

# REDWAVE – Ihr zuverlässiger Partner



## Anlagenberatung

- Definition der Anforderungen
- Material- und Prozessfließschemata
- Referenzbesuche und interne Sortierversuche



## Projektierung

- Auslegung der Anlagenleistung und Massenbilanz
- Konzeptentwicklung
- Anlagenengineering
- Kostenschätzung



## Projektmanagement

- Projektkoordination und Terminüberwachung
- Kooperation mit Partnerfirmen und Unterlieferanten
- Koordination der Lieferungen



## Fertigung – Lieferung der Ausrüstung

- Technische Spezifikation aller Anlagenteile
- Detaillierte Fertigungsunterlagen
- Qualitätssicherung



## Montage – Inbetriebnahme

- Baustellenkoordination
- Mechanische und elektrische Montage
- Inbetriebnahme
- Schulung des Anlagenpersonals



## Customer Service

- Fernwartungszugang
- Serviceverträge
- Präventive Serviceeinsätze

# REDWAVE®

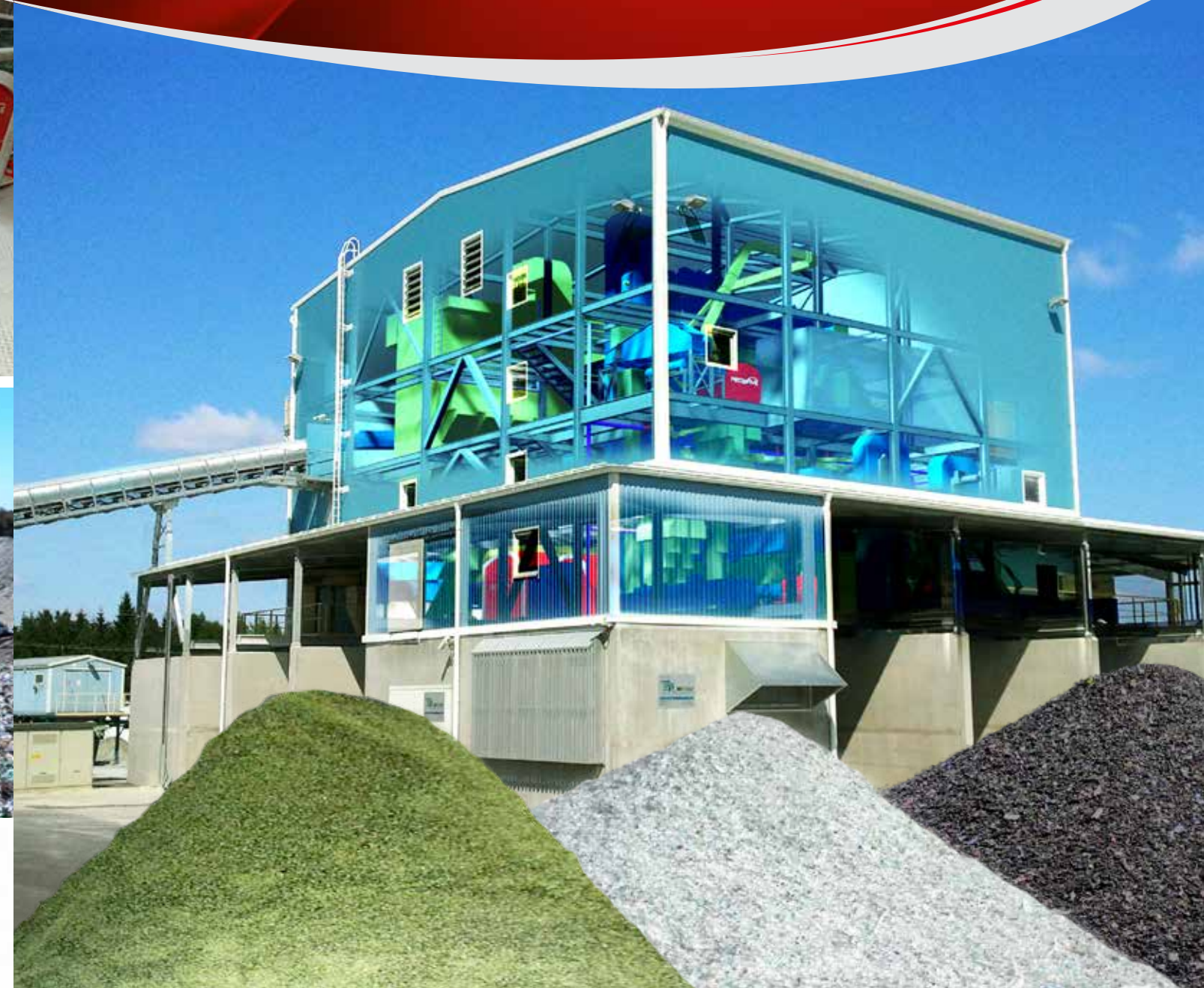


## Unsere Projekte

REDWAVE Altglasaufbereitungsanlagen wurden unter anderem bereits in folgenden Ländern erfolgreich in Betrieb genommen: Österreich, Finnland, Russland, Italien, Deutschland, Großbritannien, der Tschechischen Republik, Spanien, Polen, den Niederlanden, Ungarn, USA, Frankreich, Tunesien, Ukraine, Schweden, etc.



