

REDWAVE®

REDWAVE®

REDWAVE®

Aplicações

Minérios:

- Bauxite
- Cobre
- Ferro
- Chumbo
- Manganés
- Níquel
- Zinco
- Alumínio

Metais preciosos:

- Ouro
- Prata
- Platina
- Paládio

Escória metalúrgica:

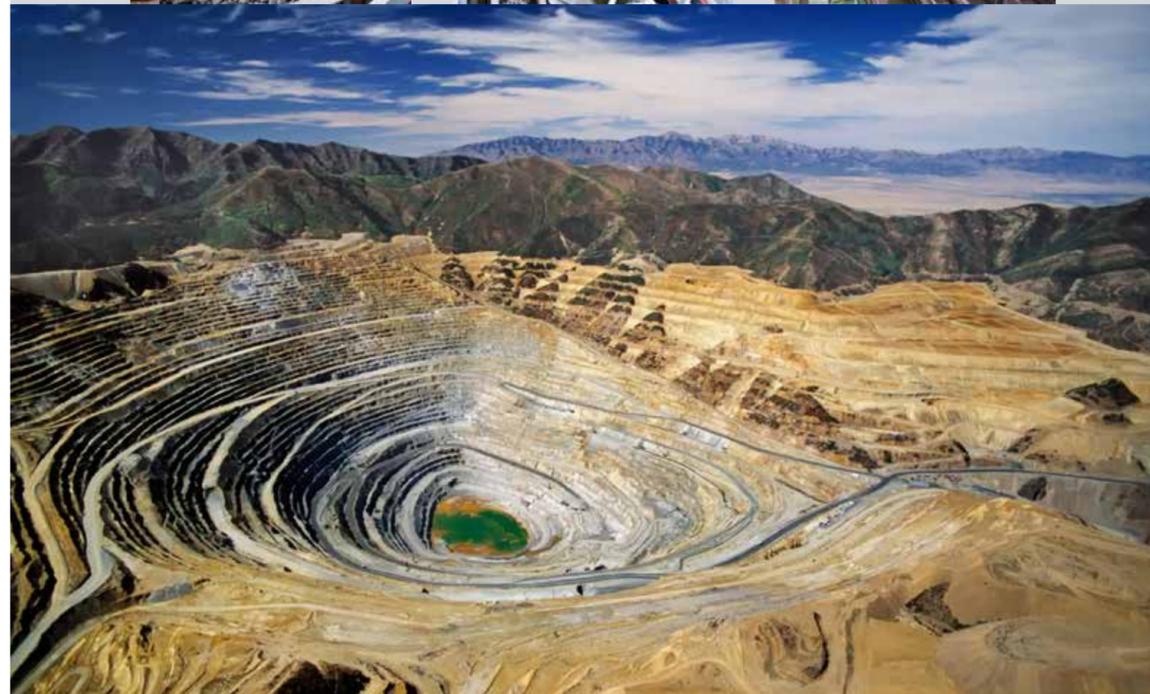
- Escória de cobre
- Escória de níquel
- Escória de aço nobre

Minerais industriais:

- Pedra calcária
- Quartzo
- Calcita
- Feldspato
- Magnesita
- Sal-gema
- Silício
- Talco
- Fosfato

Pedras preciosas:

