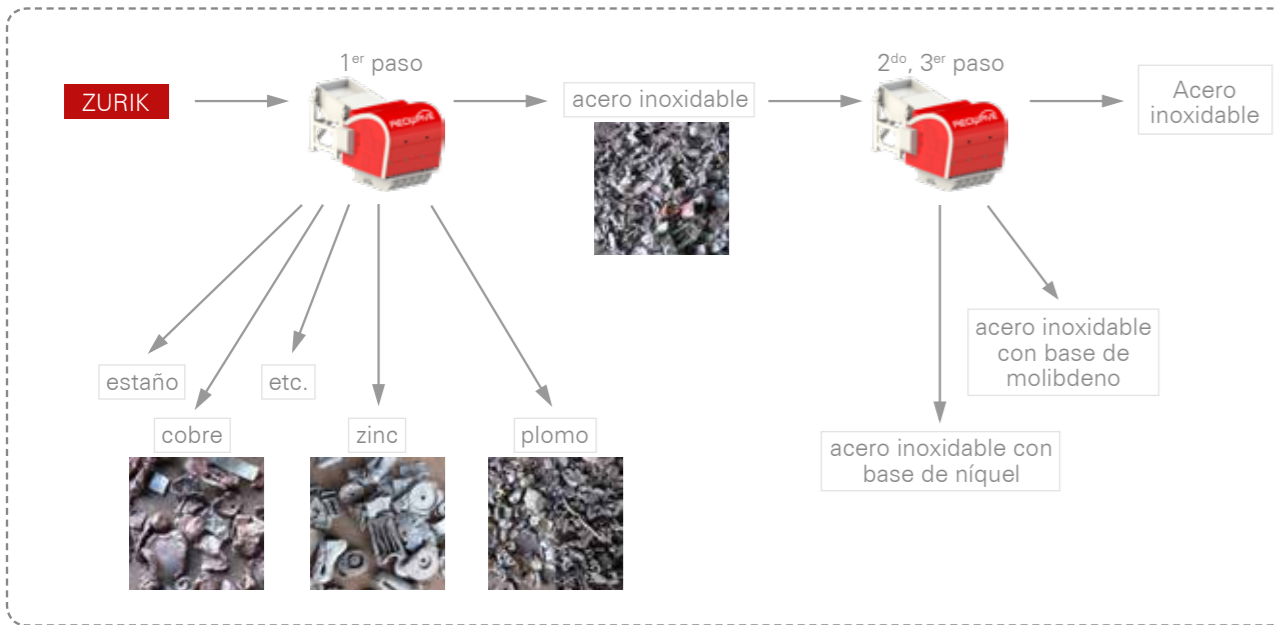


Ejemplos de diagramas de producción

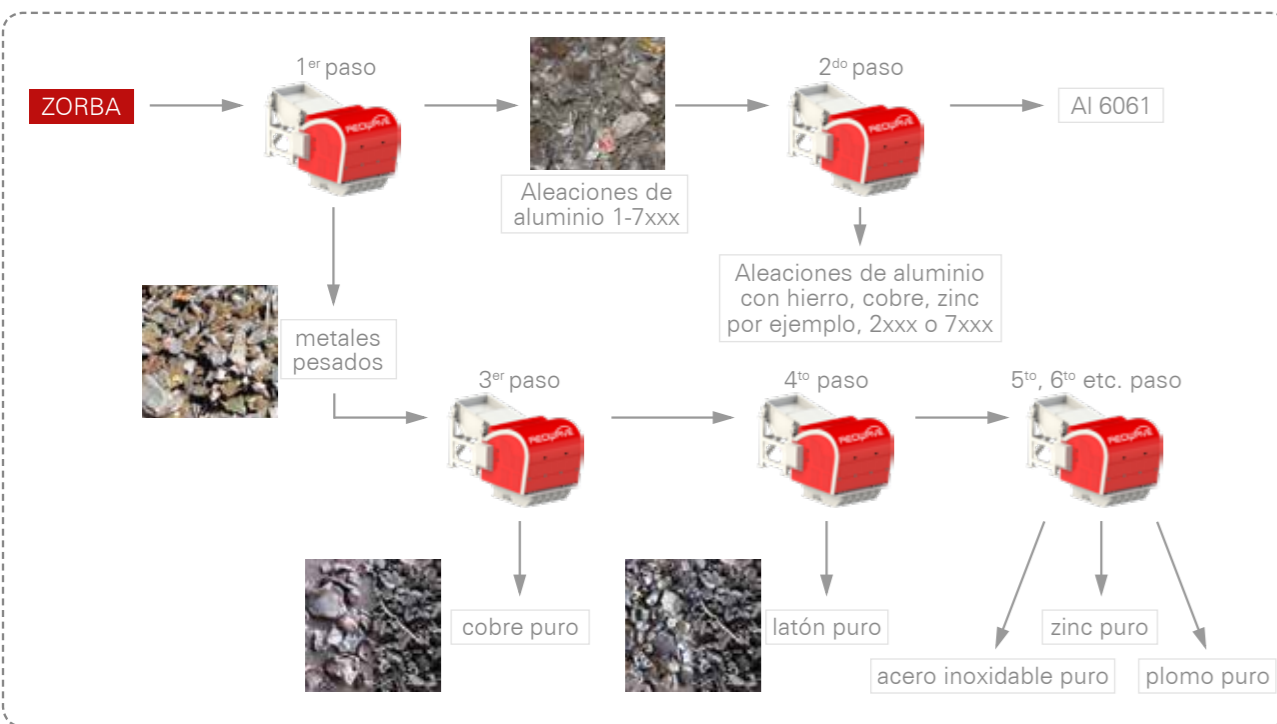
Clasificación de ZURIK*

Obtención con pureza varietal de todos los componentes de ZURIK



Clasificación de ZORBA**

Obtención con pureza varietal de todos los componentes de Zorba, así como clasificación de aluminio en base a los componentes de la aleación cobre, zinc, hierro



Fuente: ISRI, Institute of Scrap Recycling Industries, Inc.

*ZURIK: CHATARRA TRITURADA NO FERROSA CLASIFICADA MEDIANTE SENSOR (predominantemente acero inoxidable)
Deberá estar hecha a partir de una combinación de metales no ferrosos: acero inoxidable, cable de cobre aislado, aluminio, cobre, plomo, magnesio, níquel, estaño y zinc, en forma elemental o aleada (sólida).

**ZORBA: CHATARRA TRITURADA NO FERROSA (predominantemente aluminio)
Deberá estar hecha a partir de una combinación de metales no ferrosos: aluminio, cobre, plomo, magnesio, acero inoxidable, níquel, estaño y zinc, en forma elemental o aleada (sólida).

REDWAVE®

REDWAVE®

Aplicaciones

Recuperación de:

- Metales no ferrosos con pureza varietal (por ejemplo, aluminio, cobre, latón, bronce, zinc, acero inoxidable)
- Metales nobles (oro, plata, cobre, etc.) a partir de escoria proveniente de plantas incineradoras de desperdicios u otros residuos de la combustión
- Metales nobles (oro, plata, cobre, etc.) de las mezclas más variadas de metales viejos

Clasificación de:

- Diversos grupos de aluminio en base a los elementos asociados cobre y zinc
- Diversos aceros inoxidables (por ejemplo, según los elementos, níquel o molibdeno)
- Diversas aleaciones de cobre (latón, bronce, aleaciones de cobre-plata, etc.)
- Metales no ferrosos
- ZORBA
- ZURIK

Mediante Redwave XRF se puede detectar tanto material limpio como material contaminado superficialmente, lo que supone una ventaja considerable frente a otras tecnologías de clasificación.



CLASIFICACIÓN DE METALES

para la obtención de fracciones de metal de alta calidad ++



REDWAVE, a division of BT-Wolfgang Binder GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com



