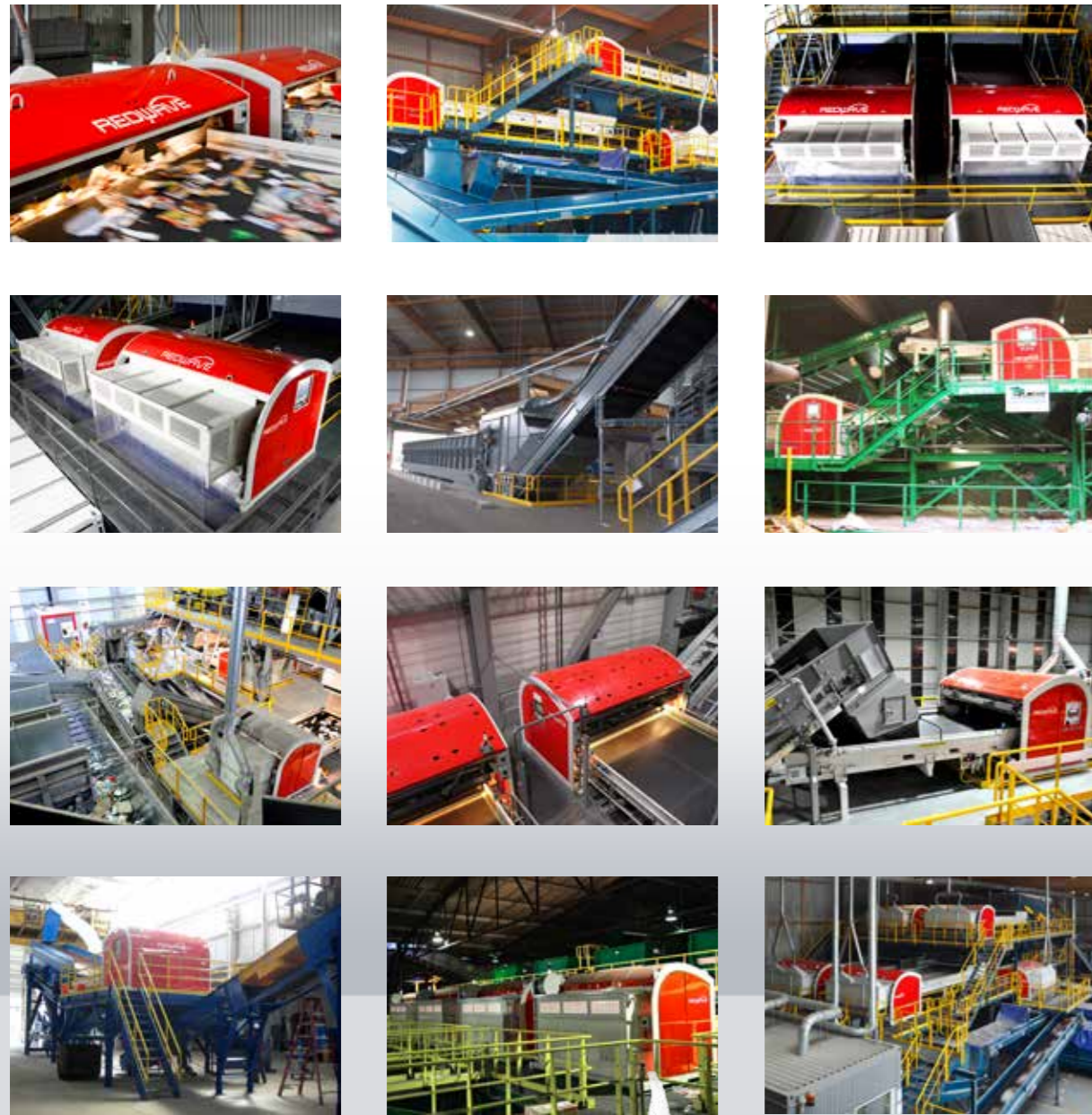




REDWAVE 废纸分选技术



应用

纸种	脱墨	非纸类
剔除: <ul style="list-style-type: none"> 白色办公用纸 报纸 杂志 宣传册 不含木浆纸 牛皮纸 	剔除: <ul style="list-style-type: none"> 棕色和灰色纸板 瓦楞纸板 折叠纸盒 彩印纸板 合成纸 塑料覆层纸 	剔除: <ul style="list-style-type: none"> 塑料 液体包装纸板 / 利乐包 纺织物 金属 柔版印刷报纸 碎浆机尾丝中的PVC 以及其它 ...