- Diamante
- Topázio
- Água-marinha
- Esmeralda
- Rubi
- Tansanita
- Alexandrita



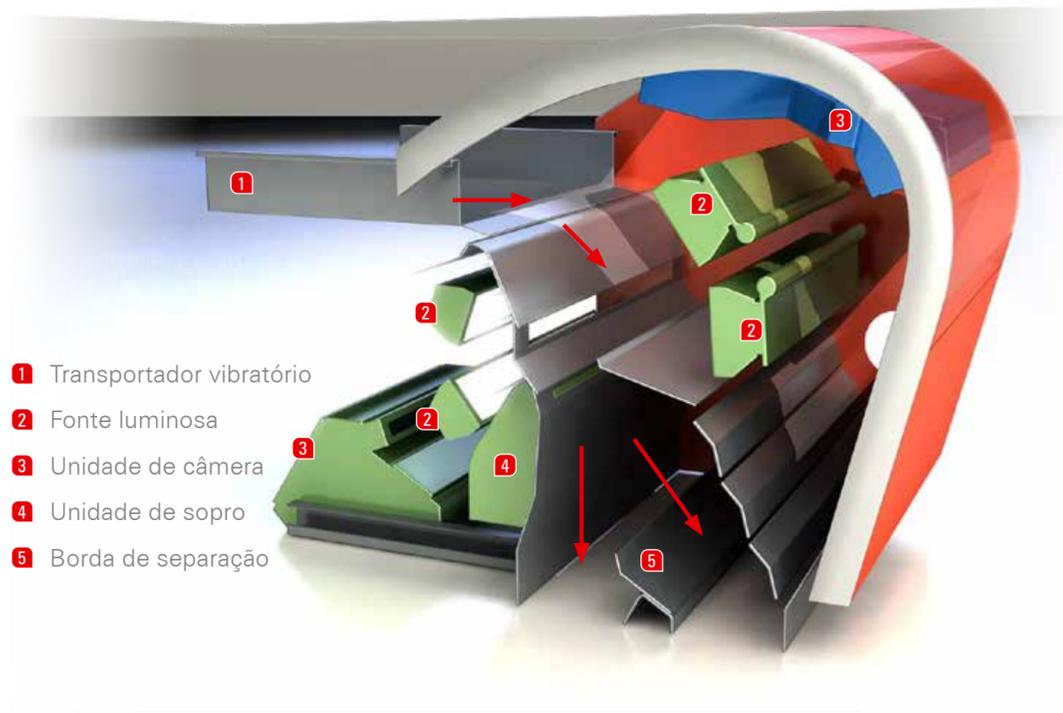
SEPARADOR DE MINERAIS

Tecnologia de triagem com sensores para minerais

REDWAVE, a division of BT-Wolfgang Binder GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
T: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com



www.redwave.com



- 1 Transportador vibratório
- 2 Fonte luminosa
- 3 Unidade de câmera
- 4 Unidade de sopro
- 5 Borda de separação

REDWAVE

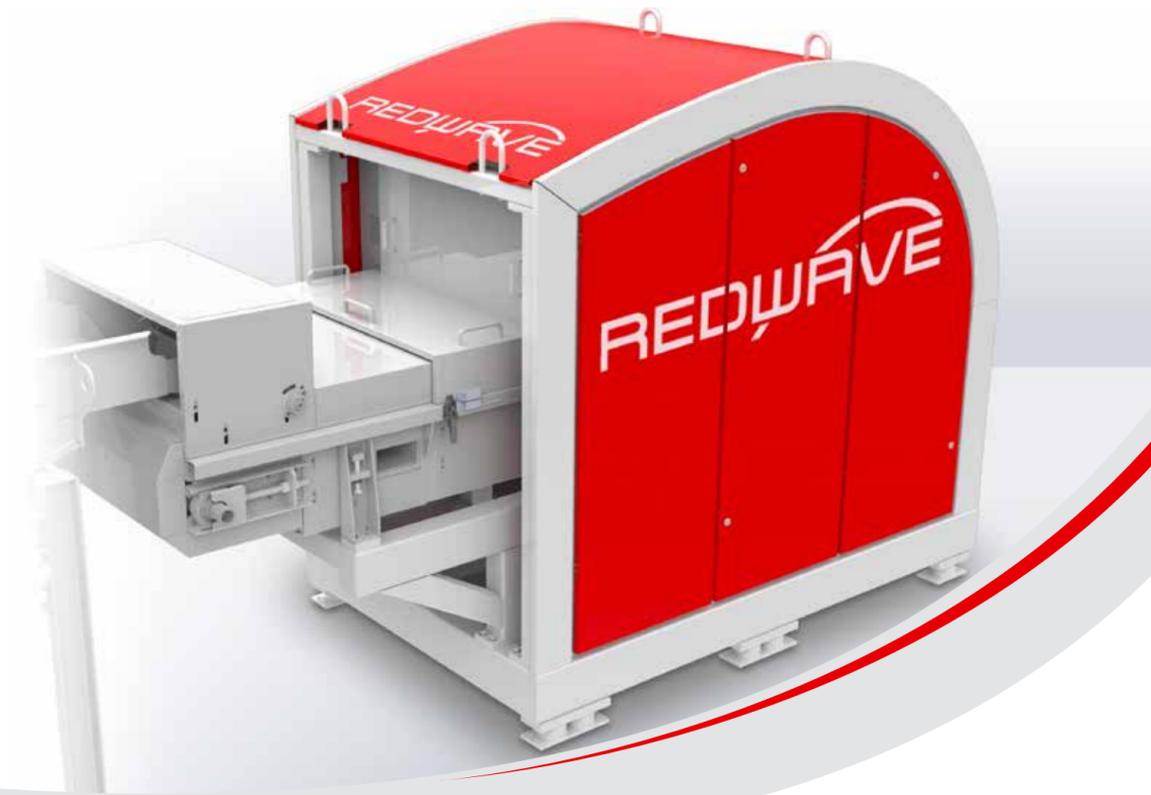
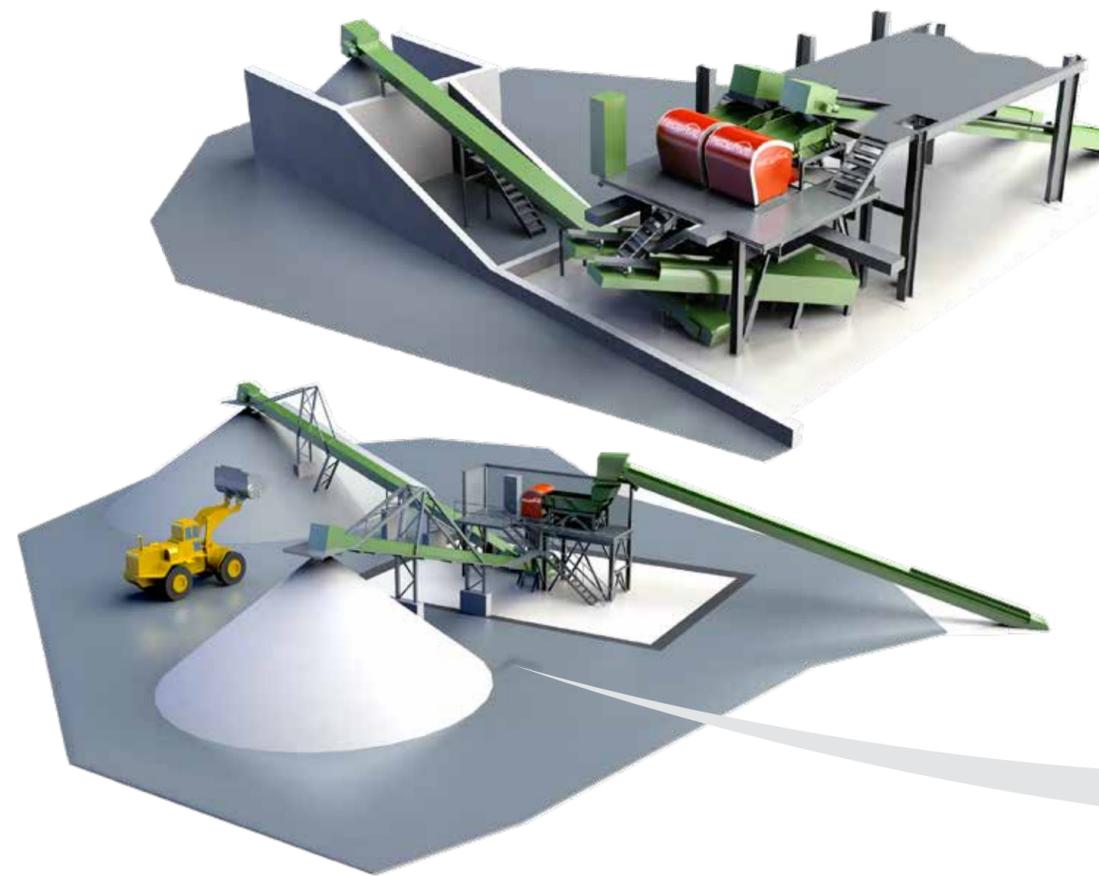
O separador de minerais **REDWAVE** foi desenvolvido para a triagem de uma grande diversidade de minerais, minérios e pedras preciosas, tais como calcita, quartzo, talco, ouro, níquel, willemita, magnesita, água-marinha ou diamantes.

