



Aplicações

Produção de papel destintado:

Recuperação de:

- Papel de escritório
- Jornais
- Revistas
- Catálogos
- Revistas de papel acetinado

Separação de:

- Papelões marrons e cinzas
- Papelões ondulados
- Caixas dobráveis
- Papelões impressos
- Papéis sintéticos
- Papéis revestidos de plástico

Separação de produtos que não são papel:

- Plásticos
- Papelões para bebidas/TetraPack
- Produtos têxteis
- Metais (ferrosos, não-ferrosos)
- e muito mais

Produção de papel livre de madeira

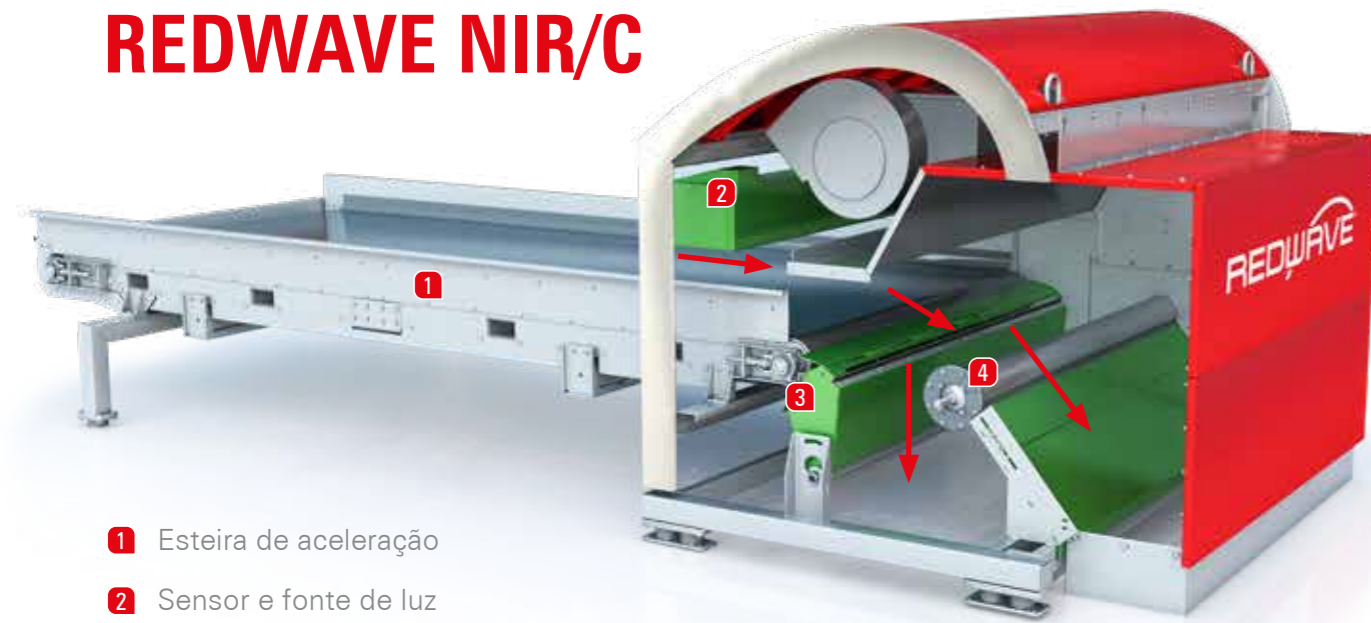


SEPARAÇÃO DE PAPEL

Tecnologia de separação baseada em sensores para reciclagem de papel usado



REDWAVE NIR/C



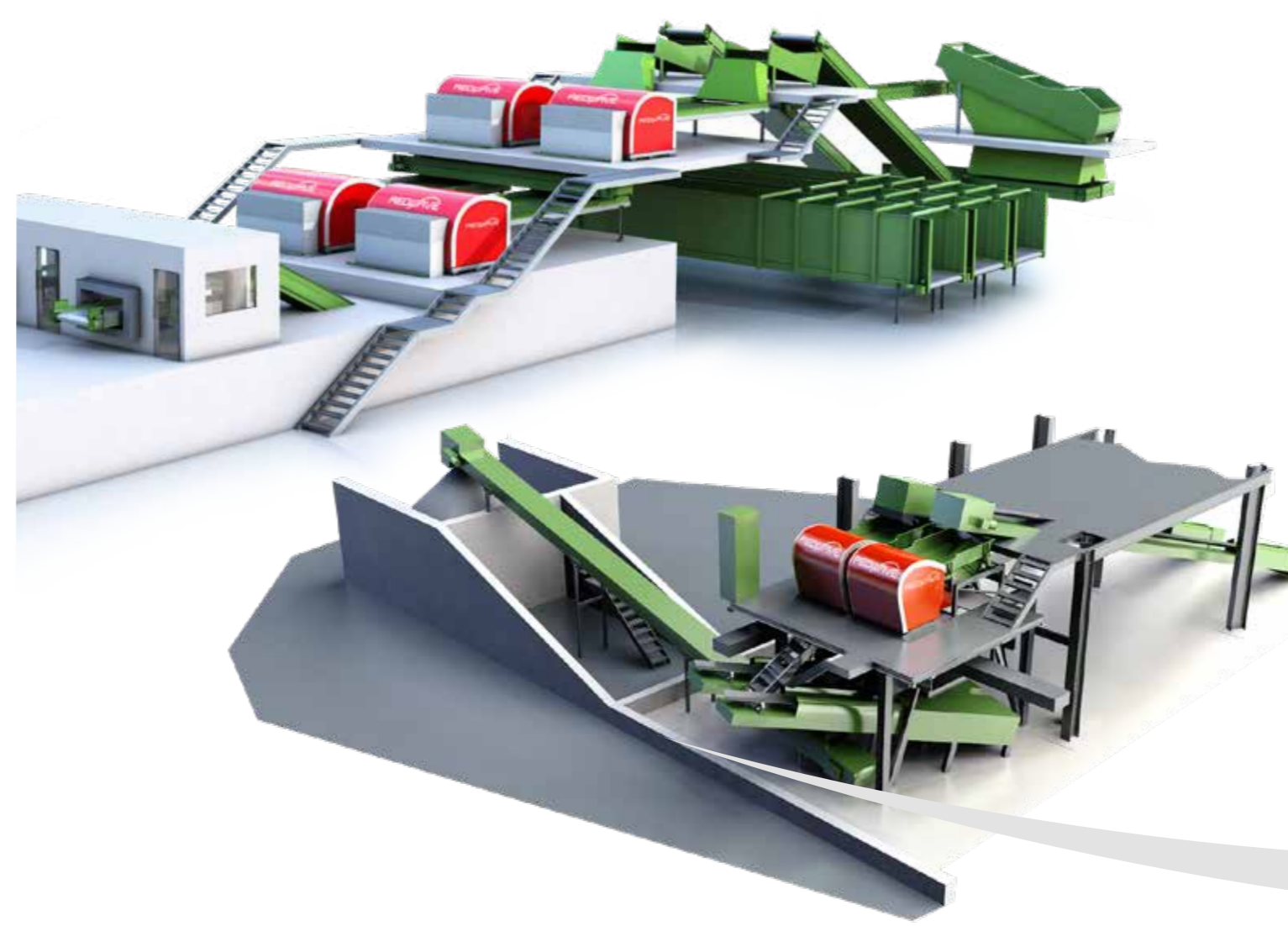
- 1 Esteira de aceleração
- 2 Sensor e fonte de luz
- 3 Unidade de sopro
- 4 Rolo separador acionado

REDWAVE®

Com a máquina separadora REDWAVE são separadas valiosas frações de papel do papel usado com o mais alto nível de pureza. Em apenas um único processo de separação torna-se possível detectar e separar por material e por cor do material tratado. O REDWAVE identifica os materiais através da tecnologia de infravermelho-próximo, que podem ser, por exemplo, papelões lisos e impressos, revistas, jornais, plásticos, etc. Além disso, o produto também pode ser separado por cores em apenas um processo de separação graças ao sistema adicional com sensores de cor.

Princípio de funcionamento do REDWAVE:

As máquinas separadoras de papel REDWAVE são máquinas extremamente econômicas e de alta capacidade de reciclagem de papel usado. O material de separação é pré-processado por separadores balísticos, peneiras de disco ou estrela, responsáveis pela distribuição uniforme do material na esteira de aceleração. Para que sejam obtidos