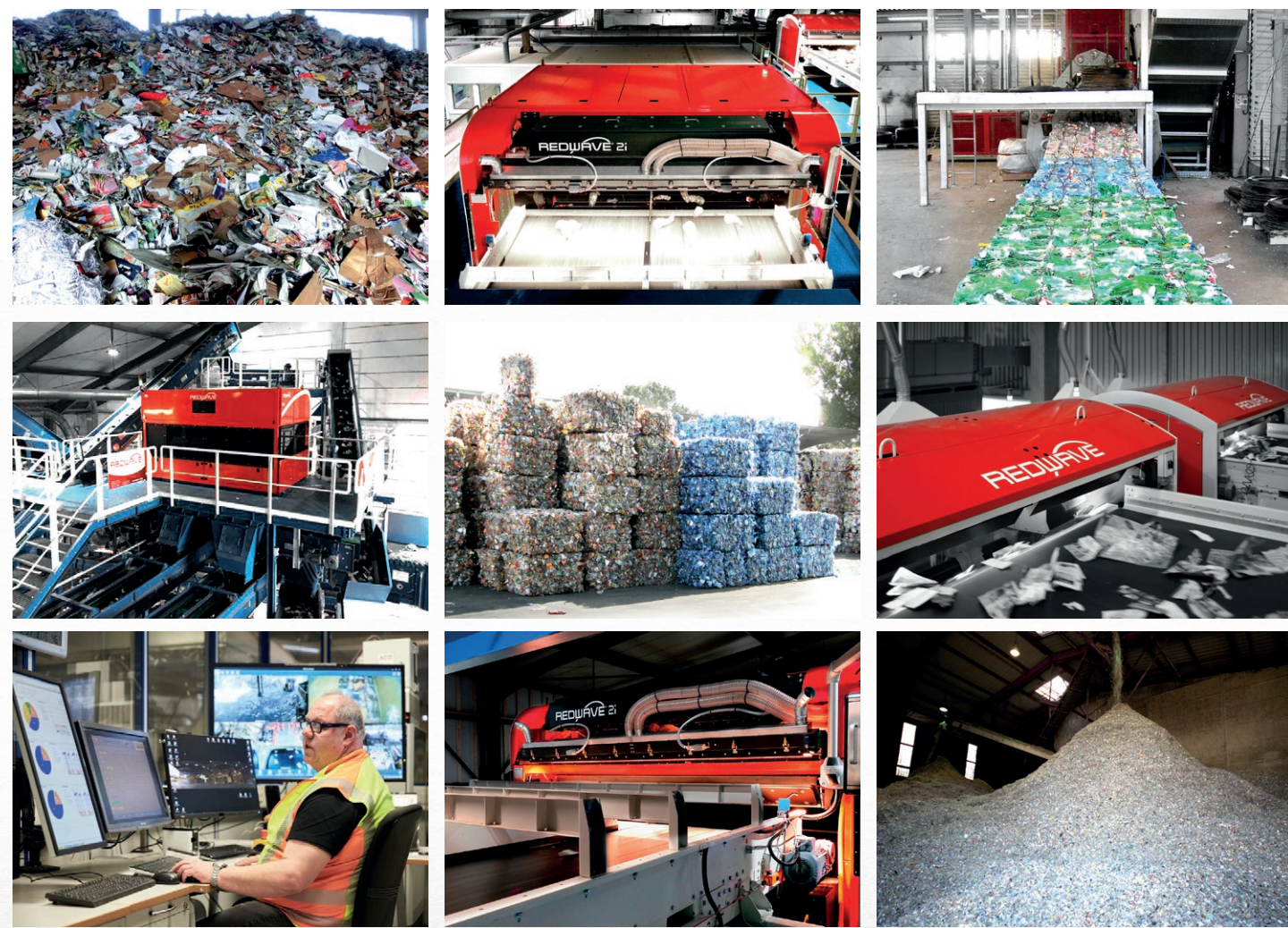


REDWAVE®

... 您所需要的质量
... 您所需要的解决方案
... 您应所享有的服务

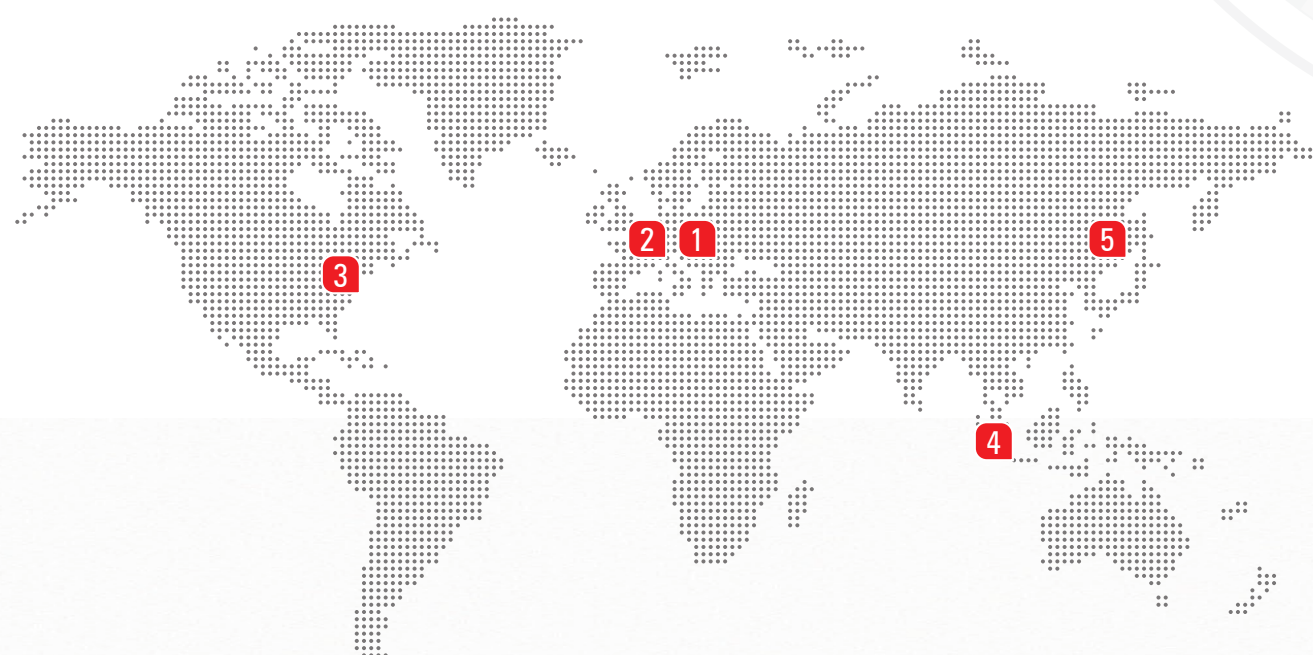
在REDWAVE分选机整个使用期间自始至终陪伴您的合作伙伴！



物料分选和回收

REDWAVE®

地点



1 总部 - 奥地利
REDWAVE
office@redwave.com

2 子公司 - 德国
REDWAVE Waste GmbH
office-germany@redwave.com

3 子公司 - 美国
REDWAVE Solutions US LLC
office-us@redwave.com

4 子公司 - 新加坡
REDWAVE Solutions Pte. Ltd.
office-singapore@redwave.com

5 子公司 - 中国
德孚环保科技（上海）有限公司
office-china@redwave.com

德孚环保科技（上海）有限公司 上海市东安路562号绿地中心II期604室
电话: +86 (21) 51170236, 传真: +86 (21) 51170237 220, 电邮: office-china@redwave.com, www.redwave.com
REDWAVE a Competence Center of BT-Systems GmbH, 公司的子公司, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, 奥地利
电话: +43 3117 25152 2200, 电邮: office@redwave.com, www.redwave.com

