REDWAVE

PAPIERSORTIERUNG

... die Qualität, die Sie benötigen
... die Lösung, die Sie sich wünschen
... die Unterstützung, die Sie verdienen

Der Partner,
der Sie begleitet!

REDWAVE

STANDORTE

1 HAUPTSITZ
ÖSTERREICH

REDWAVE
office@redwave.com

2 NIEDERLASSUNG
DEUTSCHLAND

REDWAVE Waste GmbH
office-germany@redwave.com

3 NIEDERLASSUNG
USA

REDWAVE Solutions US LLC
office-us@redwave.com

4 NIEDERLASSUNG
SINGAPUR

REDWAVE Solutions Pte. Ltd.
office-singapore@redwave.com

5 NIEDERLASSUNG
CHINA

REDWAVE Environmental Science & Technology (Shanghai) Co. Ltd.
office-china@redwave.com

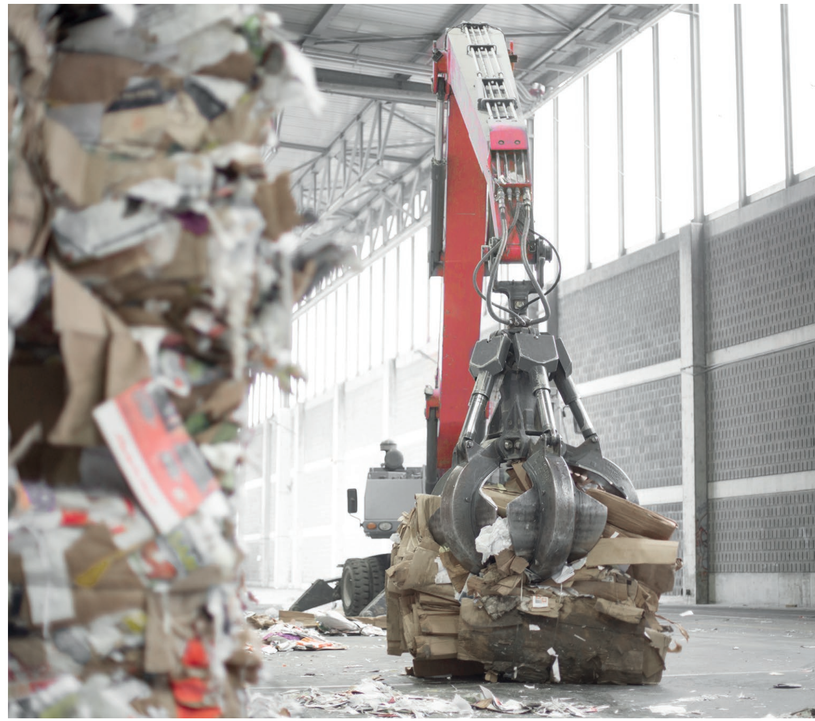
REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, **www.redwave.com**

designed by BTMC | RED-524-45

PAPIERSORTIERUNG

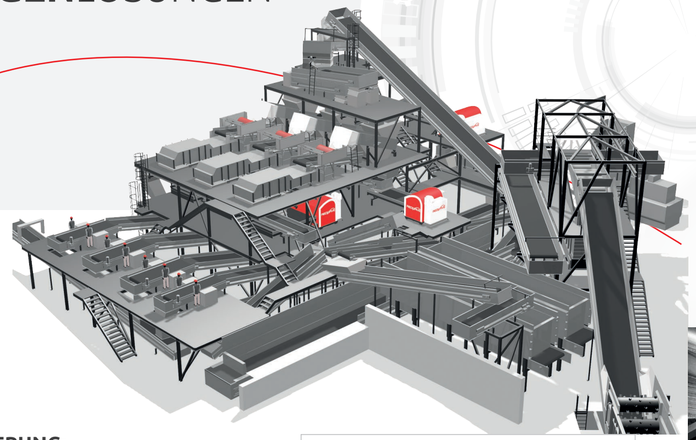
ANLAGENLÖSUNGEN
SENSORGESTÜTZTE SORTIERMASCHINEN

REDWAVE



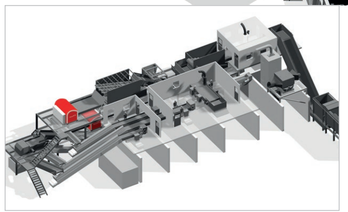
REDWAVE

ANLAGENLÖSUNGEN

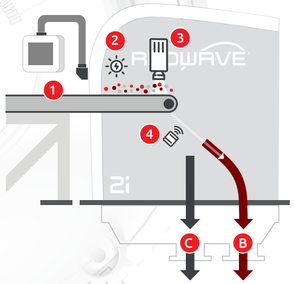


KOMPETENZ IM BEREICH PAPIERSORTIERUNG:

- DOSIERSYSTEME
- GROBKARTONAGENSIEB
- FEINABSIEBUNG
- FÖRDERTECHNIK MIT WIEGEEINRICHTUNGEN
- REDWAVE SENSORGESTÜTZTE SORTIERTECHNIK
- BALLENPRESSEN
- DRUCKLUFT- UND ENTSTAUBUNGSTECHNIK