Princípio de funcionamento REDWAVE:

O material é distribuído por toda a largura de triagem através de um transportador vibratório ou de um transportador acelerador. O material é escaneado em queda livre, o que pode ser feito unilateral ou bilateralmente. Se um material corresponder aos parâmetros de triagem previamente configurados e identificados, será enviado um sinal à unidade de sopro. O objeto detectado é soprado com ar comprimido através de bocais de ar de alta velocidade. A quantidade de bocais que são ativados por cada objeto detectado depende do tamanho do objeto a ser separado.

Especialidades REDWAVE:

A triagem é feita segundo as cores, a permeabilidade à luz, o brilho, o tamanho ou a composição elementar.



Sistemas de sensores:	Tarefas:
1. Câmera de escaneamento linear	Detecção de cores para minerais industriais, pedras preciosas, minérios e metais preciosos
2. Infravermelho próximo (NIR)	Detecção de materiais através do espectro NIR próprio
3. Sensor múltiplo 1 + 2	Detecção de materiais e de cores com infravermelho próximo e câmera de linhas em um único sistema
4. Fluorescência de raios X	Detecção de minerais e minérios na base da composição elementar através do espectro de fluorescência próprio
5. Detector indutivo de metais	Detecção de minérios e metais na base da condutividade

Tecnologia de triagem apoiada por sensores para as diferentes fases de processamento na área da mineração:

Tamanho da partícula:	Largura de trabalho:	Sistema de triagem:
de 0,5 mm até 300 mm	de 800 mm até 2.000 mm	Sistema de esteiras e escorregadores

Vantagens:

- Detecção unilateral ou bilateral
- Largura de trabalho até 2.000 mm na triagem por cores
- Detecção e triagem de diversos materiais segundo a cor, a claridade e a transparência
- Detecção e triagem segundo a composição química
- Alta eficiência
- Altos volumes combinado com output máximo
- Alta disponibilidade
- Curto prazo de amortização
- Tecnologia de triagem econômica
- Triagem de materiais úmidos e secos
- Unidade de sensores múltiplos para a triagem de minerais da mesma cor:
 - quartzo branco – arenito branco
 - talco branco – quartzo branco
 - magnesita escura – hematita negra
 - magnesita branca – talco branco
 - quartzo verde – pedras ferrosas verdes

REDWAVE