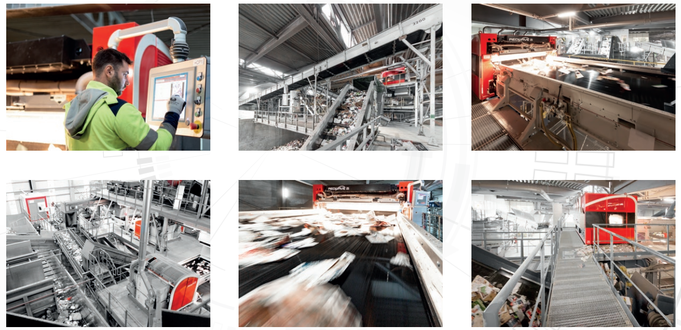
废纸分选



... 您所需要的质量
... 您所寻求的解决方案
... 您所应得的服务

陪伴您的伙伴

REDWAVE 德孚

地址

1 总部
奥地利

REDWAVE
office@redwave.com

2 分公司
德国

REDWAVE Waste GmbH
office-germany@redwave.com

3 分公司
美国

REDWAVE Solutions US LLC
office-us@redwave.com

4 分公司
新加坡

REDWAVE Solutions Pte. Ltd.
office-singapore@redwave.com

5 分公司
中国

德孚环保科技（上海）有限公司
office-china@redwave.com

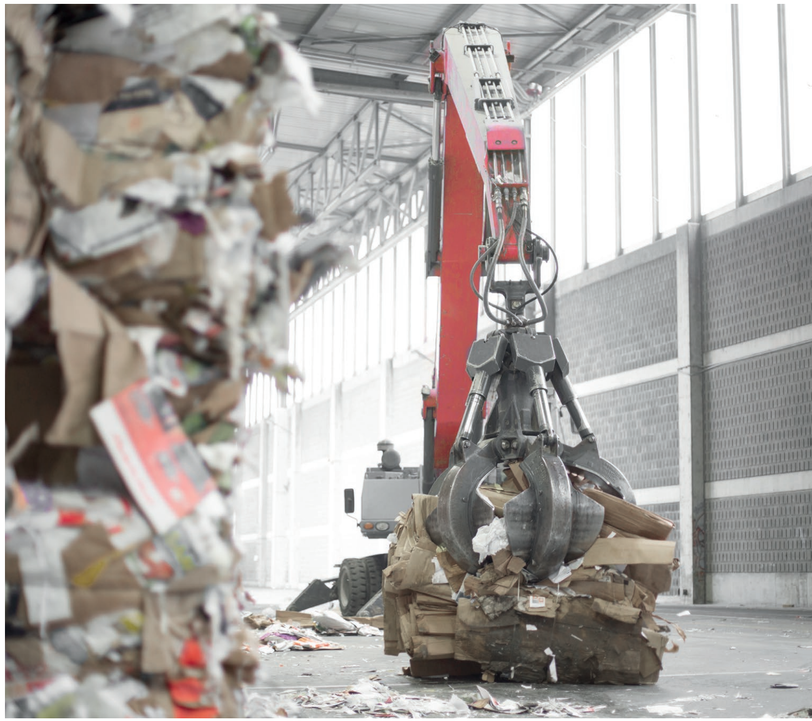
REDWAVE a Competence Center of BT-Systems GmbH, 沃尔夫宾德大街4号, 8200 埃格斯多夫 · 格拉茨 · 奥地利
电话.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, **www.redwave.com**