designed by BTMC | RED-S19-52

www.redwave.com

SOLUCIONES DE INSTALACIONES



LA CLASIFICACIÓN DE METALES MÁS AVANZADA mediante REDWAVE XRF

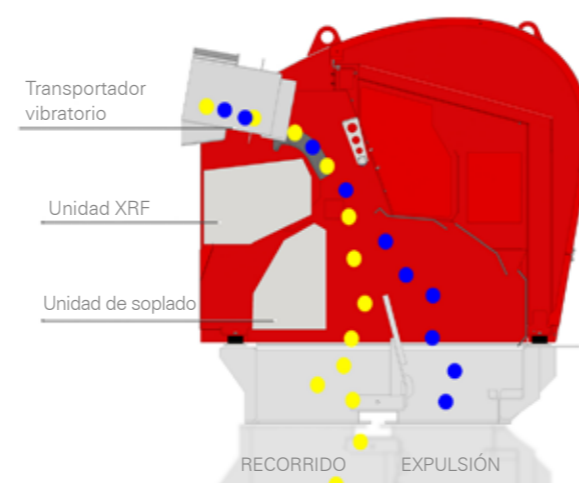


La REDWAVE XRF-M con un diseño basado en el deslizamiento, es un perfeccionamiento del diseño de cinta REDWAVE XRF, que encuentra aplicación, entre otros ámbitos, en la clasificación de vidrio, con éxito a nivel mundial desde hace años. La REDWAVE XRF-M se ha desarrollado expresamente para su aplicación en metales y combina las ventajas de la ya probada detección XRF con las ventajas de la geometría de deslizamiento. Por consiguiente, es posible tratar de forma selectiva los encargos de tareas y la variedad de materiales en la clasificación del metal. La clasificación de metales, con una pureza y precisión imposibles hasta la fecha, es ahora posible.

Ventajas de la REDWAVE XRF-M:

- El material sucio no influye en la alta calidad de clasificación
- Detección independiente de la coloración (por ejemplo, también la clasificación de metales grises como el aluminio, el zinc, el acero inoxidable)
- Clasificación de las aleaciones más diversas (por ejemplo, latón y bronce, acero inoxidable, etc.)
- Flexible y polivalente
- La pureza más elevada con un alto rendimiento
- Exacta detección específica para cada elemento y clasificación de las mezclas de metales
- Lógica de clasificación sin límites
- Múltiples posibilidades de aplicación en la clasificación del metal (ZORBA, ZURIK, acero inoxidable, etc.)
- Clasificación de metales con unas precisiones imposibles hasta la fecha

Principio de funcionamiento:



La REDWAVE XRF-M analiza y valora los materiales en base a su composición química y trabaja con fluorescencia de rayos X. En comparación con otras tecnologías, la humedad, la coloración, así como las impurezas superficiales no tienen ningún efecto negativo en la detección. Mediante los procesos de clasificación se originan fracciones de metal de alta pureza que se pueden vender directamente y obteniendo beneficios. Puede realizarse un gran número de pasos de clasificación con la misma máquina para diferentes programas de clasificación preconfigurados.

Ejemplos de aplicación:

- Clasificación de vehículos viejos triturados
- Clasificación de electrodomésticos de línea blanca (White Goods) / aparatos eléctricos de cocina y del hogar triturados
- Reciclado de escorias y cenizas
- Clasificación de metales no ferrosos a partir de los más diversos procesos de trituración (= ZORBA, ZURIK, entre otros)
- Recuperación de dispositivos de anclaje de cobre a partir de chatarra de hierro
- Recuperación de metales nobles y metales refractarios a partir de mezclas de metales viejos y residuos de la combustión
- Clasificación de acero inoxidable:
 - Desprendimiento de elementos asociados no deseados como cobre, estaño, etc.
 - Separación de acero inoxidable con base de níquel y acero inoxidable pobre en níquel o sin níquel
 - Separación de acero inoxidable con base de molibdeno y acero inoxidable sin molibdeno
- Clasificación de aleaciones de aluminio en base a los elementos asociados cobre y zinc
- Separación del aluminio y metales pesados
- Clasificación de diferentes metales pesados, independientemente de la coloración, en fracciones puras



OUTPUTS: Cu Latón Zn Au Ag Acero inox Sn Pb Mo Ni Fe V Pt W Ta etc.

Competencias y tecnologías REDWAVE:

- Sistema de alimentación
- Tecnología de cribado
- Tecnología de transporte
- Tecnología de clasificación
- Tecnología de clasificación asistida mediante sensores REDWAVE



Clasificación de aluminio y acero inoxidable

Zinc | Cobre | Hierro | Acero inoxidable | Latón | Bronce | ZORBA ZURIK | Aleaciones de aluminio | Aleaciones | Residuos de combustión
Metales no ferrosos | Oro | Plomo | Plata | Wolframio

