



Zastosowania

Sortowanie:

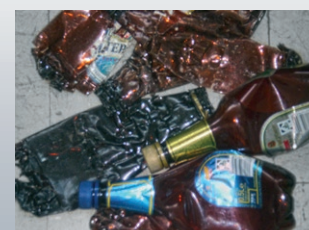
- Odpadów domowych
- Odpadów przemysłowych
- Złomu elektronicznego
- Paliwa z odpadów (RDF)
- Stałego paliwa wtórnego (SPW)
- Odpadów z rozbiórki

Poprawa jakości:

- Butelek (PET, HDPE, PP, ...)
- Foli (LDPE, PP, ...)
- Biodegradowalnych tworzyw sztucznych
- Krajane

Eliminacja:

- Związków chlorku (PVC)
- Ognioodpornych tworzyw sztucznych
- Papieru i drewna
- Metali



REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com

designed by BTMC | RED-S24-45

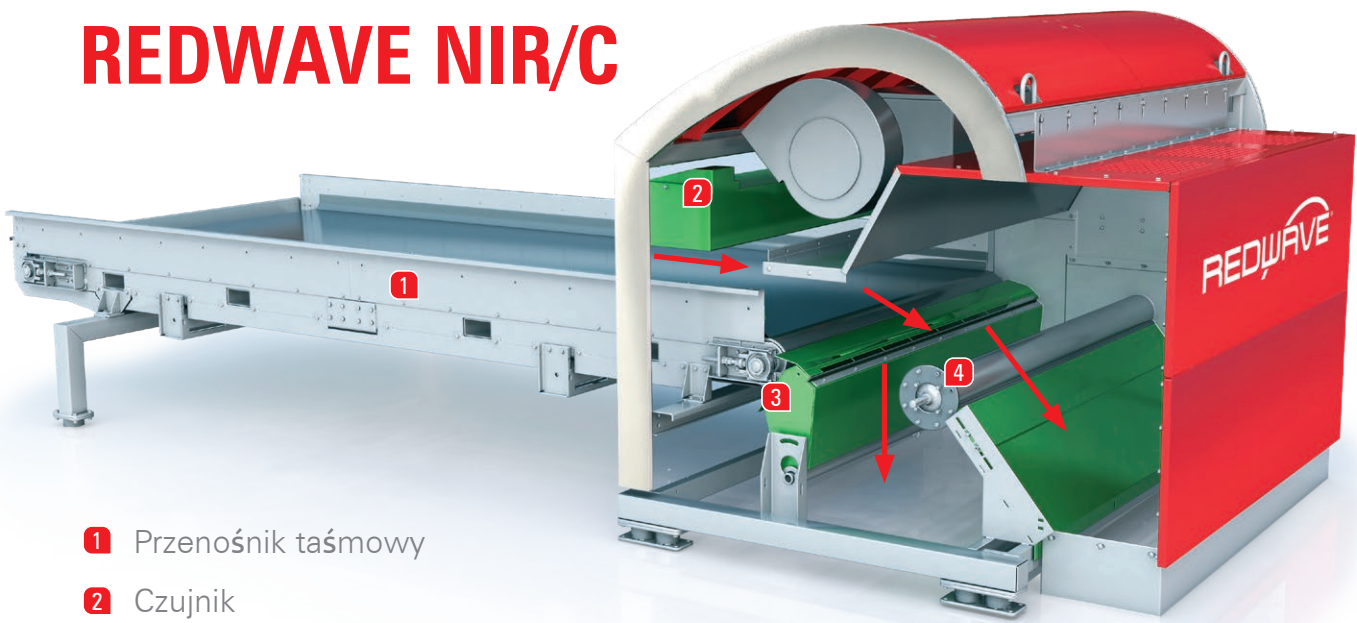
SORTOWANIE TWORZYW SZTUCZNYCH

Oparta na czujnikach technologia recyklingu tworzyw sztucznych



www.redwave.com

REDWAVE NIR/C



- 1 Przenośnik taśmowy
- 2 Czujnik
- 3 Mechanizm wyrzucający
- 4 Napędzana płyta rozdzielająca



REDWAVE to elastyczny system operacyjny mający zastosowanie w wielu dziedzinach, a w szczególności w przemyśle tworzyw sztucznych. Bez względu na to, jak skomplikowane jest zadanie sortowania, linia urządzeń sortujących REDWAVE osiąga najwyższy poziom czystości.

Zasada działania REDWAVE:

Systemy REDWAVE to wydajne maszyny do sortowania tworzyw sztucznych. Plastikowe pojemniki, folie, krajanki, itp. wprowadzane są bez przerwy na całej szerokości sortowania przez przenośnik taśmowy. Materiały są skanowane i, jeśli zostaną rozpoznane jako odpowiadające ustalonym parametrom, do mechanizmów wyrzucających wysłany zostaje sygnał. Zawory wysokiej prędkości i strumienie powietrzne, napędzane sprężonym powietrzem, wyrzucają rozpoznany materiał. Liczba zaworów aktywowanych przy każdym rozpoznanym przedmiocie zależy od rozmiarów elementu przeznaczonego do odseparowania.



Systemy czujników:	Zadania:	
Kamera skanująca REDWAVE C	Rozpoznawanie i separacja kolorów	
Czujnik bliskiej podczerwieni (NIR) REDWAVE NIR	Rozpoznawanie i separacja materiałów	
System wieloczujnikowy REDWAVE NIR/C	Separacja różnych materiałów i kolorów w zaledwie jednym stopniu sortowania	
Fluorescencja rentgenowska REDWAVE XRF	Na przykład: czujnik sortuje czarny PVC i plastik bromowany z pociętych tworzyw sztucznych	
Indukcyjny wykrywacz metali	Eliminacja żelaznych i nieżelaznych metali w oparciu o ich przewodność	
Zakresy wymiarów:	Szerokość robocza:	Systemy sortujące:
od 5 mm do 300 mm	od 800 mm do 2 800 mm	Sortownik pasowy i grawitacyjny System 2-drożny i 3-drożny

Dzięki REDWAVE twoje materiały nabierają wartości

Właściwości:

- Najnowsza technologia sortowania
- Najwyższa niezawodność i wydajność
- Niezwykle elastyczne systemu sortujące
- Przyjazne użytkownikowi, tanie w utrzymaniu, niezawodna praca
- Najwyższa dokładność sortowania przy wysokiej wydajności
- Wyższa wartość materiałów
- Większy zysk
- Modem i zdalna konserwacja

