlängern oder zu kürzen	Stützenabstand	bis zu max. 6.000 mm möglich
Spanntrommel	Ø 220 mm und Ø 320 mm ohne Gummierung	Gurttyp	nach Wahl, z.B. EP 400/3, 4+2 mm Decke; mit oder ohne Stollen
Antriebstrommel	Ø 240 mm und Ø 340 mm mit Gummierung	Bandgeschwindigkeit	bis ca. 2,5m/s; Auswahl nach Erfordernis
Tragrollen	Ø 89 mm	Antrieb	Aufsteckgetriebemotor; Leistung nach Bedarf
Rücklaufrollen	Ø 63,5 mm glatt oder mit Stützringen	Seitenführung	Stahlblech mit geklemmter Gummidichtleiste

VARIANTEN

- verfahrbar
- reversierbar
- Knickband
- Edelstahlsegment
- Stollengurt

ZUBEHÖR

- Drehzahlwächter
- Not-Aus- Reißleine
- Gurtabstreifer außen
- Gurtabstreifer innen
- Untergurtabdeckung in verzinkter Stahlblechausführung - leicht demontierbar / klappbar

OPTIONEN

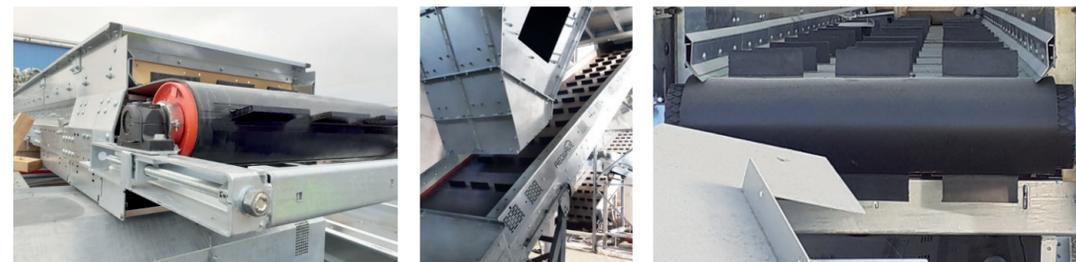
- seitliche Gurtabtragung im Obertrum
- anderen Neigungswinkel der Außenrollen auf Anfrage
- Kopfabstreifer
- Pufferringe für Obergurttrollen
- Zentralschmierleitungen
- Seitenleistenerhöhung 200 mm, 400 mm
- Dämpfung Aufgabebereich
- Übergabeschurre und Trichter mit erf. Wartungsöffnungen
- Bandwaagen / Wiegezellen
- Schieflaufwächter

GLEITGURTFÖRDERER GGF

REDWAVE Gleitgurtförderer (GGF) werden üblicherweise für die Förderung von leichtem Material eingesetzt. Beispiele hierfür sind div. Kunststoffe in LVP- Sortieranlagen, Papier und Kartonagen. Häufig ist eine gleichmäßige Materialverteilung in derartigen Anlagen besonders wichtig. Konstruktiv besteht das Förderband aus einer verwindungssteifen Blechkantkonstruktion mit eingeschraubten Querprofilen.

TECHNISCHE DATEN

Typ	GGF	Untergurtabdeckung	nach Bedarf/Kundenwunsch, Bodenblech ist schwenkbar
Gerüst	Blechkonstruktion verzinkt	Stützenabstand	bis zu max. 6.000 mm möglich
Abstand Achse zu Achse	von 2.988 - 53.120 mm, Achsabstand ist um das Systemmaß 332 mm zu verlängern oder zu kürzen	Gurttyp	nach Wahl, z.B. EP 250/2, 2+0 mm Decke; gleitend abgetragen
Spanntrommel	Ø 220 mm und Ø 320 mm ohne Gummierung	Bandgeschwindigkeit	max 1 m/s
Antriebstrommel	Ø 240 mm und Ø 340 mm mit Gummierung	Antrieb	Aufsteckgetriebemotor; Leistung nach Bedarf
Gleittisch	Gleittisch aus Stahlblech, im Aufgabebereich Verstärkung möglich	Seitenführung	Stahlblech mit geklemmter Gummidichtleiste
Gossenaufsatz (X)	200 mm, 400 mm, 600 mm		