# REDWAVE®



REDWAVE, a division of  
BT-Wolfgang Binder GmbH

Wolfgang Binder Str. 4  
8200 Eggersdorf bei Graz, Austria  
Tel.: +43 3117 25152 2200  
E-Mail: [office@redwave.com](mailto:office@redwave.com)

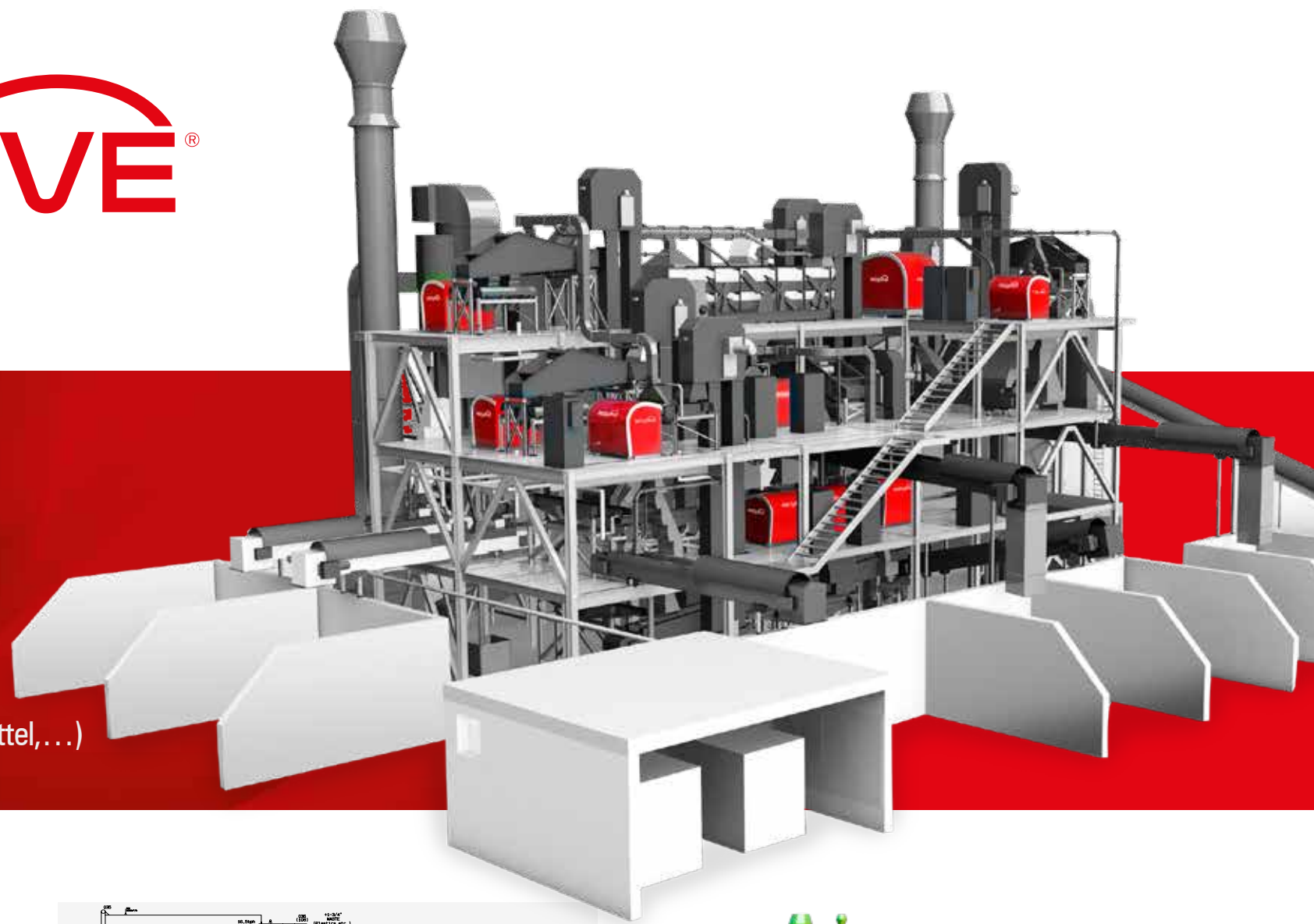
