



应用:

分选:

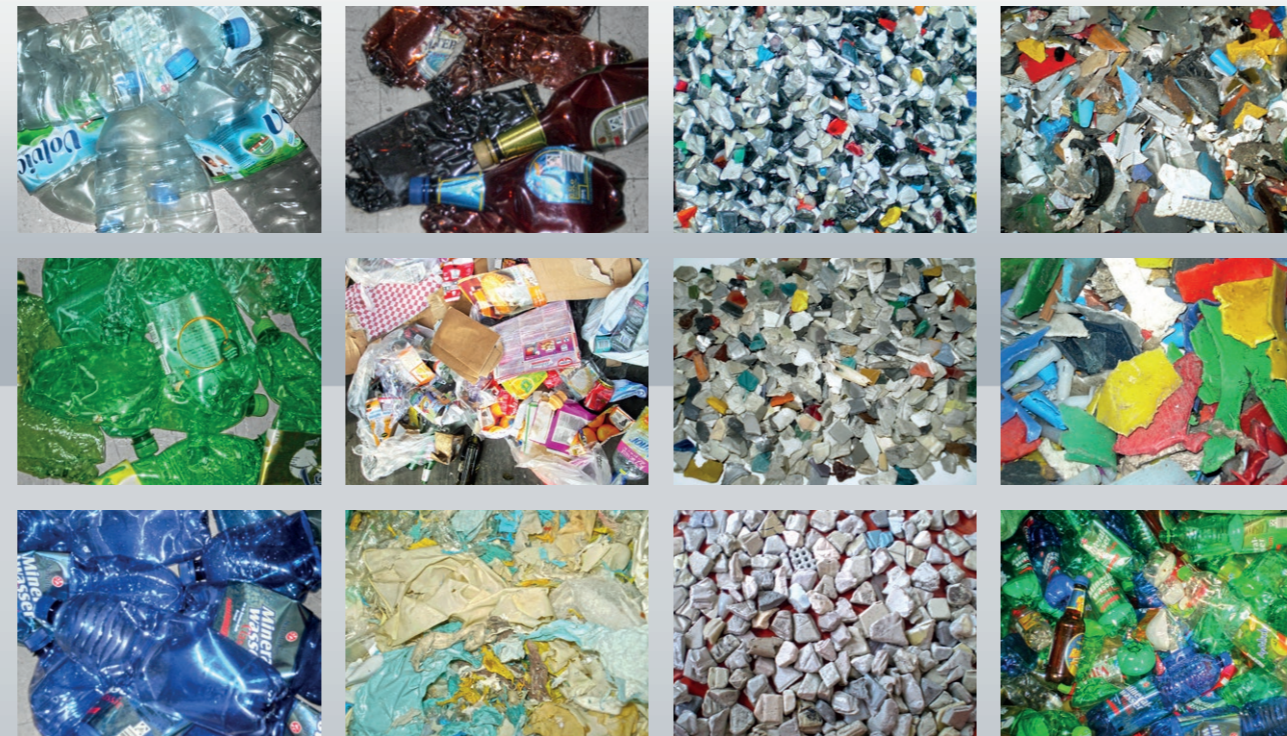
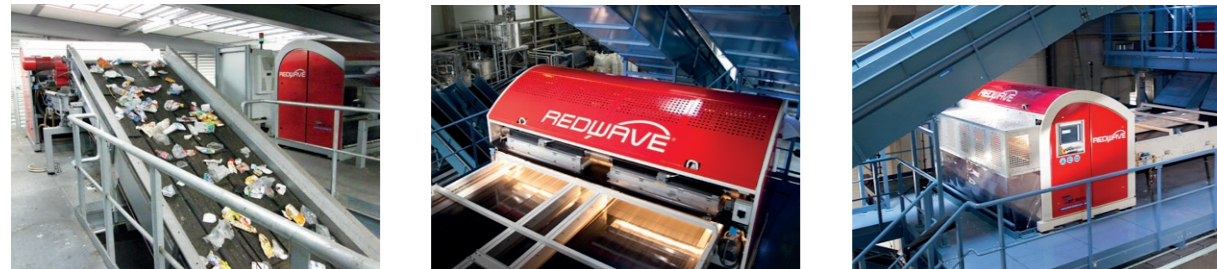
- 生活垃圾
- 工业垃圾
- 电子废品
- 垃圾衍生燃料 (RDF)
- 固体回收燃料 (SRF)

质量改进:

- 瓶片 (PET、HDPE、PP等)
- 薄膜 (LDPE、PP)
- 生物降解塑料
- 薄片

消除:

- 氯化物 (PVC)
- 耐燃塑料
- 纸张和木材
- 金属



塑料的分类

基于传感器的塑料回收分选技术



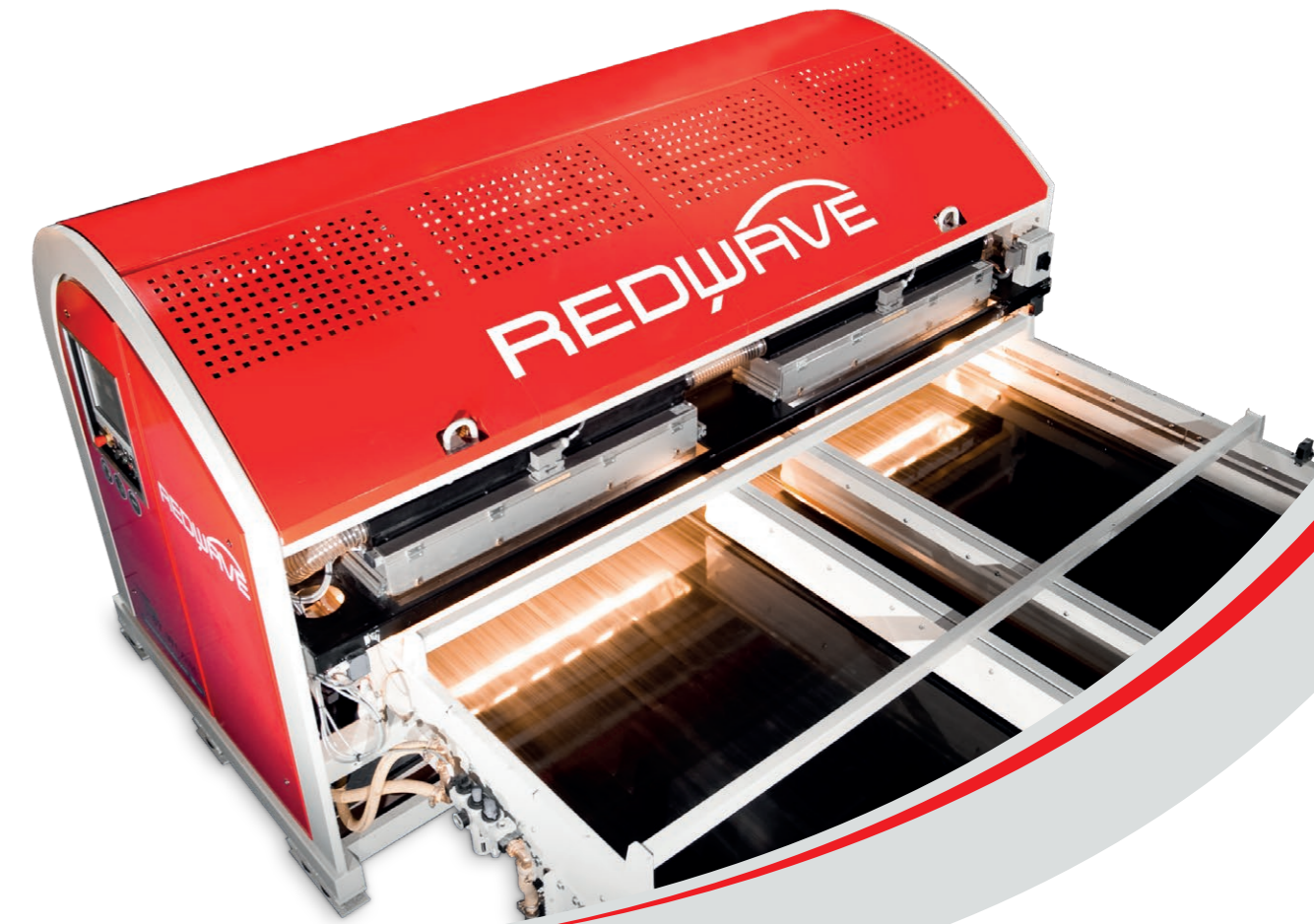
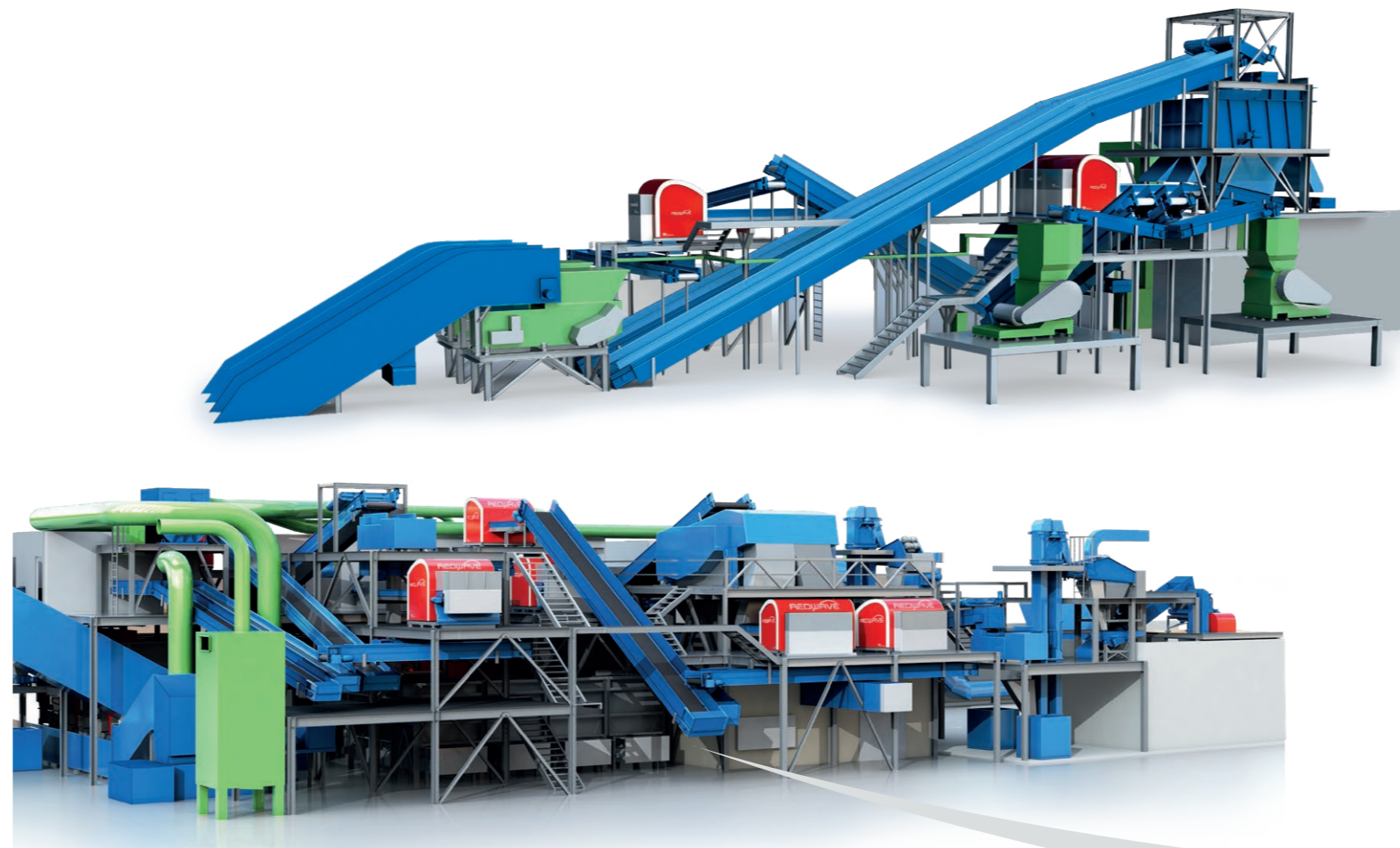
德孚环保科技(上海)有限公司 上海市东安路562号绿地中心11期604室
 电话: +86 (21) 51170236, 传真: +86 (21) 51170237 220, 电邮: office-china@redwave.com, www.redwave.com
 REDWAVE a Competence Center of BT-Systems GmbH, 公司的子公司, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, 奥地利
 电话: +43 3117 25152 2200, 电邮: office@redwave.com, www.redwave.com