VARIANTEN

- verfahrbar
- reversierbar
- Knickband (Knick oben)
- Edelstahlsegment
- Stollengurt

ZUBEHÖR

- Drehzahlwächter
- Not-Aus-Reißleine
- Gurtabstreifer außen
- Gurtabstreifer innen
- Förderbandabdeckungen – leicht demontierbar / klappbar

OPTIONEN

- Kopfabstreifer
- Zentralschmierleitungen
- Seitenleistenerhöhung 200, 400 mm
- Edelstahltrög wechselbar
- Übergabeschurre und Trichter mit erf. Wartungsöffnungen
- Bandwaagen / Wiegezellen
- Edelstahl-Gleittisch
- Schieflaufwächter

KETTENGURTFÖRDERER KGF

REDWAVE Kettengurtförderer (KGF) werden üblicherweise für den Materialtransport von unterschiedlichsten Materialien für die Materialaufgabe in eine Abfallbehandlungsanlage hinein oder zu einer Ballenpresse eingesetzt. Die Materialaufgabe erfolgt häufig durch Radlader. In diesem Fall sind die Kettengurtförderer im Hallenboden eingelassen, sodass eine ebenerdige Materialaufgabe möglich ist. Ebenso häufig erfolgt der Einsatz als Abzugsband, automatisch beschickt von Bunkerförderbändern in Sortieranlagen. Die robusten Kettengurtförderer zeichnen sich durch eine große Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer aus. Das Förderbandgerüst ist aus Stahlprofilen mit eingeschraubten Querprofilen hergestellt. In Verbindung mit der übrigen Stahlblechkonstruktion entsteht so eine sehr stabile und verwindungssteife Gesamtkonstruktion. Die Verkleidungsbleche sind am Gerüst verschraubt und ermöglichen dadurch schnelle und unkomplizierte Wartung. Dadurch, dass der Kettenförderer in Schraubbauweise hergestellt ist, lässt er sich ohne große Aufwendungen verlängern oder verkürzen. Als Förderkette kommt eine Vollbolzenförderkette vom Typ FV112 zum Einsatz. Die Schmierung erfolgt standardmäßig durch automatische Tropföler, welche bei Stopp des Kettengurtförderers automatisch abschalten.



TECHNISCHE DATEN

Typ	KGF
Gerüst	Stahlprofilkonstruktion verzinkt
Achsabstand	nach Wahl
Bandgeschwindigkeit	bis ca. 0,32 m/s; Auswahl nach Erfordernis
Antrieb	Aufsteckgetriebemotor; Leistung nach Bedarf
Seitenführung	Stahlblech
Seitenleistenhöhe	400 mm
Tropföler	elektrische Ausführung
Gurtführung	Vollbolzenförderkette FV112 mit geteilten Kettenrädern; Ø Laufrolle 55 mm; Gleitschienen für Laufrolle wechselbar; seitliche Gleitführung aus PE500 and den Laschen der Förderkette verschraubt
Mitnehmer	Winkelstahl 60x60 mm
Traversenabstand	500 mm
Seitlicher Eingreifschutz/Untergurtabdeckung	Blechkantkonstruktion geschraubt gem. Maschinenrichtlinie
Gurttyp	nach Wahl, z.B. EP 400/3, 4+2 mm Decke

VARIANTEN

- Knickband
- unten / oben / Schwanenhalsausführung

ZUBEHÖR

- Drehzahlwächter
- Not-Aus-Reißleine

OPTIONEN

- Gurttyp z.B. EP 500/4, 5+2 mm Decke; weitere Gurtbreiten auf Anfrage
- bedingt reversierbar (Tippbetrieb)
- Seitenleistenerhöhung 200, 400 mm; Mitnehmer 80 mm hoch
- Traversenabstand 250 / 750 auf Anfrage
- Übergabeschurre und Trichter mit erf. Wartungsöffnungen
- Rieselgutschurre; elektrisch betriebene Abstreiferbürste
- Grubenrandprofile; Grubenabdeckung
- Z-100 inkl. Armierung zum Einbau in Beton