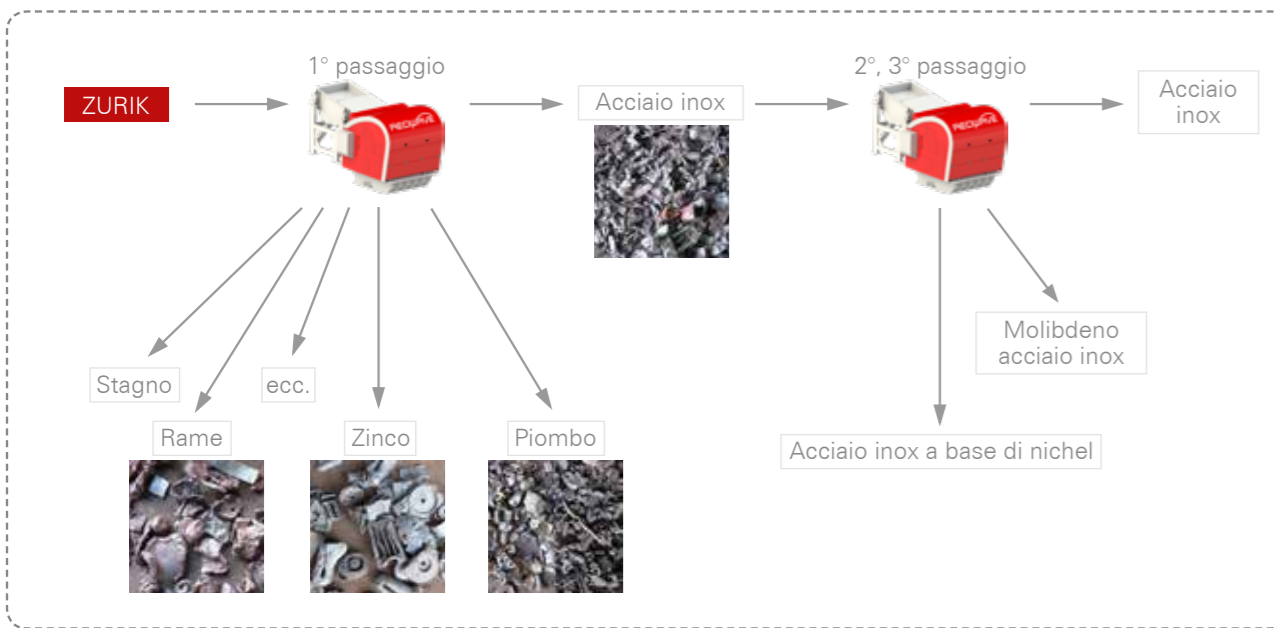


Esempio del ciclo di lavorazione

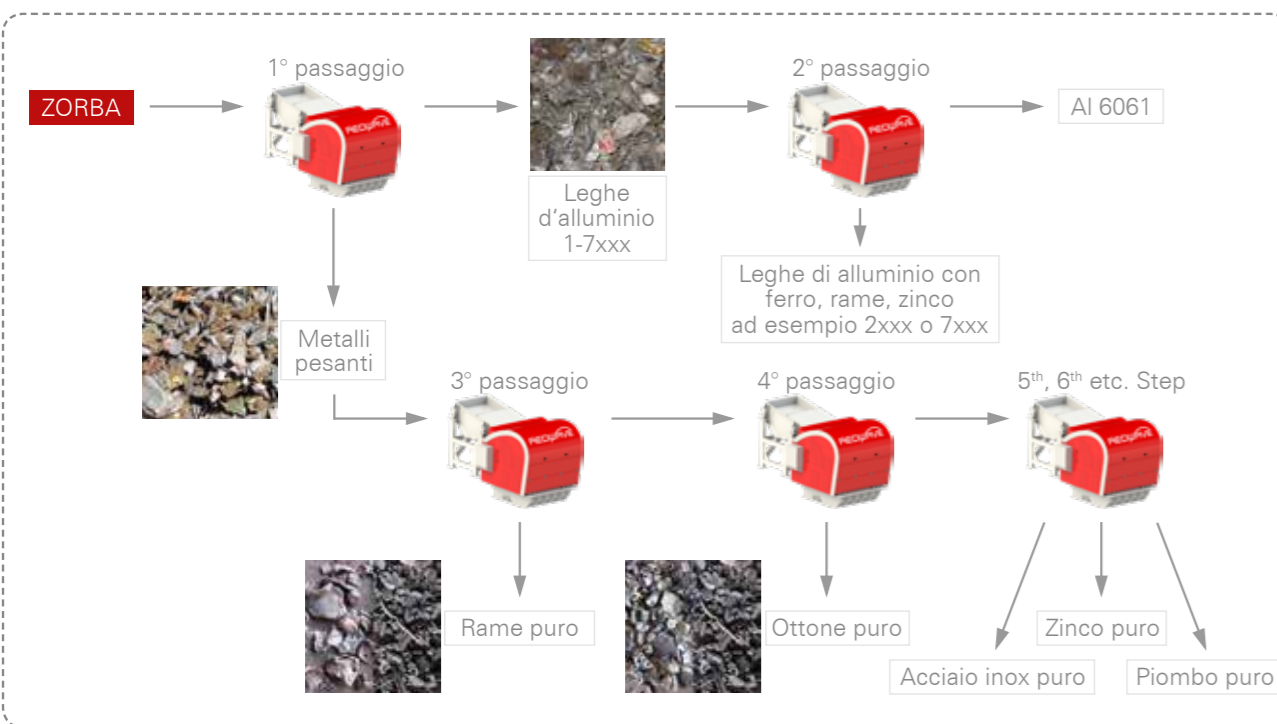
Separazione ZURIK*

Alta efficienza nel recupero di tutti i componenti di ZURIK



Separazione ZORBA**

Alta efficienza nel recupero di tutti i componenti di Zorba e separazione di alluminio in base alle leghe contenenti rame, zinco, ferro



Fonte: ISRI, Institute of Scrap Recycling Industries, Inc.

*ZURIK: ROTTAMI NON FERROSI TRITURATI SEPARATI CON SENSORI (prevalentemente acciaio inox)

Deve essere costituito da una combinazione di metalli non ferrosi: acciaio inox, filo di rame isolato, alluminio, rame, piombo, magnesio, nichel, stagno e zinco, in forma elementare o legata (solida).

**ZORBA: ROTTAMI NON FERROSI TRITURATI (prevalentemente alluminio)

Deve essere costituito da una combinazione di metalli non ferrosi: alluminio, rame, piombo, magnesio, acciaio inox, nichel, stagno e zinco, in forma elementare o legata (solida).

REDWAVE®

REDWAVE®

Applicazioni

Recupero di:

- Metalli non ferrosi puri (ad esempio alluminio, rame, ottone, bronzo, zinco, acciaio inossidabile)
- Metalli nobili (oro, argento, rame, ecc.) da scorie provenienti da impianti di incenerimento e altre ceneri
- Metalli nobili (oro, argento, rame, ecc.) da rottami metallici

Separazione di:

- Diverse leghe di alluminio in base alla presenza di elementi come rame e zinco.
- Diverse leghe di acciaio inox (ad esempio in base agli elementi di nichel o molibdeno)
- Diverse leghe di rame (ottone, bronzo, leghe rame-argento, ecc.)
- Metalli non ferrosi.
- ZORBA
- ZURIK

Redwave XRF rende possibile il riconoscimento sia di metalli puliti che contaminati superficialmente con conseguenti vantaggi rispetto alle altre tecnologie di separazione.



SEPARAZIONE DEI METALLI

Per il recupero di frazioni di metallo ad alta qualità ++



REDWAVE, a division of BT-Wolfgang Binder GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com



