



Aplicaciones

Producción de papel Deinking:

Recuperación de:

- Papel procedente de oficina
- Periódicos
- Revistas
- Papel fotográfico
- Catálogos

Separación de:

- Cartonajes marrones y grises
- Cartonajes corrugados
- Cajas dobladas
- Cartonajes impresos multicolores
- Papel Sintético
- Papel laminado con plástico

Separación de productos no deseados:

- Plásticos
- Tetra - Tetrabrik
- Goma
- Metales
- y muchos más

Producción de papel libre de madera



CLASIFICACIÓN DE PAPEL

Tecnología de clasificación por sensor para la industria del reciclaje del papel

REDWAVE NIR/C



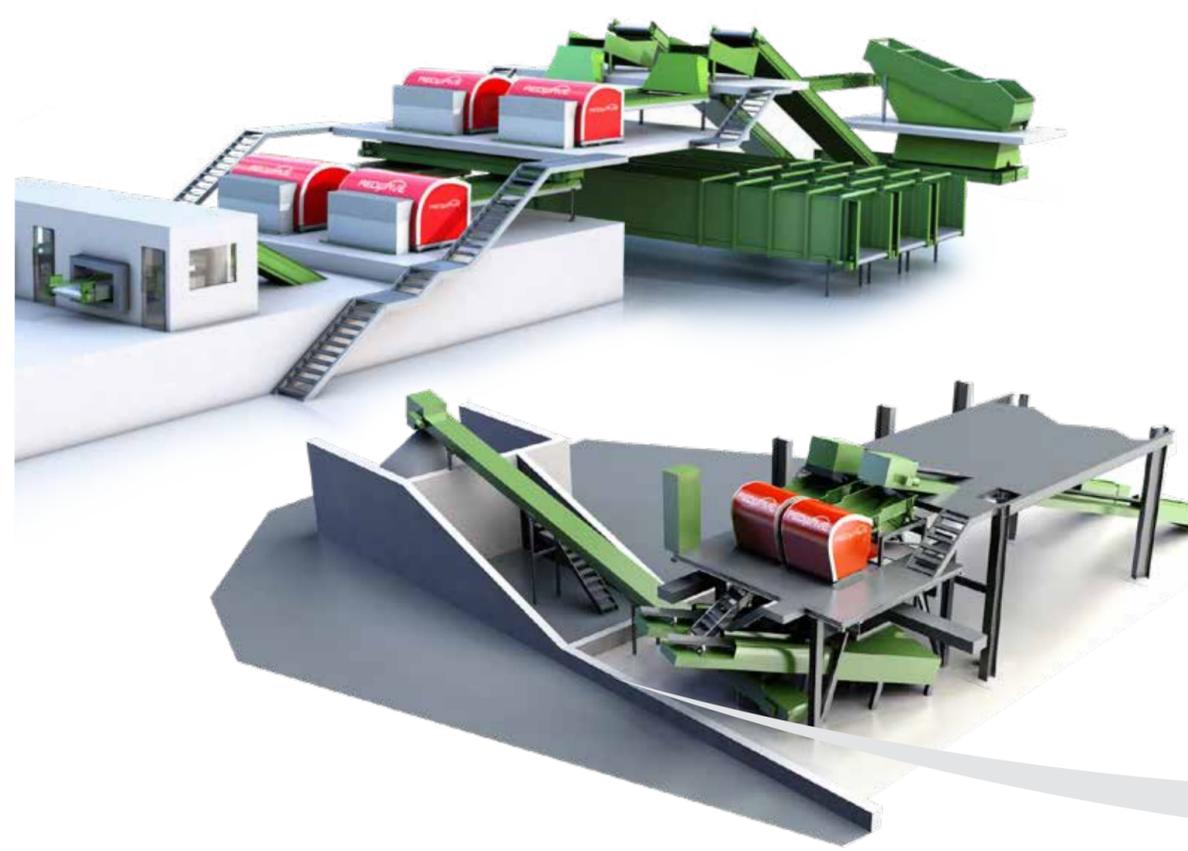
- 1 Cinta transportadora de aceleración
- 2 Unidad de sensor y fuente de luz
- 3 Unidad de rechazo/ eyección
- 4 Placa de división



Los sistemas de REDWAVE pueden separar fracciones valiosas de papel hasta niveles muy altas de pureza. El tipo de papel y el color del material puede ser separado en un solo paso. Diferentes calidades de material como cartonaje impreso y no impreso, revistas, periódicos, plásticos etc. Son detectadas por la tecnología NIR (Tecnología Infraroja) Con un proceso combinado de NIR /sensor de color (NIR/C) posibilita la separación del material por color y tipo en un solo proceso.

Función Principal de REDWAVE:

Los sistemas de REDWAVE son equipos eficientes de alto rendimiento para el procesamiento de papel recuperado. El material recibe un proceso de separación previo por separadores balísticos, cribas de discos o cribas de estrellas para aislar el material deseado antes de entrar en el proceso de REDWAVE. Para resultados óptimos el material debe medir entre 100 mm x 100 mm y 400 mm x 600 mm. El escáner revisa el material y si coincide con los parámetros pre-programados se activan las válvulas de soplado de alta velocidad (operadas por aire comprimido) y expulsan el material identificado. El número de válvulas activadas depende del tamaño de la pieza que requiere ser expulsada.



Características Únicas:

Identificación de:

- Flexoprint
- Papel libre de madera
- Etc.

Los sistemas REDWAVE garantizan la máxima fiabilidad y eficiencia en el proceso de separación. El material puede ser separado por color o por su composición.

Tecnologías de Sensor:	Tareas:
Multi sensor REDWAVE NIR/C	Separación de distintos materiales y colores con multi-sensor en un solo proceso
Detector de Metales Inductivo	Eliminación de metales férricos y no férricos debido a su conductividad

Rango de tamaños:	Ancho de trabajo:	Sistemas de separación:
desde 50 mm hasta 600 mm	desde 1.000 mm hasta 2.800 mm	Cinta y separador por gravedad

REDWAVE da valor a sus material

Características:

- Tecnología puntera de separación
- Alta fiabilidad y eficiencia
- Sistemas muy flexibles de separación
- Fácil manejo, bajo mantenimiento, fiabilidad de operación
- Posibilidad de identificación cuantitativa de flexoprint, papel libre de Madera etc.
- Máxima certeza con alta productividad
- Incrementa el valor del material
- Aumenta sus beneficios
- Modem y mantenimiento/ observación a distancia

