



用途

選別可能な材料：

- 家庭廃棄物
- 産業廃棄物
- 電子部品スクラップ
- 廃棄物固形燃料(RDF)

品質改善が可能な材料：

- ボトル(PET,HDPE,PP等)
- フィルム(LDPE,PP等)
- 生分解性プラスチック
- フレーク

分離可能な材料：

- ポリ塩化ビニル(PVC)
- 燃焼抑制プラスチック
- 廃紙・木材
- 金属



REDWAVE は BT-Wolfgang Binder 有限会社のトレードマークです。Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com

designed by BTMC | RED-S19-52



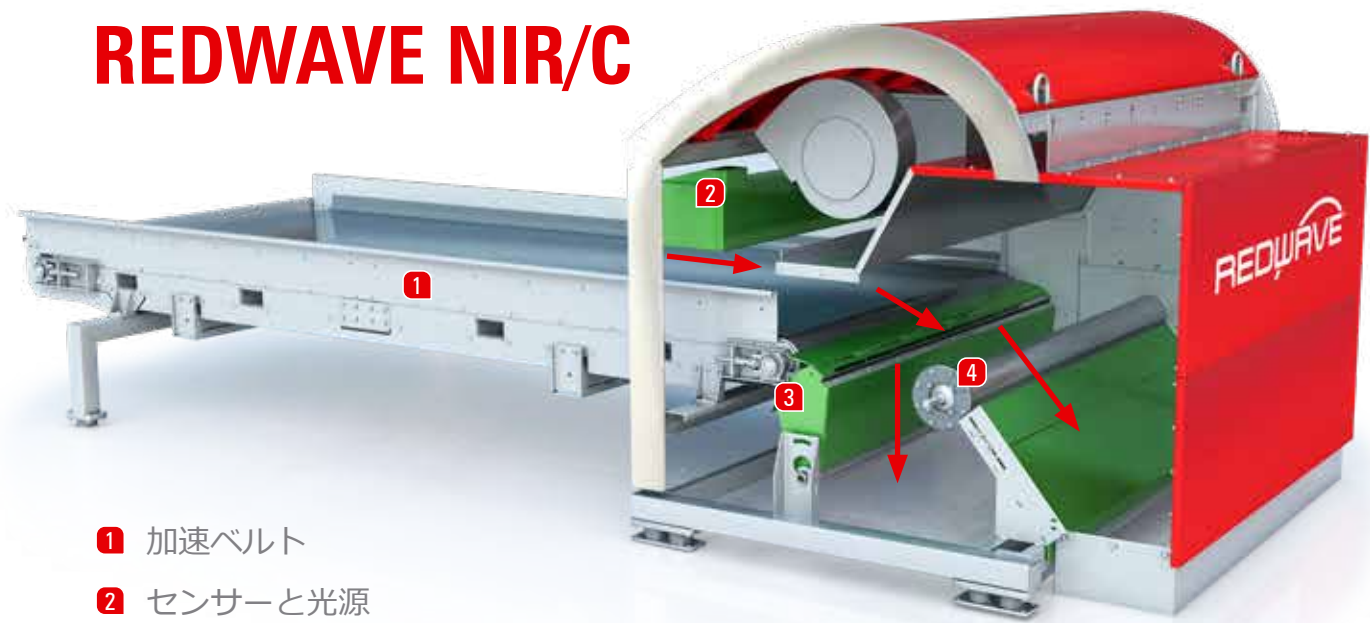
プラスチックソーティング

プラスチック処理の為にセンサーに基づくソーティングテクノロジー



www.redwave.com

REDWAVE NIR/C



- 1 加速ベルト
- 2 センサーと光源
- 3 排出エアージェット
- 4 電動回転ローラー



REDWAVEは、あらゆる分野の用途、特にプラスチック産業の用途において、フレキシブルな操作システムです。その選別作業がどのように複雑であっても、REDWAVEの様々な選別装置はハイレベルな純度を可能にします。

REDWAVEの基本的機能：

REDWAVEプラスチック選別機は、様々な種類のプラスチックの選別において高性能且つ信頼できる機器です。プラスチックボトル・フィルム・フレーク等の材料は、振動フィーダーによって選別幅全域に均等に送り込まれ、スキャンされます。識別した部分が、予め定められた選別パラメーターと一致した場合には、排出ユニットに信号が送られます。そして、圧縮空気をういた高速バルブとエアージェットによって、識別された対象物が排出されます。作動するシングルソレノイドの数は、識別する部分のサイズによります。



センサーテクノロジー：	作業対象：
ラインスキャンカメラ REDWAVE C	色による選別
近赤外線(NIR) REDWAVE NIR	材質による選別
複合センサーシステム REDWAVE NIR/C	材質と色とを、1台のみにて選別
蛍光X線 REDWAVE XRF	化学組成に基づく選別対象の識別と選別 例…黒ずんだPVCとブロム化したプラスチックの分離
電磁誘導型金属探知機	鉄金属・非鉄金属の分離

選別対象のサイズ：	作業幅：	選別システム：
5mm～300mm	800mm～2,800mm	スライドとベルトシステム 2方向或いは3方向システム

REDWAVEがお客様の素材を価値あるものへ

特徴：

- 最先端のセンサーテクノロジー
- 非常にフレキシブルな選別システム
- 高い信頼性と効率性
- 作業者に優しく、メンテナンスの必要が少ない、信頼の置ける操作性
- 材料の価値を高め、高い収益を生む事が出来る
- 高い処理量でも非常に精確な選別
- オペレーションコスト・人件費の削減
- 遠隔操作によるメンテナンス（モデム・VPN等）

