



Aplicaciones

Clasificación de:

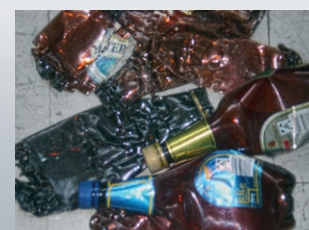
- Desechos domésticos
- Desechos industriales
- Dispositivos electrónicos
- Combustible a base de residuos (RDF)
- Combustible sólido recuperado (SRF)

Mejora de la calidad de:

- Botellas (PET, HDPE, PP, ...)
- Películas (LDPE, PP, ...)
- Plásticos biodegradables
- Cópos

Eliminación de:

- Compuestos de cloro (PVC)
- Plástico resistente a incendios
- Papel y madera
- Metales



REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com

CLASIFICACIÓN DE PLÁSTICOS

Tecnología de clasificación por sensor para la industria de reciclaje de plásticos



www.redwave.com

REDWAVE NIR/C



- 1 Cinta transportadora de aceleración
- 2 Unidad de sensor y fuente de luz
- 3 Unidad de rechazo/ eyección
- 4 Placa de división



REDWAVE es un sistema operativo flexible con aplicaciones en una variedad de campos, especialmente en la industria de plásticos. No importa lo compleja que es la tarea, la gama REDWAVE de equipos de separación puede conseguir los niveles más altos de pureza de producto.

El principio del funcionamiento de los equipos REDWAVE:

Los sistemas REDWAVE son máquinas de alto rendimiento para la clasificación de plásticos. Recipientes de plásticos, películas plásticas, etc son alimentados continuamente sobre en ancho completo por medio de una cinta aceleradora. Los materiales son escaneados y si se identifican coincidencias con los parametros predeterminados, se manda una señal a las unidades de expulsión. Válvulas de aire de alta velocidad y corrientes de aire, accionados por aire comprimido, expulsan el material identificado. El número de válvulas accionado por objeto depende del tamaño del partículo a separar.



Sistemas de sensores:	Tareas:
Cámara de escaneo linear REDWAVE C	Recognición y separación por camera en color
Espéctro Cercano REDWAVE NIR	Recognición de separación de materiales
Multi sensor REDWAVE NIR/C	Separación de distintos materiales y colores en un solo paso
Florescencia de rayos-X REDWAVE XRF	Recognición y separación por distribución de elementos por su propio espectro de florescencia
Detector por inducción de metales	Eliminación de metales férricos y no-férricos debido a su conductividad

Rango de tamaños:	Ancho de trabajo:	Sistemas de separación:
desde 5 mm hasta 300 mm	desde 800 mm hasta 2.800 mm	Cinta y separador por gravedad 2 y 3 salidas de producto

REDWAVE hace rentable su material

Características:

- Tecnología puntera de clasificación
- La mejor fiabilidad e eficacia
- Sistemas de clasificación adaptables a una variedad de aplicaciones
- Fácil de manejar y mantener y de funcionamiento fiable
- Permite el más alto grado de precisión a la vez que altos niveles de producción
- Aumenta el valor económico del material
- Aumenta ganancias
- Mantenimiento a distancia con modem