## ALTGLASAUFBEREITUNG





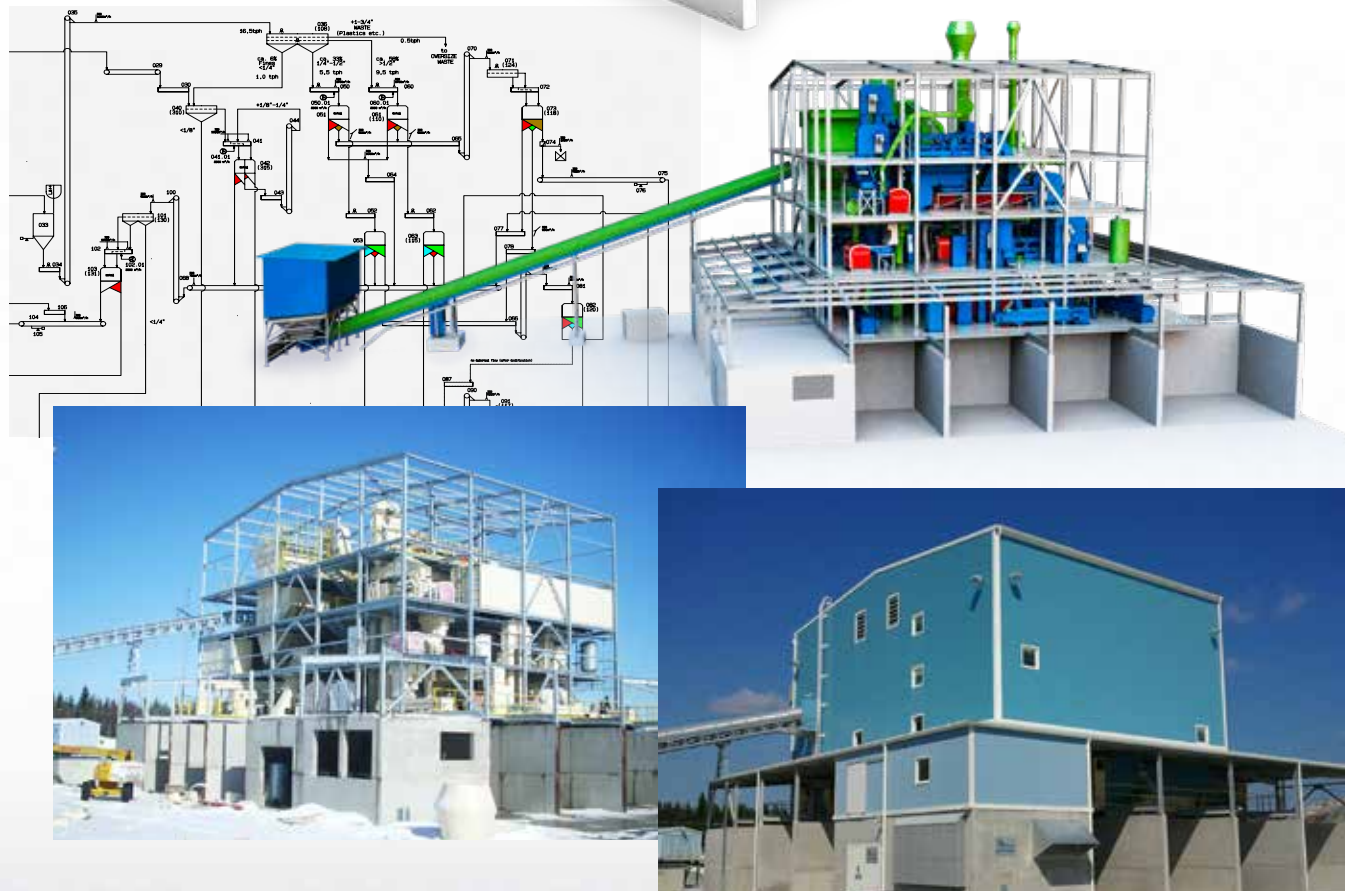
## Altglasaufbereitung zur Wiederverwertung:

- Behälterglas
- Flachglas
- Glaswolle zur Dämmung
- Schaumglas
- Glasperlen
- Sonstiges (Zuschlagstoffe, Schleifmittel,...)



