



REDWAVE Mineralien Sortierung

REDWAVE®

REDWAVE®

Anwendungen



Industriemineralien

- Kalzit / Dolomit
- Feldspat
- Kalkstein
- Magnesit
- Quarz
- Steinsalz
- Silizium
- Talk
- Phosphat

Erze

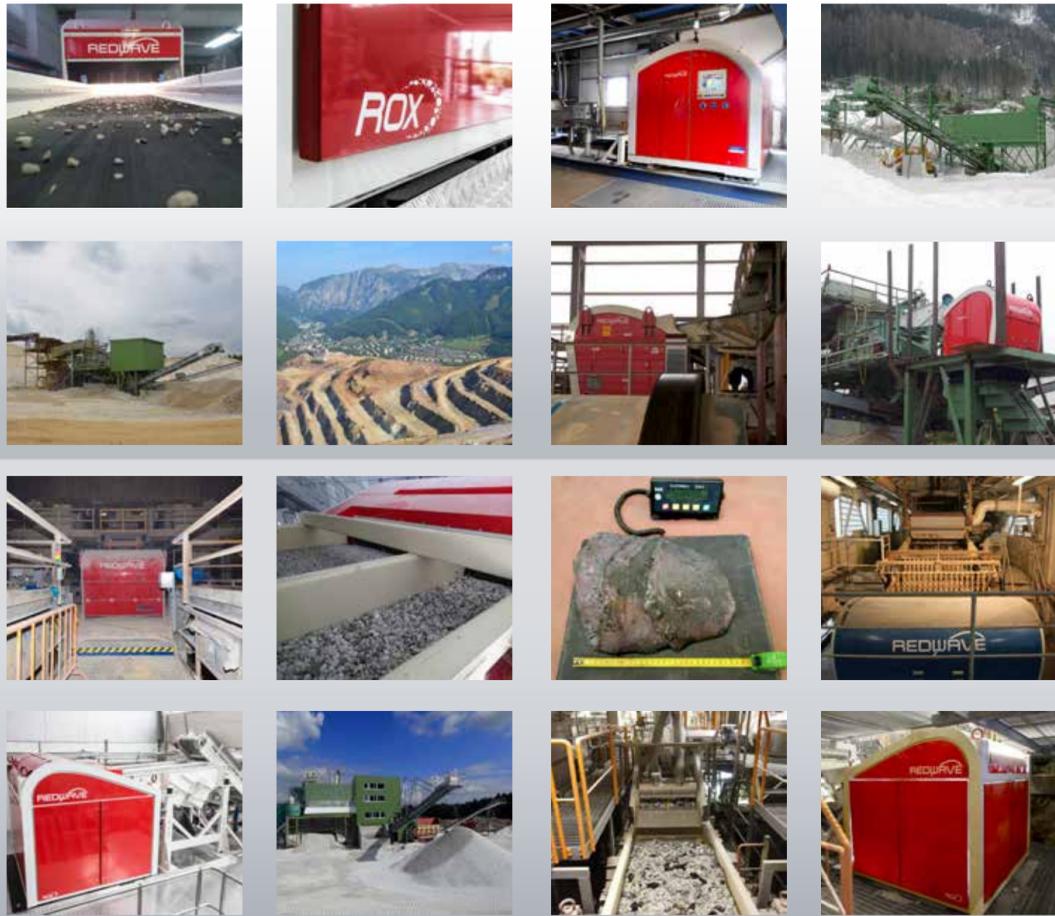
- Bauxit
- Kupfer
- Eisen
- Blei
- Mangan
- Nickel
- Zink
- Aluminium