designed by BTMC | RED-S24-45

REDWAVE®

REDWAVE 2i型分选机

基于传感器分选的智能型一代

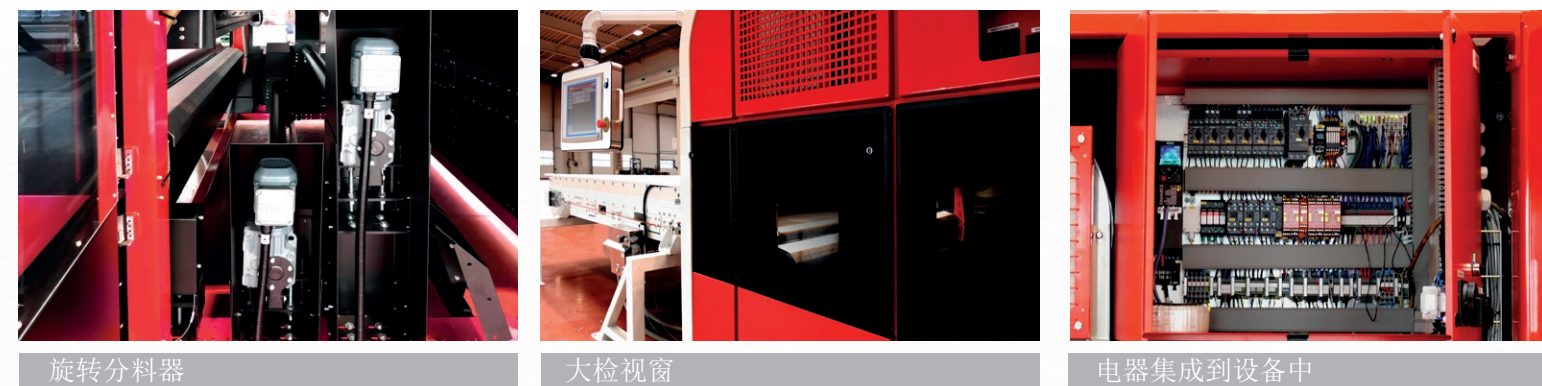
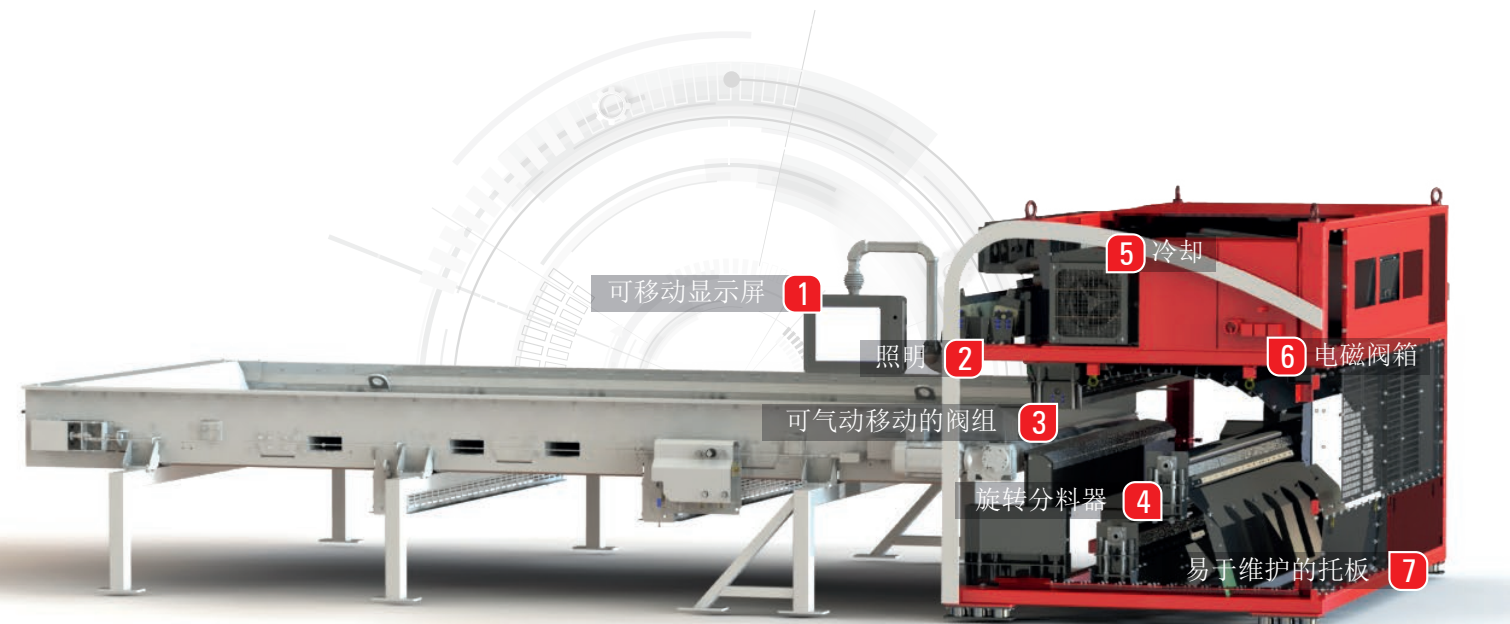


REDWAVE® 2i

新一代智能分选

新一代智能分选

REDWAVE 基于传感器的分选机是用于回收和垃圾行业的高性能设备。输入物料被扫描，信号被传送到剔除装置。由高速阀控制的压缩空气将目标物剔除。识别物所需执行动作的阀数量取决于所需剔除的物料粒度规格。



REDWAVE® 2i

REDWAVE 2i 型分选机采用组合式传感器，包括近红外、RGB照相机和金属传感器用于分选质量的优化。与传统的分选机相比，REDWAVE 2i 型分选机为设备操作人员提供有关维护性、安装和持续运行的额外优势。但首先，REDWAVE 2i 型分选机是最新一代的基于传感器的分选机，注重于：人-机-计算机之间的智能互动。

