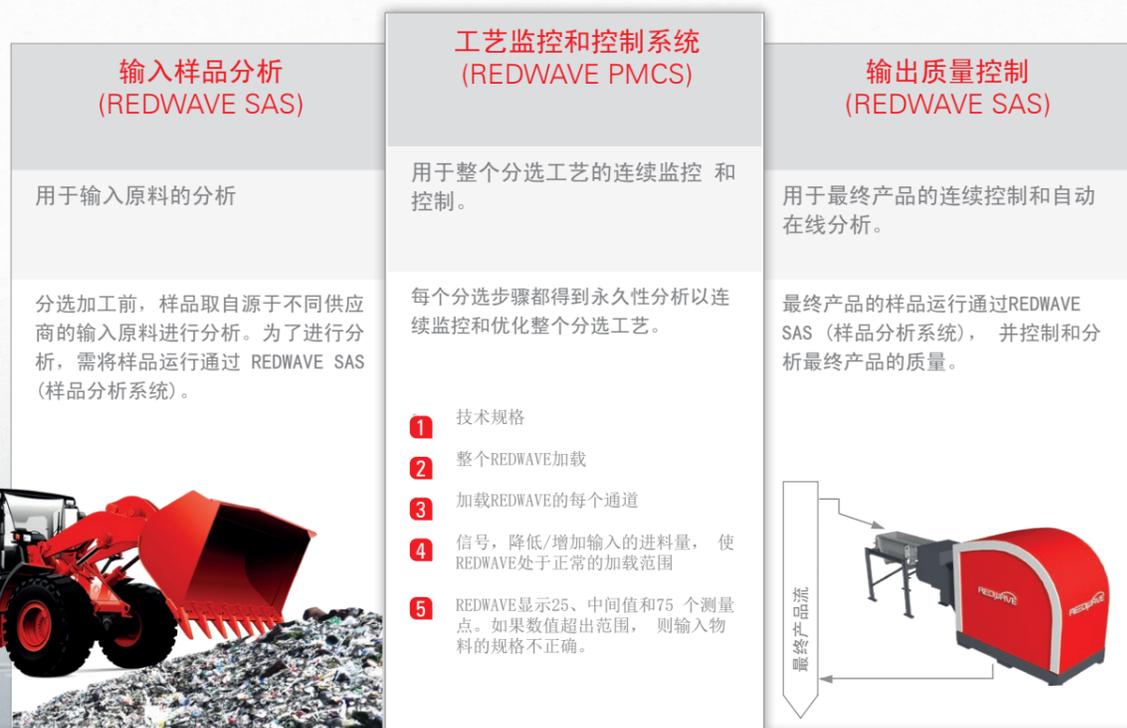


REDWAVE 质量管理体系 (QMS)

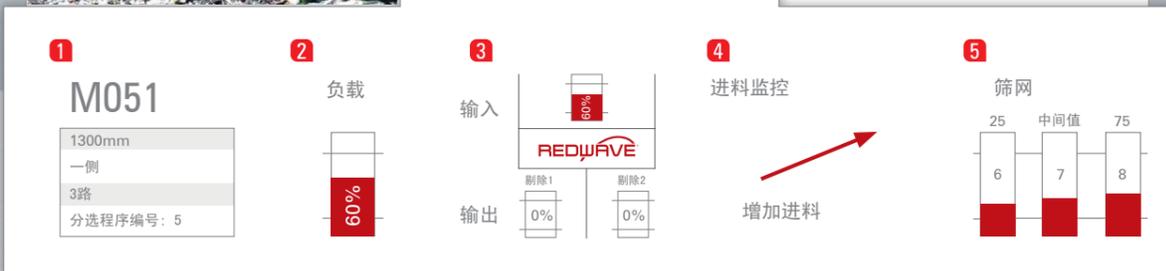
该质量管理体系可保证优化分选工艺的性能以及回收高品质的回收产品。



质量管理体系

用于分选线

玻璃 | 纸张 | 塑料 | 木材 | 金属 | 矿物



客户利益:

- 大量样品或物料的自动质量控制
- 连续产品分析 (物料规格、重量、颜色分布)
- 在分选过程中就已进行了质量保证和控制
- 结构清晰的图形显示
- 如果基准低于或超过标准, 则发出警告消息
- 故障发现帮助 (分选机、筛分机)
- 目标数据评价提高了分选线效率
- 长期分析和监测的存档
- 用于客户和供应商认证的结果
- 用于趋势预测等的保留数据



注重
质量

德孚环保科技(上海)有限公司 上海市东安路562号绿地中心11期604室

电话: +86 (21) 51170236, 传真: +86 (21) 51170237 220, 电邮: office-china@redwave.com, www.redwave.com

REDWAVE a Competence Center of BT-Systems GmbH, 公司的子公司, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, 奥地利

电话: +43 3117 25152 2200, 电邮: office@redwave.com, www.redwave.com

玻璃应用

质量报告的可用数据:

- 产品质量:
通过指定的理论重量、等级百分比计量被分析物料的件数或目标物, 并报告:
 - % 白料玻璃
 - % 棕料玻璃
 - % 绿料玻璃
 - % 陶瓷、石子含量
 - % 金属含量
 - % 铅含量
 - % 其他重金属 (锑、钡等)
 - % 玻璃陶瓷 (耐热玻璃)



- 颜色分布 (显示是否碎玻璃的颜色质量依照技术规格)
- 粒度分布 (显示是否筛分依照技术规格)
- 通过时间和/或生产批次号记录哪个材料被分析
- 记录整体分选加工线数据和趋势

如果一个参数超过或低于一定的界限值, 则发出警告或行动要求信号到分选线控制系统。

纸张应用

质量报告的可用数据:

通过指定的分配理论重量、级别百分比来报告可见二维表面的材料级别百分比:

- 脱墨内容通过:
办公用纸、白色办公用纸、高光杂志封面、杂志、轻度塑料包装杂志、报纸、胶版印刷或柔版印刷
- 污染物内容通过:
棕色瓦楞纸板、纸板、灰色纸板、印刷纸板、聚合物如PE、PP、PET、PVC、PS、ABS, ...
- 通过时间和/或生产批次号记录哪个材料被分析
- 记录整体分选加工线数据和趋势

如果一个参数超过或低于一定的界限值, 则发出警告或行动要求信号到分选线控制系统。



塑料应用

质量报告的可用数据:

通过指定的分配理论重量、级别百分比来报告可见二维表面的材料级别百分比:

- 理想的产品, 如 PET
- 非理想产品: PE、PP、PVC、PS、ABS、PA、PC、PC+ABS、PMMA、POM、PUR、硅 ...
- 通过时间和/或生产批次号记录哪个材料被分析
- 记录整体分选加工线数据和趋势

如果一个参数超过或低于一定的界限值, 则发出警告或行动要求信号到分选线控制系统。



木材应用

质量报告的可用数据:

通过指定的分配理论重量、级别百分比来报告可见二维表面的材料级别百分比:

- 理想的产品: 如原木、油漆的木材、胶合板、刨花板、定向刨花板 (OSB) ...
- 非理想产品: 中密度纤维材料 (MDF)
- 通过时间和/或生产批次号记录哪个材料被分析
- 记录整体分选加工线数据和趋势

如果一个参数超过或低于一定的界限值, 则发出警告或行动要求信号到分选线控制系统。



金属应用

质量报告的可用数据:

通过指定的分配理论重量、级别百分比来报告可见二维表面的材料级别百分比:

- 理想的产品: 如铁
- 非理想产品: 铜、锌、铬、钼、镍、锡、铅 ...
- 粒度分布 (显示是否筛分依照技术规格)
- 通过时间和/或生产批次号记录哪个材料被分析
- 记录整体分选加工线数据和趋势

如果一个参数超过或低于一定的界限值, 则发出警告或行动要求信号到分选线控制系统。



矿物应用

质量报告的可用数据:

- 输入控制
- 产品质量
- 颜色分布 (显示是否矿物的颜色质量依照技术规格)
- 通过时间和/或生产批次号记录哪个材料被分析

- 金属含量
- 物料流动控制
- 记录整体分选加工线参数和趋势
- 粒度分布 (显示是否筛分依照技术规格)

如果一个参数超过或低于一定的界限值, 则发出警告或行动要求信号到分选线控制系统。