Edelmetalle

- Gold
- Silber
- Platin
- Palladium

Edelsteine

- Diamant
- Tansanit
- Smaragd
- Topas
- Aquamarin
- Rubin
- Alexandrit



MINERALIEN SORTIERUNG

Anlagenlösungen
Sensorgestützte Sortiermaschinen⁺⁺

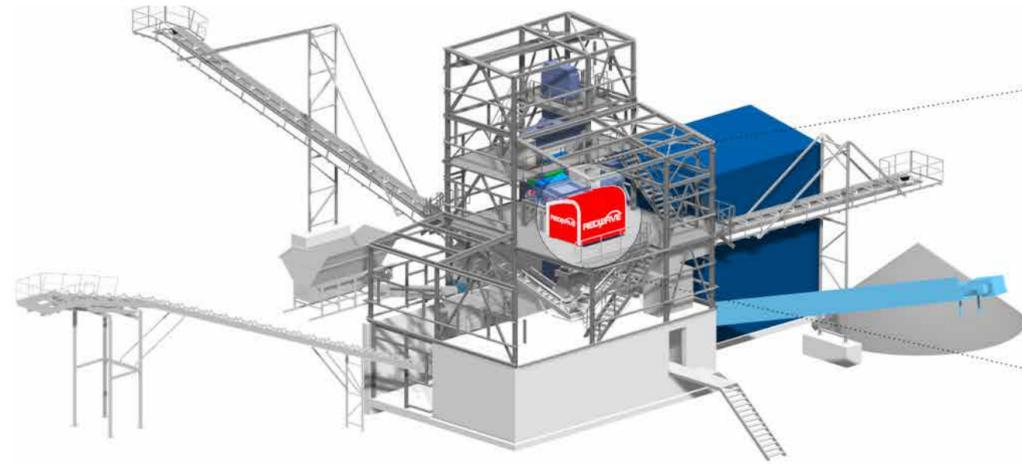


REDWAVE, a division of BT-Wolfgang Binder GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
T: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com



Watch our videos

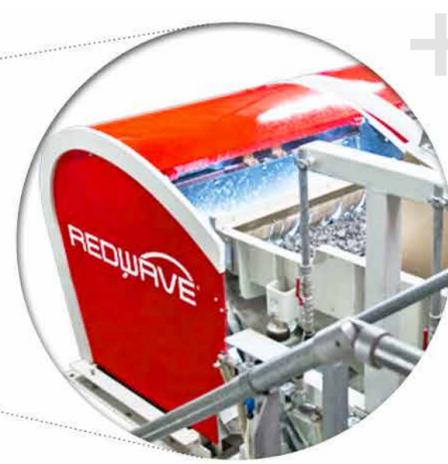
ANLAGENLÖSUNGEN



REDWAVE KOMPETENZEN UND TECHNOLOGIEN:

- Aufgabesystem
- Zerkleinern
- Sieben
- Fördern
- REDWAVE ROX sensorgestützte Sortiertechnik
- Gesamtanlagenlösungen

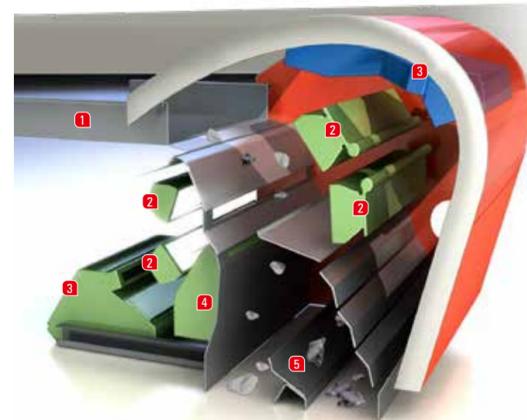
SENSORGESTÜTZTE SORTIERMASCHINEN



KUNDENNUTZEN:

- Ein- oder beidseitige Erkennung
- Arbeitsbreite bis 2.000 mm
- Erkennung und Sortierung unterschiedlicher Materialien nach Farben, Helligkeit und Transparenz
- Erkennung und Sortierung nach chemischer Zusammensetzung
- Hohe Effizienz
- Hoher Durchsatz bei maximaler Ausbringungsrate
- Hohe Verfügbarkeit
- Kurze Amortisationsdauer
- Erprobte, wirtschaftliche Sortiertechnologie
- Sortierung von feuchten und trockenen Materialien

REDWAVE ROX wurde zur Sortierung vieler unterschiedlicher Mineralien, Erze und Edelsteine, wie beispielsweise Kalzit/Dolomit, Quarz, Talk, Gold, Nickel oder Magnesit, entwickelt.