www.redwave.com

REDWAVE NIR/C



- 1 加速皮带
- 2 传感器和照明设备
- 3 喷射装置
- 4 从动分隔板



REDWAVE是一个应用于多个领域的柔性操作系统，尤其适用于塑料行业。无论分选任务多复杂，REDWAVE分选设备的范围均可达到最高的纯净度。

REDWAVE的功能性原理：

REDWAVE系统是适用于塑料分选的高性能机械系统。它通过一根加速皮带在整个分选宽度范围内持续进给塑料容器、薄膜、薄片等。而后对材料进行扫描，如果识别出材料为与设定参数匹配，则向喷射装置发送信号。由压缩空气推动的高速阀门和空气喷射装置将喷射被识别的材料。由被识别材料所激发的阀门数量取决于所检测到的产品大小

传感器系统：	任务：
行扫描摄像机 REDWAVE C	颜色识别和分离
近红外 (NIR) REDWAVE NIR	材料识别和分离
多功能传感器 REDWAVE NIR/C	仅用一个分选步骤即可分离不同类别和颜色的材料
X射线荧光 REDWAVE XRF	通过单元分布及其荧光光谱进行识别和分离
感应式金属探测器	根据各自的传导性来清除磁性金属和非磁性金属

规格范围：	工作宽度：	分选系统：
从 5mm 到 300mm	从 800mm 到 2800mm	皮带和自由落体分选机械 2路或3路分选

REDWAVE 让您的材料更有价值

特性：

- 最新的分选技术
- 高可靠性、高效率
- 非常柔性的分选系统
- 容易操作、低维护成本、运行可靠
- 高处理量下的最高分选精度
- 增加材料的价值
- 增加利润
- 调制解调器和远程维护