REDWAVE - 您可靠的合作伙伴



工艺咨询

- 确定需求
- 原料和加工工艺流程图
- 用户参观和公司内部分选测试



项目开发

- 分选线性能和物料平衡计算
- 设计概念开发
- 分选线工程设计
- 成本估算



项目管理

- 项目协调和节点监控
- 与合作伙伴和分包商的合作
- 供给协调



制造 - 设备提供

- 分选线设备技术规格
- 详细的制造文件
- 质量保证



安装 - 调试

- 现场协调
- 机械和电气安装
- 调试和启动
- 操作人员培训



客户服务

- 用于技术支持的远程接口
- 服务合同
- 预防性服务

REDWÁVE®





我们的项目

REDWAVE的废旧玻璃分选加工线已成功运行在奥地利、芬兰、俄罗斯、意大利、德国、英国、捷克、西班牙、波兰、荷兰、匈牙利、美国、法国、突尼斯、乌克兰、挪威等国家。





REDWAVE a Competence Center of BT-Systems GmbH Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, 奥地利

电话: +43 3117 25152 2200 电邮: office@redwave.com

电邮: office-china@redwave.com





废旧玻璃分选加工

www.redwave.com www.redwave.com www.redwave.com www.redwave.com

REDWÁVE®

废旧玻璃加工 用于碎玻璃再利用:

- 瓶罐玻璃
- 浮法玻璃
- 玻璃棉
- 泡沫玻璃
- 玻璃珠
- 其他(骨料、磨料...)

REDWAVE 碎玻璃回收能力:

- ▼ 工艺咨询
- ▼ 原料和工艺流程图
- ▼ 分选线性能和物料平衡计算
- ✔ 分选线布局设计
- ☑ 设备供应
- ▼ 安装
- ▼ 电气安装和分选线控制系统
- ▼ 调试
- ▼ 生产支持



REDWAVE 废旧玻璃分选工艺

输入的原料 来自于回收系统的废玻璃 分离 细粉、金属、有机物、水分、大型 污 准备 破碎、烘干、筛分、 人工检查、金属分离、有机物 分离 分选步骤 1 铅玻璃、玻璃陶瓷、塑料 剔除铅玻璃、玻璃陶瓷和塑料 分选步骤 2 剔除陶瓷、石子和金属 陶瓷、石子、金属 碎玻璃颜色分选 玻璃回收 分选步骤 3 白料 绿料 分选步骤 4 质量控制 杂色、污染物 质量控制

REDWAVE 的技术和能力



输入原料

- 来自于市政回收系统
- 玻璃瓶回收站
- 固体废弃物中的玻璃



准备

- 双轴破碎机 流化床式干燥机 转筒式干燥机
 - 弛张筛 细格筛
- 金属分离 交叉带磁铁

磁鼓 涡流分离机 有机物分离:

Zig-zag 分离机 抽取系统



分选步骤 1

剔除铅玻璃和玻璃陶瓷:

- REDWAVE XRF-G 分选机
- 剔除塑料和纸张: • REDWAVE NIR-G 分选机



分选步骤 2、3、4 质量控制 工艺监控和控制系

- 剔除陶瓷和金属以及颜色 分选和颜色精选:
- REDWAVE CX 分选机 取样和分析系统: • REDWAVE CXF 分选机 REDWAVE SAS
- 2-路型(单剔除)和 3-路型 (双剔除) 分选机



REDWAVE PMCS

最终产品

- 瓶罐玻璃生产中的再熔化
 - 其他应用(建筑行业、 骨料...)