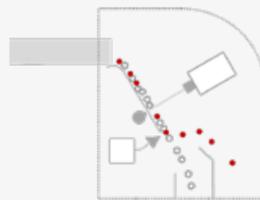


- 1 Vibrationsförderer
- 2 Lichtquelle
- 3 Kameraeinheit
- 4 Ausblaseinheit
- 5 Trennkannte

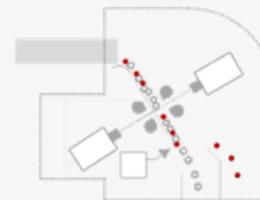
REDWAVE ROX - FUNKTIONSPRINZIP:

Das Material wird über einen Vibrationsförderer auf die gesamte Sortierbreite verteilt. Das Material wird im freien Fall gescannt, dies kann einseitig oder doppelseitig erfolgen. Entspricht ein Material den voreingestellten und identifizierten Sortierparametern, wird ein Signal an die Ausblaseinheit gesendet. Durch Hochgeschwindigkeits-Luftdüsen wird das erkannte Objekt mittels Druckluft ausgeblasen. Wie viele Luftdüsen pro erkanntes Objekt aktiviert werden, ist abhängig von der Größe des auszuscheidenden Teiles.

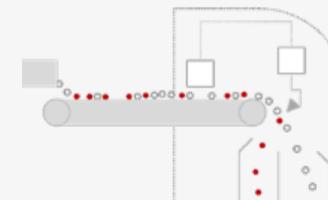
Rutschensystem
einseitige Erkennung



Rutschensystem
doppelseitige Erkennung



Bandsystem



Arbeitsbreite:
bis 2.000 mm

Korngröße:
von 2 mm bis 300 mm

Sensortechnologien:

- Zeilenkamera
- Nah-Infrarot
- Multi-Sensor
- Röntgen-Fluoreszenz
- Induktiver Metalldetektor

REDWAVE ROX zur Farb- und Materialerkennung:

Sortierung von Industriemineralien, Erzen, Edelsteinen und Edelmetallen



REDWAVE ROX-C (einseitige Erkennung) zur Farberkennung ist mit einer hochauflösenden RGB-Farbzeilenkamera ausgestattet



REDWAVE ROX-CC (doppelseitige Erkennung) zur Farberkennung ist mit hochauflösenden RGB-Farbzeilenkameras ausgestattet



REDWAVE ROX-NIR zur Materialerkennung arbeitet mit der Nah-Infrarot (NIR) Spektroskopie des reflektierenden Lichtes



REDWAVE ROX-NIR/C zur Material- und Farberkennung arbeitet mit der Nah-Infrarot (NIR) Spektroskopie und ist zusätzlich mit einer hochauflösenden RGB-Farbzeilenkamera ausgestattet



REDWAVE ROX-XRF zur Erkennung der chemischen Zusammensetzung arbeitet mit der energiedispersiven Röntgenfluoreszenz-Spektroskopie

- Separation von Erzkörnern mit unerwünschten Einschlüssen
- Sortierung von Mineralien nach gewünschtem Reinheitsgrad
- Sortierung von Manganerz in unterschiedliche Qualitätsklassen anhand des Mn-Gehaltes und anderen vorhandenen Elementen (z.B. Fe)
- Sortierung von Erzen mit unterschiedlichem Gehalt an Metallen
- Etc.

VORTEILE von XRF:

- Auch bei verschmutztem Material und anderen Beeinträchtigungen ist eine sehr gute Erkennung gewährleistet
- Elementare Analyse (qualitative und semi-quantitative Analyse) des Aufgabematerials
- Zielgenaue Erkennung der Elemente im Erz dadurch gezielte Anreicherung möglich



Maßgeschneiderte Anlagenlösungen Projektierung Projektmanagement Fertigung

REDWAVE SENSORGESTÜTZTE SORTIERMASCHINEN

After Sales Service Ersatzteile Inbetriebnahme Montage Lieferung