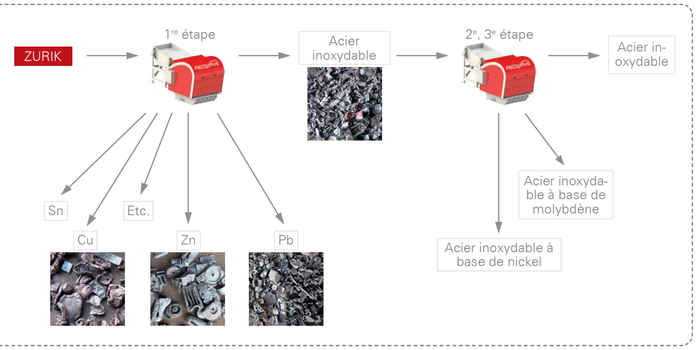
Exemples de diagrammes

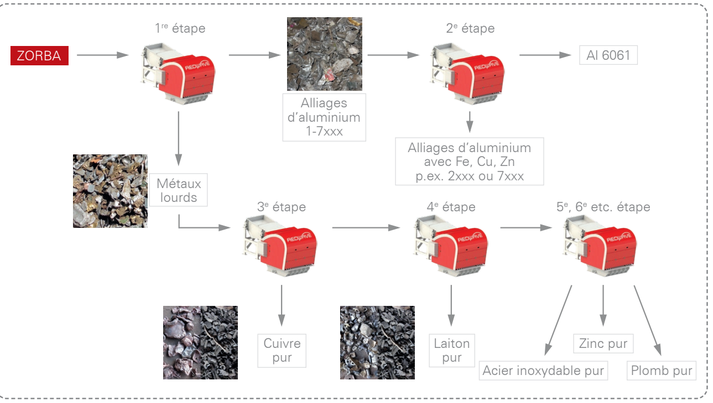
Tri de ZURIK*

Récupération efficace de tous les composants de ZURIK



Tri de ZORBA**

Récupération efficace de tous les composants de ZORBA et tri des matériaux à base d'aluminium contenant du cuivre, du zinc et du fer



Source: ISRI, Institute of Scrap Recycling Industries, Inc.

**ZURIK: MÉTAUX NON FERREUX BROYÉS ET TRIÉS AU MOYEN DE SYSTÈMES DE CAPTEURS (acier inoxydable principalement)*
Doit être constitué d'un ensemble de métaux non ferreux : acier inoxydable, fil de cuivre isolé, aluminium, cuivre, plomb, magnésium, nickel, étain et zinc, sous forme élémentaire ou d'alliage (solide).

***ZORBA: MÉTAUX NON FERREUX BROYÉS (aluminium principalement)*
Doit être constitué d'un ensemble de métaux non ferreux : aluminium, cuivre, plomb, magnésium, acier inoxydable, nickel, étain et zinc, sous forme élémentaire ou d'alliage (solide).

REDWAVE®

Applications

Récupération de :

- Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, bronze, zinc, acier inoxydable, etc.)
- Métaux précieux (or, argent, cuivre, etc.) issus des mâchefers d'UIOM et d'autres résidus de combustion
- Métaux précieux (or, argent, cuivre, etc.) issus de ferrailles diverses

Triage de :

- Divers alliages d'aluminium contenant du cuivre et du zinc en concentrations variables
- Divers aciers inoxydables (à base de nickel et molybdène, etc.)
- Divers alliages de cuivre (laiton, bronze, alliages cuivre-argent, etc.)
- Métaux non ferreux
- ZORBA
- ZURIK

La technologie XRF de REDWAVE n'est pas influencée par les surfaces contaminées, ce qui représente un avantage certain par rapport à d'autres technologies de tri optique qui requièrent des surfaces propres.

REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com

designed by BTMC | RED-S24-45

REDWAVE®

TRI DES MÉTAUX

pour récupérer des fractions de métaux de haute qualité +⁺

www.redwave.com

SOLUTIONS D'INSTALLATIONS

PRODUITS: Cu | MS | Zn | Au | Ag | CRES | Sn | Pb | Mo | Ni | Fe | V | Pt | W | Ta | etc.