designed by BTMC | RED-S19-52

www.redwave.com

SOLUZIONI PER IMPIANTI



SEPARAZIONE AVANZATA DEI METALLI con REDWAVE XRF

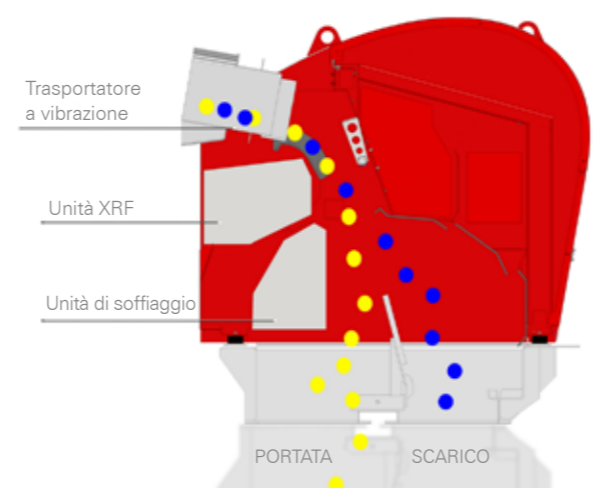


REDWAVE XRF-M nella versione a scivoli rappresenta un'evoluzione della versione a nastro REDWAVE XRF che da anni trova applicazione con successo a livello internazionale, come ad esempio nel settore della separazione del vetro. REDWAVE XRF-M è stata appositamente sviluppata per la separazione dei rottami metallici e combina i vantaggi del collaudato processo di riconoscimento XRF a quello della geometria a scivoli, permettendo una efficienza di recupero e una purezza della frazione selezionata senza precedenti.

Vantaggi REDWAVE XRF:

- La contaminazione superficiale non influenza l'alta efficienza di recupero
- La separazione non risulta influenzata dal colore delle leghe (ad esempio nella separazione dei metalli grigi come alluminio, zinco acciaio inox, ecc.)
- Separazione di svariate leghe (ad esempio ottone, bronzo, acciaio inox, ecc.)
- Flessibilità e versatilità
- Elevata purezza con alti valori di portata
- Riconoscimento e separazione specifica degli elementi delle leghe metalliche
- Infiniti limiti nella logica di separazione
- Versatilità delle applicazioni nel settore della separazione dei metalli (ZORBA, ZURIK, acciaio inox, ecc.)
- Separazione dei metalli con livelli di precisione senza precedenti

Principio del funzionamento:



REDWAVE XRF-M analizza e valuta i metalli in base alla loro composizione chimica ed opera sfruttando la fluorescenza a raggi X. Rispetto ad altre tecnologie umidità, colorazione e impurità superficiali non influenzano negativamente il processo di riconoscimento. Attraverso i processi di separazione vengono prodotte frazioni di metalli ad elevata purezza che è possibile commercializzare in modo diretto e remunerativo. Sfruttando la presenza di diversi programmi preconfigurati è possibile eseguire varie fasi di selezione con l'utilizzo della stessa macchina, rendendo l'uso di questa tecnologia molto versatile.

Esempi di applicazione:

- Separazione di rottami metallici
- Separazione rottami provenienti da elettrodomestici e apparecchiature elettriche
- Riciclaggio di scorie e ceneri
- Separazione di metalli non ferrosi ottenuti da diversi processi di rottamazione (ZORBA, ZURIK, ecc.)
- Recupero dei tiranti in rame dai rottami ferrosi
- Recupero dei metalli preziosi e metalli refrattari provenienti da leghe metalliche e residui della combustione
- Separazione dell'acciaio inox:
 - Separazione di impurità come rame, stagno, ecc.
 - Separazione di acciaio inox con o senza presenza di nichel
 - Separazione di acciaio inox con o senza presenza di molibdeno
- Separazione delle leghe di alluminio in base alla presenza di rame e zinco
- Separazione di alluminio e metalli pesanti
- Separazione dei singoli metalli in frazioni pure a prescindere dalla colorazione



Produzioni: Cu MS Zn Au Ag VA Sn Pb Mo Ni Fe V Pt W Ta ecc.

Competenze e tecnologia REDWAVE:

- Sistema di alimentazione
- Sistema di vagliatura
- Soluzioni tecniche per il trasporto
- Soluzioni tecniche di separazione
- Soluzioni tecniche di separazione con i sensori REDWAVE



Separazione di alluminio ed acciaio inox

Zinco | Rame | Ferro | Acciaio inox | Ottone | Bronzo | ZORBA ZURIK | Leghe d'alluminio | Leghe | Residui di combustione | Metalli non ferrosi | Oro | Piombo | Argento | Tungsteno