SENSORGESTÜTZTE **SORTIERMASCHINEN**



FUNKTIONSPRINZIP

1. Aufgabeband
2. Beleuchtungseinheit
3. Kameraeinheit
4. Ventile pneumatisch schwenkbar

B. Auswurf

C. Durchlauf

Mit REDWAVE 2i werden wertvolle Papierfraktionen in höchster Reinheit aus dem Altpapier gewonnen. In einem einzigen Sortierprozess kann sowohl das Material als auch die Farbe erkannt werden. Unterschiedliche Materialklassen wie unbedruckte und bedruckte Kartonagen, Büropapier, Magazine, Zeitungen, Tetra, Kraftpapier, Thermopapier, Kunststoffe, etc. werden von REDWAVE 2i identifiziert.

HIGHLIGHTS

- **KOMPLETTES MODUL** inkl. Förderband, Ausblaseinheit und Erkennungssystem
- **HÖCHSTE SORTIERGENAUIGKEIT** bei hohen Durchsätzen durch Sensor-Fusion-Technologie
- **HOHE FLEXIBILITÄT** der Sortierprogramme
- **BEDIENERFREUNDLICH, WARTUNGSARM, BETRIEBSSICHER**
- **4-KANAL-SORTIERUNG** mit nur einer Maschine (2-Weg oder 3-Weg-System)
- **QUALITÄTSKONTROLLSYSTEM**

TECHNISCHE DATEN

REDWAVE 2i	
Ausgestattet mit **REDWAVE *mate***, dem intelligenten, digitalen Support	
Sortierbreite	1.400 bis 2.800 mm
Sensorsysteme	***Sensor-Fusion-Technologie*** Die Sortierkriterien wie z.B. die Materialart oder die Farbe werden von mehreren Sensortypen erfasst, ausgewertet und in höchster Reinheit sortiert.
Optional	**Induktiver Metalldetektor** Ausscheiden von Eisen- und Nichteisenmetallen

REDWAVE *mate* KÜNSTLICH INTELLIGENTER SUPPORT FÜR RECYCLINGANLAGEN UND -MASCHINEN

Der digitale Support REDWAVE *mate* ist in den Sortiermaschinen REDWAVE 2i integriert. Darüber hinaus kann die gesamte Anlage mit REDWAVE mate ausgestattet werden, um den gesamten Sortierprozess kontinuierlich zu visualisieren und die Qualität zu messen und überwachen. Informationen werden während der Produktion erfasst und ausgewertet und ermöglichen einen optimalen Anlagen- und Sortierbetrieb. Durch künstliche Intelligenz werden sowohl die Anlagenverfügbarkeit und Sortiereffizienz erhöht als auch die Ausbeute und Reinheit maximiert. Die Kommunikation zwischen den Sortiermaschinen erfolgt in Echtzeit.

Video

BESTE SORTIERERGEBNISSE DANK INNOVATIVER TECHNIK

Die Papierindustrie stellt hohe Anforderungen an sortenreines Deinking-Papier. Um unsere Kunden bestmöglich bei den künftigen Herausforderungen zu unterstützen, wurde die REDWAVE 2i speziell für die kommenden Anforderungen in der Papierindustrie entwickelt. Ausgehend von der sehr erfolgreichen NIR/C Technologie wurde die REDWAVE 2i in vielen Punkten verbessert und optimiert. Nach wie vor setzt REDWAVE auf eine Komplettlösung, es kann also auch in Zukunft auf die bewährte Kombination von Sortiersystem und innovativer Zuführtechnik gesetzt werden. Weiters bietet die REDWAVE 2i die notwendigen Voraussetzungen für künftige Entwicklungen im Bereich Industrie 4.0 und wird somit zu einer zukunftsweisenden Lösung für die kommenden Anforderungen und Bedürfnisse der Papierindustrie.

ANWENDUNGSGEBIETE IN DEN BEREICHEN DER PAPIERSORTIERUNG

PAPIERSORTEN

Gewinnung von:

- BÜROPAPIER
- ZEITUNGEN
- MAGAZINEN
- KATALOGEN
- HOLZFREIEM PAPIER
- KRAFTPAPIER

DEINKING PROZESS

Ausscheiden von:

- BRAUNEN UND GRAUEN PAPPEN
- WELLPAPPEN
- FALTSCHACHTELN
- BEDRUCKTEN KARTONS
- SYNTHETISCHEN PAPIEREN
- KUNSTSTOFFBESCHICHTETEN PAPIEREN

PAPIERFREMDE PRODUKTE

Ausscheiden von:

- KUNSTSTOFFEN
- GETRÄNKEKARTONS/TETRA
- TEXTILIEN
- METALLEN
- FLEXOPRINT ZEITUNGEN
- PVC AUS PULPERRÜCKSTÄNDEN
- U.V.M.