



Aplicações

Triagem de:

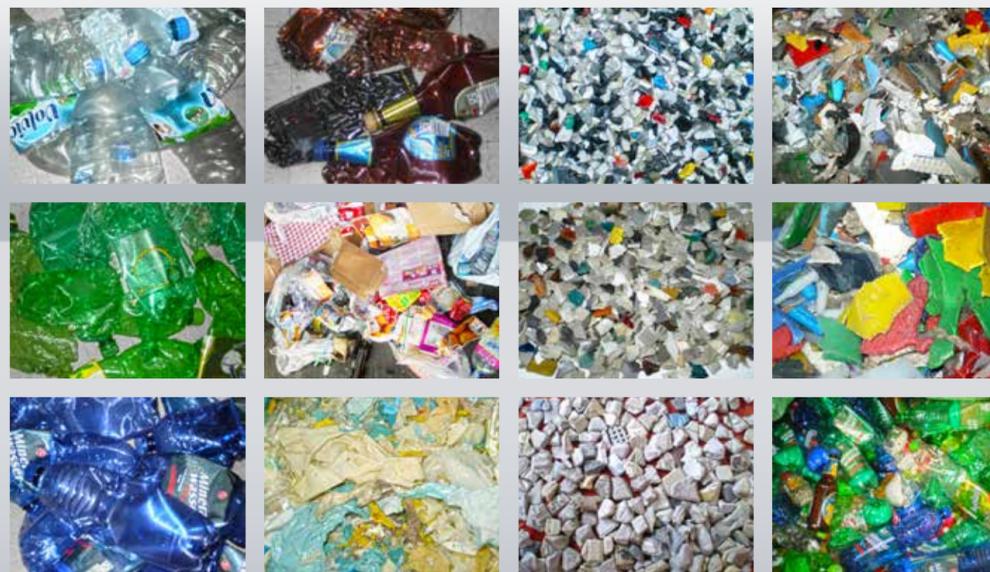
- Lixo doméstico
- Lixo industrial
- Lixo eletrônico
- Combustível derivado de resíduos

Melhoria da qualidade de:

- Corpos ocios
- (PET, HDPE, PP, ...)
- Películas (LDPE, PP, ...)
- Materiais sintéticos biologicamente degradáveis
- Flakes

Remoção de:

- Plásticos clorados (PVC)
- Plásticos com retardador de chama
- Papel e madeira
- Metais



TRIAGEM DE PLÁSTICOS

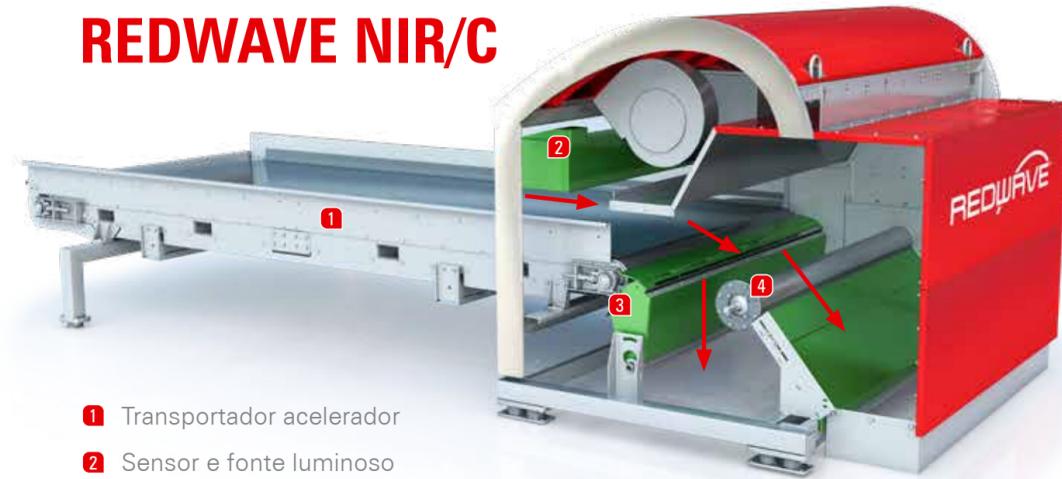
Tecnologia de triagem com sensores para a separação de plásticos



REDWAVE, a division of BT-Wolfgang Binder GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com

www.redwave.com

REDWAVE NIR/C



- 1 Transportador acelerador
- 2 Sensor e fonte luminoso
- 3 Unidade de sopro
- 4 Rolo separador acionado



REDWAVE®

REDWAVE é um sistema extremamente flexível, especialmente vocacionado para os materiais sintéticos nas mais diversas áreas de aplicação. Graças à grande diversidade das máquinas REDWAVE, qualquer tarefa de triagem, por mais complexa que seja, pode ser executada com o mais elevado grau de pureza.

Princípio de funcionamento REDWAVE:

As máquinas de triagem de plásticos REDWAVE são máquinas de alto rendimento destinadas à separação de diversos tipos de materiais sintéticos. Recipientes de material sintético, películas, flakes etc., são distribuídos, através de um transportador acelerador, uniformemente por toda a largura da máquina e são escaneados. Se um material corresponder aos parâmetros de triagem previamente configurados, será enviado um sinal à unidade de sopro. O objeto detectado é soprado com ar comprimido através de válvulas de alta velocidade e de bocais. A quantidade de válvulas que são ativadas por cada objeto detectado depende do tamanho do objeto a ser separado.

Sistemas de sensores:	Tarefas:
Câmera de escaneamento linear REDWAVE C	Triagem por cor
Infravermelho próximo (NIR) REDWAVE NIR	Triagem por material
Sistema combinado de sensores REDWAVE NIR/C	Triagem baseada em material e cores, tudo combinado em um sistema
Fuorescência de raios X REDWAVE XRF	Reconhecimento e separação dos materiais com base em sua composição elementar p. ex.: remoção de PVC e de materiais sintéticos bromados
Detector indutivo de metais	Separação de metais ferrosos e não ferroso

Tamanho da partícula:	Largura de trabalho:	Sistema de triagem:
de 5 mm até 300 mm	de 800 mm até 2.800 mm	Sistema de esteiras e escorregadores, sistemas de 2 e de 3 vias

REDWAVE, para que seu material ganhe mais valor

Características:

- A mais moderna tecnologia de sensores
- Alta flexibilidade dos sistemas de triagem
- Alta confiabilidade e eficiência
- Fácil manejo, pouca manutenção necessária, segurança operacional
- Aumenta o valor do material e o lucro
- A mais elevada precisão de triagem com cargas elevadas
- Possibilita baixar os custos de pessoal e os custos operacionais
- Acesso remoto para manutenção (através de modem, VPN etc.)