废纸分选

分选线解决方案
基于传感器的光学分选机



德孚环保科技(上海)有限公司 上海市东安路562号绿地中心11期604室
电话: +86 (21) 51170236, 传真: +86 (21) 51170237 220, 电邮: office-china@redwave.com, www.redwave.com

REDWAVE是BT-Wolfgang Binder GmbH 公司的子公司, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, 奥地利
电话: +43 3117 25152 2200, 电邮: office@redwave.com, www.redwave.com

designed by BTMC | RED-S19-16

www.redwave.com

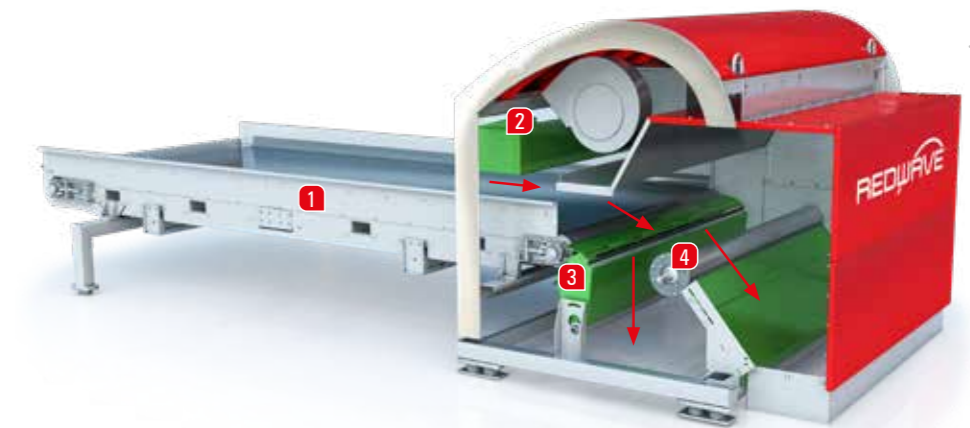
分选线方案



光学分选机



REDWAVE NIR/C 型光学分选机



- 1 加速皮带机
- 2 传感器和光源
- 3 剔除装置
- 4 驱动分离板

工作宽度:
1.000 到 2.800 mm

物料规格: *
50 到 600 mm
10 到 50 mm
4 到 10 mm
*取决于应用

传感器技术:
- REDWAVE NIR/C
仅需一步便可分离不同的材质和颜色

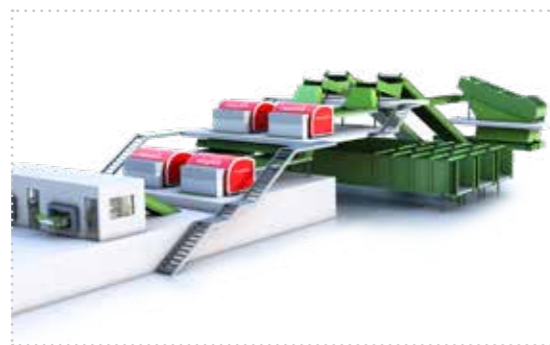
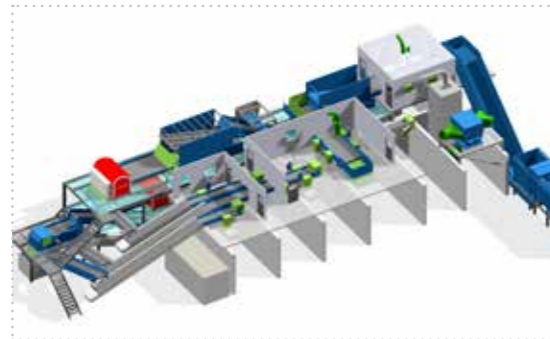
采用近红外光谱和高分辨率 RGB照相机

- 感应式金属传感器剔除有色和黑色金属

REDWAVE 废纸回收

能力和技术:

- 进料系统
- OCC分离(过尺寸瓦楞纸板)
- 细小物料分离
- 传输技术
- REDWAVE 基于传感器的分选机
- 压制技术
- 除尘和气动系统



造纸行业对于脱墨纸有着很高的质量标准。REDWAVE 可以具有最高精度的满足这些要求。

用户的利益:

- 完整的生产模块, 包括皮带机、剔除装置和传感器系统
- 具有高分选能力的最高分选精度
- 非常灵活的分选程序
- 操作便捷、低维护、运行可靠
- 提高了产品的附加值
- 提高了整体效益
- 最高级的已验证的系统
- 质量控制系统



REDWAVE 系统将以具备最高纯净度水平从回收的废纸中分离有价值的纸片。通过一步便可识别和分离所需分选物料类别和颜色。通过近红外技术可识别不同的材料级别, 例如彩印和非印刷纸板、杂志、报纸、白色办公用纸、利乐包、牛皮纸、热敏纸、塑料, 等。

REDWAVE 光学分选机的功能原理:

REDWAVE 光学分选机是用于加工处理回收纸的高效、高性能系统。进入原料通过弹跳筛、盘式或星型筛进行预处理并以单层排布的方式进入 REDWAVE 光学分选机。

原料根据设定的参数被扫描和分离。实时信号发送到高速吹气阀进行原料的剔除。每个被识别对象激活的气阀数量取决于要分离的物料粒度的大小。

废纸分选线可附加配置 REDWAVE PMCS 系统用于整个工艺和质量的连续监控和控制。

注重
品质

质量报告数据: 通过分配理论重量、百分比可以描述可见二维表面的物质类别百分比(油墨含量、污染物含量、记录材料通过时间和/或批号进行分析、一般工艺数据和趋势)。