



Applicazioni

Processi di eliminazione dell'inchiostro:

Ottenimento di:

- Carta da ufficio
- Giornali
- Riviste illustrate
- Cataloghi
- Magazine

Scarto di:

- Cartoni bruni e grigi
- Cartoni ondulati
- Scatole a soffietto
- Cartoni stampati
- Carta sintetica
- Carta rivestita in plastica

Scarto di:

diversi dalla carta:

- Materiali plastici
- Cartoni di bevande/Tetrapack
- Materiali tessili
- Metalli (ferro, metalli non ferrosi)
- e molto altro

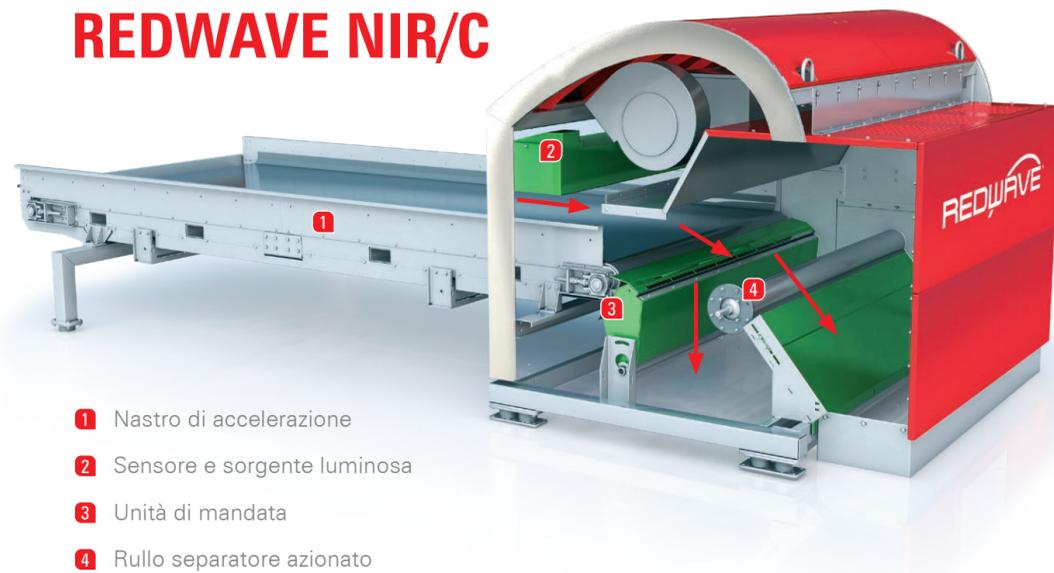
Produzione di carta priva di legno



SELEZIONE DELLA CARTA

Tecnologia di selezione a sensori per il trattamento della carta di scarto

REDWAVE NIR/C



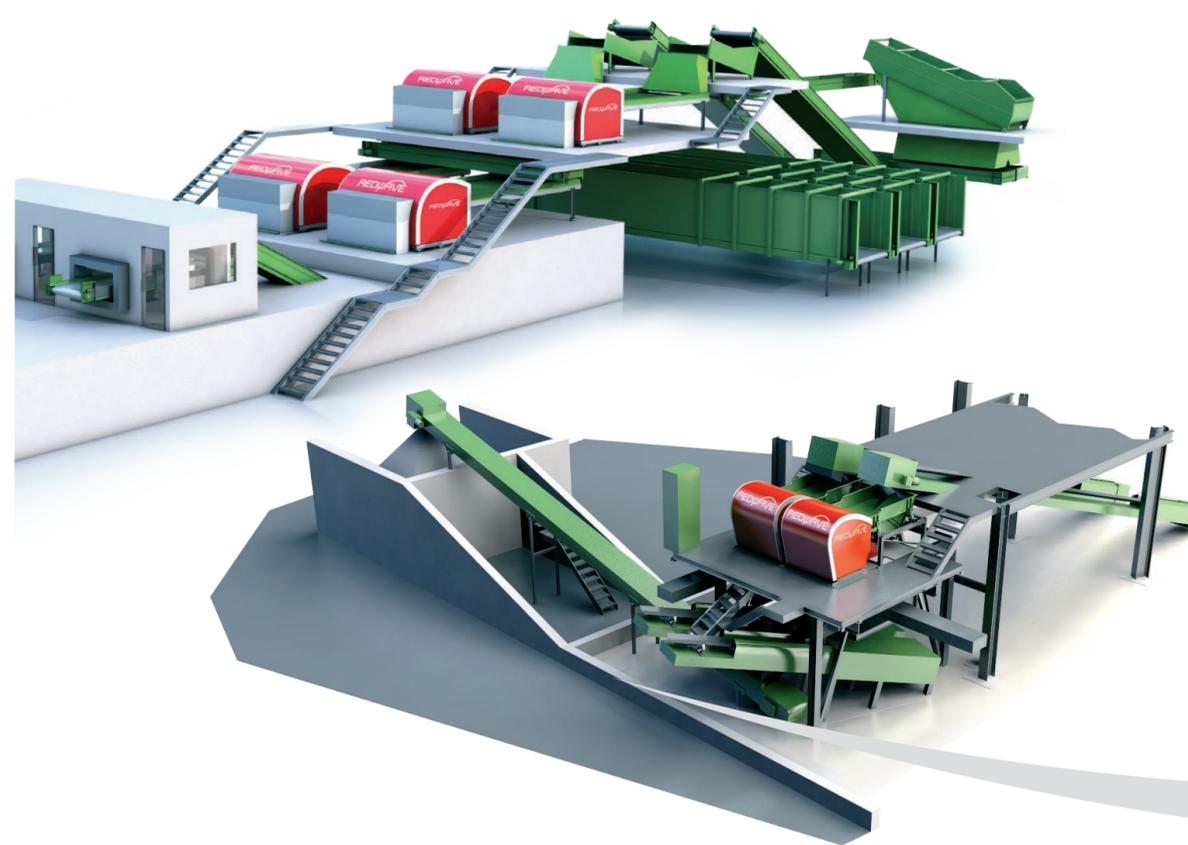
- 1 Nastro di accelerazione
- 2 Sensore e sorgente luminosa
- 3 Unità di mandata
- 4 Rullo separatore azionato

