REDWAVE, su socio de confianza



Consultoría sobre procesos

- Definición de requerimientos
- Diagramas de flujo de materiales y procesos
- Visitas a plantas de referencia y máquina para pruebas



Desarrollo de proyectos

- Cálculo de la potencia y del balance de masas de la planta
- Ingeniería básica
- Desarrollo de la ingeniería de detalle de la planta
- Estimación de costes



Gestión de proyectos

- Coordinación de proyecto y monitoreo de plazos
- Cooperación con empresas asociadas y subcontratas
- Coordinación de los suministros



Fabricación – suministro del equipamiento

- Especificación técnica de todos los componentes de la planta
- Documentación detallada de fabricación
- Control de calidad



Montaje – puesta en marcha

- Coordinación de la obra
- Montaje mecánico y eléctrico
- Puesta en marcha
- Formación del personal de la planta



Servicio de atención al cliente

- Mantenimiento remoto
- Contratos de servicio técnico
- Trabajos preventivos de servicio técnico

REDWÁVE®





Nuestros proyectos

Las plantas de reciclaje de vidrio usado de REDWAVE ya se han puesto en marcha con éxito en los siguientes países, entre otros: Austria, Finlandia, Rusia, Italia, Alemania, Gran Bretaña, República Checa, España, Polonia, Países Bajos, Hungría, Estados Unidos, Francia, Túnez, Ucrania, Suecia, etc.



REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH

Wolfgang Binder Str. 4
8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200
E-Mail: office@redwave.com





RECICLAJE DE VIDRIO USADO

www.redwave.com www.redwave.com www.redwave.com

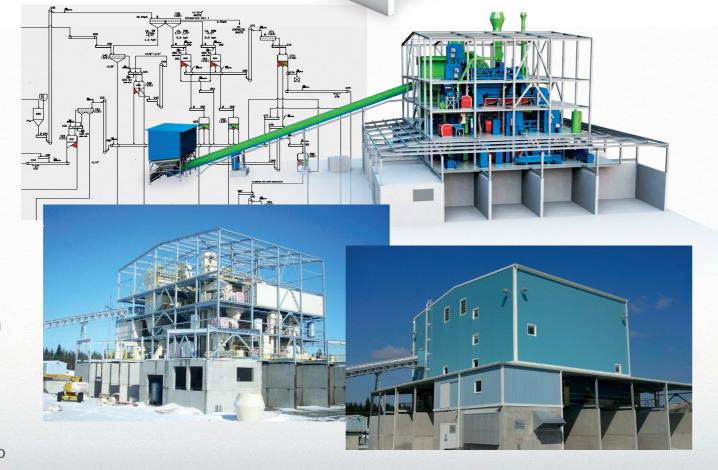


Reciclaje de vidrio para su reutilización:

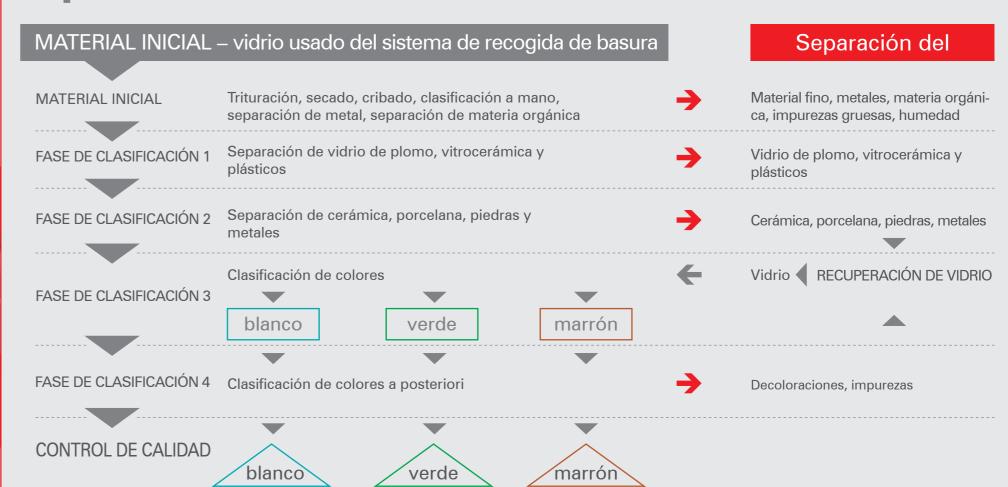
- Vidrio para recipientes
- Vidrio flotado
- Lana de vidrio para aislante
- Espuma de vidrio
- Perlas de vidrio
- Varios (agregados, abrasivos, etc.)

La capacidad de REDWAVE en el reciclaje de vidrio:

- Asesoramiento al cliente
- Elaboración de diagramas de flujo de materiales y procesos
- Cálculo de la potencia de la planta y del balance de masas
- Planificación de plantas
- Suministro de los componentes de la planta
- Suministro de la instalación eléctrica y del control de la planta
- Montaje
- ✓ Puesta en marcha
- Asistencia durante el funcionamiento



El proceso de clasificación de vidrio usado de REDWAVE



Competencia y tecnologías de REDWAVE



Material inicial

- Material proveniente de plantas de RSU
- Material proveniente de recogida selectiva
- Material proveniente de plantas de preclasificación



Preparación

Triturar: trituradoras de rodillo doble Secar: secadores de lecho fluido,

secadores de tambor ibar: Cribas vibrantes, Cribas flip-flop,

Cribas para finos
Separación de metal:

overbands,
tambores magnéticos,
separadores por
corriente de Foucault
Separación de materia orgánica:
separadores de
corriente transversal
separadores de zigzag

plantas de aspiración



Fase de clasificación 1

Separación de vidrio de plomo y

• REDWAVE XRF-G

Separación de plástico y papel:

• REDWAVE NIR-G



Fase de clasificación 2, 3, 4

2, 3, 4 Supervis
Separación de cerámica y metales, • REDW

- además de clasificación de colores y clasificación a posteriori:
- REDWAVE CX
- REDWAVE CXF

Clasificador de 2 vías y 3 vías



Control de calidad

Supervisión y control del proceso:

REDWAVE PMCS

Sistema de toma de muestras y análisis:

REDWAVE SAS