designed by BTMC | REDI-S2.4.4.5

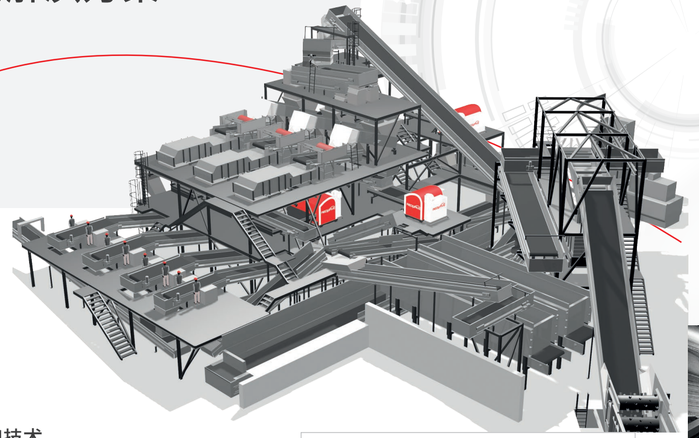
废纸分选

分选线解决方案
基于传感器的分选机

REDWAVE 德孚

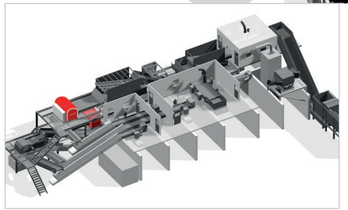


REDWAVE
分选线解决方案

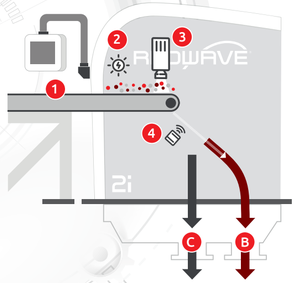


纸张回收能力和技术

- 进料系统
- OCC（超大瓦楞纸板）分离
- 细料分离
- 传输技术
- REDWAVE 基于传感器的分选技术
- 压紧技术
- 除尘和气动技术



基于传感器的分选机



工作原理

1. 加速皮带机
2. 照明光源
3. 照相机
4. 气动可旋转阀

B 剔除

C 通过

REDWAVE 2i型分选机能够从废纸中获得具有最高纯净度的、有价值的纸张。材质和颜色都可以在单个分选过程中识别。不同的材质类别，如未印刷和印刷的纸板、办公用纸、杂志、报纸、利乐包、牛皮纸、热敏纸、塑料等，都可被REDWAVE 2i型分选机识别。

优点

- 包括传送带、吹离装置和探测系统的完整模块系统
- 利用传感器融合技术在高产能下实现最高的分选精度
- 分选程序的高度灵活性
- 用户友好、低维护、可靠性高
- 仅使用一台设备的4通道分选
- (2路或3路系统)
- 质量控制系统

技术参数

REDWAVE 2i	
配备REDWAVE mate系统，可实现智能化、数字化支持	
分选宽度	1,400 至 2,800 mm
传感器系统	传感器融合技术 分选标准（如材质类型或颜色由几种类型的传感器检测，评估，并以最高的纯净度进行分选。
选项	感应金属探测器 除去黑色和有色金属

REDWAVE *mate* 系统为回收分选线和设备提供人工智能支持

数字技术支持的REDWAVE mate软件系统集成在基于传感器的REDWAVE 2i分选机中。此外，整个系统可配备REDWAVE mate，以持续可视化整个分选过程，并测量和监控质量。在生产过程中可记录和评估信息，以实现系统优化和分选操作。人工智能提高了系统可用性和分选效率，并最大限度地提高了产量和纯净度。分选机之间可进行实时通信。

Video

得益于创新技术，获得最佳分选效果

造纸工业对脱墨纸有很高的标准。为了对我们的客户提供应对未来挑战的最佳支持，REDWAVE 2i型分选机专门针对造纸行业即将到来的需求而开发。基于非常成功的NIR/C（近红外/照相机）技术，REDWAVE 2i型分选机在许多方面得到了改进和优化。REDWAVE继续倚靠于一个完整的解决方案，因此，分选系统和创新的进料技术的成熟组合可以在未来使用。此外，REDWAVE 2i型分选机为工业4.0领域的未来发展提供了必要的先决条件，从而成为面向未来的解决方案，以满足造纸行业的未来需求。

纸张分选的应用领域

纸张分级

回收:

- 办公用纸
- 报纸
- 杂志
- 图册
- 无木浆纸
- 牛皮纸

脱墨

除去:

- 棕色和灰色硬纸板
- 瓦楞纸板
- 折叠的纸盒
- 彩色印刷纸板
- 合成纸
- 塑料层压纸

非纸类

除去:

- 塑料
- 液体包装板/利乐包
- 纺织品
- 金属
- 柔版印刷报纸
- 来自于纸浆尾料的PVC
- 以及其它