REDWAVE®

Con le selezionatrici REDWAVE si selezionano i frammenti di carta validi dagli scarti in tutta semplicità. In un unico processo di selezione è possibile riconoscere sia il materiale che il colore del materiale da selezionare e quindi effettuare la separazione di conseguenza. Il materiale come, ad esempio, imballaggi in cartone stampati e non, giornali, riviste, materie plastiche ecc. vengono riconosciuti da REDWAVE grazie alla tecnologia a vicino infrarosso. Grazie alla dotazione aggiuntiva di sensori per il colore, durante un unico processo di selezione i prodotti possono essere separati anche per colore.

Principio di funzionamento di REDWAVE:

Le selezionatrici per carta REDWAVE sono macchine molto economiche e potenti per il trattamento della carta di scarto. Dopo essere stato pretrattato da dispositivi di smistamento balistici, filtri a stella o a disco, il materiale selezionato viene ben disposto singolarmente sulla selezionatrice. Perché la selezione dia buoni risultati, i pezzi da posizionare dovrebbero avere dimensioni comprese tra i 100 x 100 mm e i 400 x 600 mm. Il materiale viene sottoposto a scansione; se un pezzo corrisponde ai parametri di selezione preimpostati, viene inviato un segnale all'unità di mandata. Tramite valvole ad alta velocità e ugelli, l'oggetto riconosciuto viene soffiato fuori per mezzo di aria compressa. Il numero di valvole attivate per oggetto riconosciuto dipende dalla dimensione del pezzo da separare.



Particolarità:

Riconoscimento ovvero determinazione quantitativa di:

- flessografie
- carta priva di legno
- ecc.

Le selezionatrici REDWAVE garantiscono la massima affidabilità, efficienza ed economicità per tutto il processo di selezione. A seconda della necessità, il materiale in entrata viene selezionato per colore e/o per materiali diversi.

| Sistemi di sensori: | Compito: |
|--|--|
| Sistema di sensori combinato REDWAVE C | Selezionare in base a materiale e colore con solo un sistema |
| Metal detector induttivo | Scarto di materiali metallici ferrosi e non ferrosi |

| Pezzatura: | Larghezza di lavorazione: | Sistema di selezione: |
|-------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| da 50 mm a 600 mm | da 1.000 mm a 2.800 mm | Sistema a nastro e a scivolamento |

REDWAVE, per dare valore al vostro materiale

Caratteristiche:

- Tecnologia dei sensori di ultima generazione
- Alta flessibilità dei sistemi di selezione
- Alta affidabilità ed efficienza
- Utilizzo intuitivo, ridotta necessità di manutenzione, funzionamento sicuro
- Alta precisione nella selezione alle alte portate
- Possibilità di determinazione quantitativa ad es. flessografie, carta priva di legno, ecc.
- Riduce i costi del personale e di funzionamento
- Accesso alla telemanutenzione (tramite modem, VPN, ecc.)