Compétences et technologies REDWAVE :

- Système d'alimentation
- Technique de criblage
- Technique de convoyage
- Technique de tri
- Technique de tri à capteur REDWAVE

Solutions d'installations sur mesure | Etude de projet | Etude de projet | Fabrication

MACHINES DE TRI À CAPTEUR REDWAVE

Service après-vente | Pièces détachées | Mise en service | Démarrage | Montage | Livraison

Tri d'aluminium et d'acier inoxydable

Zinc | Cuivre | Fer | Acier inoxydable | Laiton | Bronze | ZORBA
ZURIK | Alliages d'aluminium | Alliages | Résidus de combustion
Métaux non ferreux | Or | Plomb | Argent | Tungstène

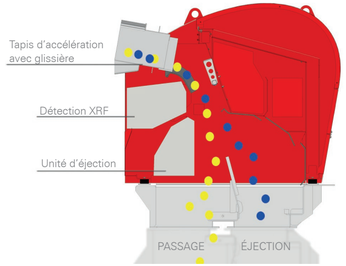
TRI DES MÉTAUX AVANCÉ
avec REDWAVE XRF

Le système de glissière REDWAVE XRF-M est une extension du système à bande REDWAVE XRF qui fait ses preuves dans le monde entier depuis de nombreuses années, notamment dans les installations de recyclage du verre. Le REDWAVE XRF-M a été spécialement conçu pour la récupération des métaux. Il allie les avantages de la technologie éprouvée XRF à ceux de la version à glissière qui améliore considérablement l'efficacité de la détection ainsi que la pureté du produit.

Avantages du REDWAVE XRF-M :

- La contamination des surfaces n'a aucune influence sur la qualité du tri
- Une détection indépendante de la couleur permet de trier des métaux gris (aluminium, zinc, acier inoxydable, etc.)
- Différents types d'alliages peuvent être séparés (laiton et bronze, divers alliages d'acier inoxydable, etc.)
- Flexible et utilisable dans de nombreuses applications
- Grande pureté à capacité maximale
- Une détection ou séparation d'éléments spécifiques est possible
- Variations logiques de tri indéfinies
- Conçu pour de nombreuses applications dans la récupération des métaux (ZORBA, ZURIK, acier inoxydable, etc.)
- Précision inégalée de l'identification des métaux

Principe de fonctionnement :



Le principe de fonctionnement du REDWAVE XRF-M repose sur la fluorescence X. Les matériaux sont analysés afin de déterminer leur composition chimique. Par comparaison avec d'autres technologies, l'humidité, la couleur et la contamination de la surface n'ont aucune influence négative sur la détection. Le système de tri REDWAVE XRF assure une collecte efficace qui permet de vendre des produits en réalisant des bénéfices. Une multitude d'étapes de tri peuvent être exécutées avec la même machine grâce à des programmes prédéfinis permettant d'utiliser cette technologie dans de nombreuses applications.

Applications :

- Tri des véhicules en fin de vie traités par broyage
- Tri des appareils électroménagers broyés
- Recyclage des mâchefers et cendres
- Tri de divers métaux non ferreux provenant des procédés de broyage (= ZORBA, ZURIK, etc.)
- Récupération des bobinages en cuivre issus de ferrailles
- Récupération de métaux précieux et métaux réfractaires issus de ferrailles et de résidus de combustion
- Tri d'acier inoxydable :
  - Séparation d'impuretés comme le cuivre, l'étain, etc.
  - Séparation d'acier inoxydable contenant du nickel ou exempt de nickel
  - Séparation d'acier inoxydable contenant du molybdène ou exempt de molybdène
- Tri des alliages d'aluminium contenant du cuivre et du zinc en concentrations variables
- Séparation d'aluminium et de métaux lourds
- Tri sans prise en compte de la couleur de différents métaux lourds en fractions pures