bons resultados de separação, as peças processadas devem ter uma dimensão mínima de 100 x 100 mm e máxima de 400 x 600 mm. O material passa por um processo de leitura; caso uma peça corresponda aos parâmetros informados de separação, dar-se-á o sinal à unidade de sopro. O objeto identificado é soprado por ar comprimido mediante válvulas de alta velocidade e bocais. O número de válvulas acionadas por objeto identificado dependerá do tamanho da peça a separar.



Particularidade:

Identificação e determinação quantitativa de:

- Impressão flexográfica
- Papel livre de madeira
- etc.

As máquinas separadoras REDWAVE garantem os mais altos níveis de confiabilidade, eficiência e economia para todo o processo de separação. Dependendo de cada caso, o material de entrada é classificado por cores e/ou pela diversidade de materiais.

Sistema de sensores:	Tarefas:
Sistema combinado de sensores REDWAVE NIR/C	Classificação por material e cor com apenas um sistema
Detector de metais indutivo	Separação de metais ferrosos e não-ferrosos

Tamanho de partícula:	Largura de trabalho:	Sistema de separação:
de 50 mm até 600 mm	de 1.000 mm até 2.800 mm	Sistema de esteira e escorregador

REDWAVE obtém melhores valores para seu material

Características:

- A mais nova tecnologia em sensores
- Alta flexibilidade dos sistemas de separação
- Alta confiabilidade e eficiência
- Fácil de operar, pouca manutenção necessária, e seguro na operação
- Alta precisão de separação, mesmo com volumes grandes
- Possibilidade de determinação quantitativa, por exemplo, papel de impressão flexográfica, papel livre de madeira, etc.
- Baixa custos de mão-de-obra e custos operacionais
- Acesso remoto para manutenção (via Modem, VPN, etc.)

REDWAVE®