## REDWAVE Glasrecycling-Kompetenz:

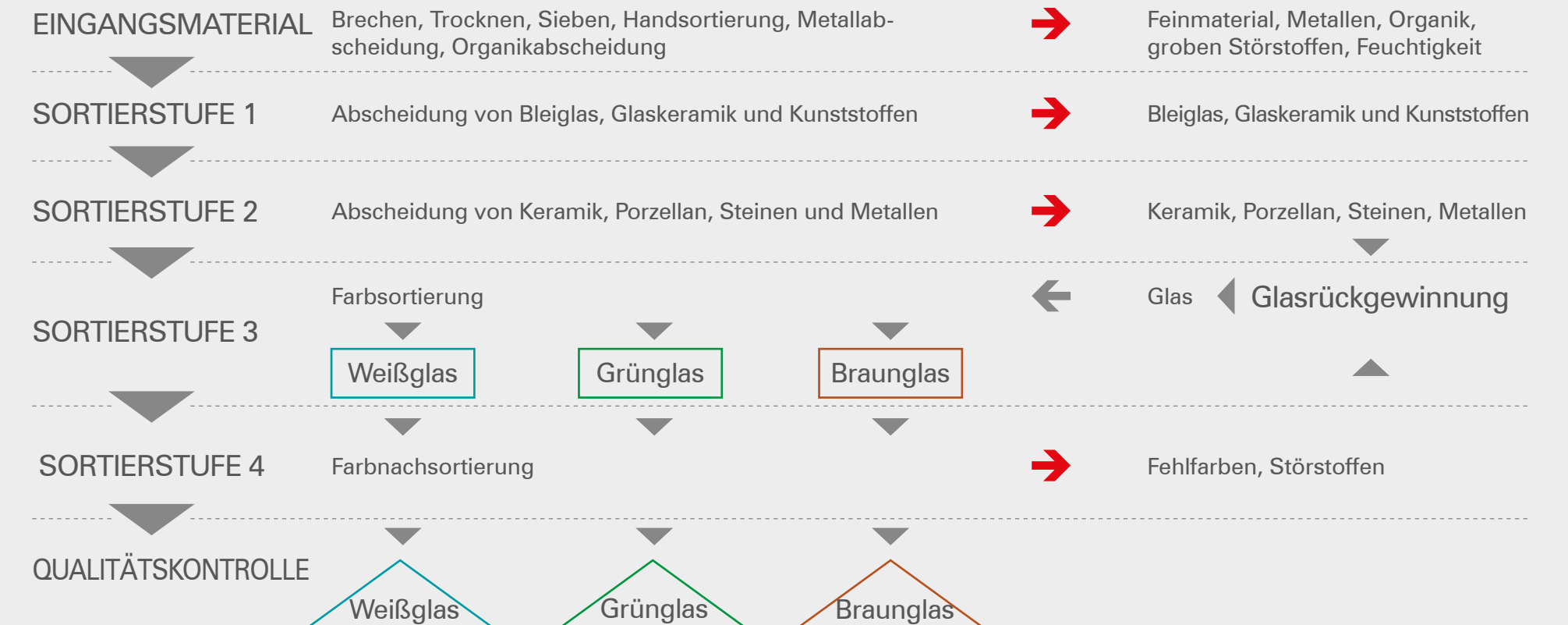
- ✓ Kundenberatung
- ✓ Erstellung von Material- und Prozessfließschemata
- ✓ Kalkulation der Anlagenleistung und Massenbilanzen
- ✓ Anlagenplanung
- ✓ Lieferung der Anlagenkomponenten
- ✓ Niederspannungsschaltanlage und Anlagensteuerung
- ✓ Montage
- ✓ Inbetriebnahme
- ✓ Unterstützung im laufenden Betrieb



www.redwave.com

# Der REDWAVE Altglassortierprozess

## EINGANGSMATERIAL – Altglas aus dem Sammelsystem



## REDWAVE Kompetenzen und Technologien



### Eingangsmaterial

- Material aus dem Sammelsystem
- Material aus dem Altglascontainer
- Material aus vorgeschalteten Sortieranlagen



### Vorauflbereitung

- Brechen: Doppelwalzenbrecher  
Trocknen: Fließbettrockner, Trommelrockner  
Sieben: Schwingsiebe, Flip-Flop Siebe, Feinsiebe  
Metallabscheidung: Überbandmagnete, Trommelmagnete, Wirbelstromabscheider  
Organikabscheidung: Querstrom Abscheider, Zig-Zag Abscheider, Absauganlagen



### Sortierstufe 1

- Abscheidung von Bleiglas und Glaskeramik:  
• REDWAVE XRF-G  
Abscheidung von Kunststoff und Papier:  
• REDWAVE NIR-G



### Sortierstufe 2, 3, 4

- Abscheidung von Keramik und Metallen sowie Farbsortierung und Nachsortierung:  
• REDWAVE CS  
• REDWAVE CX  
• REDWAVE CXF

2-Weg und 3-Weg Sortierer



### Qualitätskontrolle

- Prozess Überwachung und Steuerung:  
• REDWAVE PMCS  
Probenahme- und Analyse-System:  
• REDWAVE SAS



### Endprodukt

- Wiedereinsmelzen für Behälterglas-Produktion
- Sonstige Verwendung (Bauindustrie, Zuschlagstoffe,...)