优点：

分选：

- 组合型传感器 - 在一台设备上包含近红外传感器、RGB 照相机和金属传感器以强化分选效果
- 组合型传感器 - 在一台设备上包含近红外传感器、RGB 照相机和金属传感器以强化分选效果
- 一台设备上允许4通道分选
- 从2路型易于升级到3路型分选机
- 优化的能耗
- 自由人机界面
- 即时远程服务支持

实时监控：

- 在手机、平板电脑和计算机上提供实时数据
- 设备利用率和性能状况的历史跟踪
- 生产周期的比较
- 交互过程控制最小化减少了停机时间

实时监控：

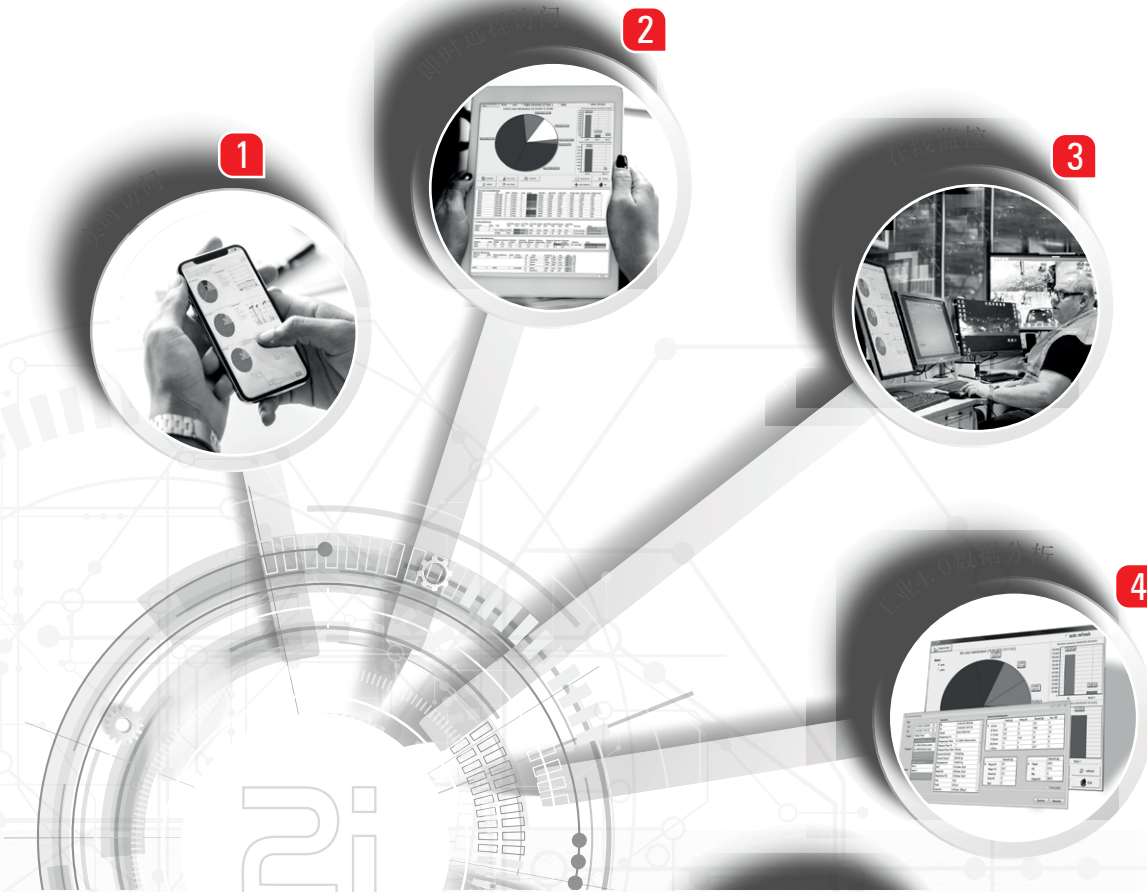
- 设备便于安装“就位-连接-启动”
- 气动可移动阀组用于自动清洁
- 大检视窗
- 由于采用统一设备设计，优化了备件存储
- 可调整的人机界面显示屏
- 用于设备内部活动的地板活门
- 气动旋转阀箱

应用：

- 城市生活垃圾回收和分选：
 - 塑料
 - 纸张和纸板
- 垃圾衍生燃料/固体燃料
- 塑料分选 轻质包装物：
 - PET（不同材质和/或颜色）
 - HDPE + LDPE
 - PP/PS
 - PVC
- 纸张
 - 纸板
 - 报纸和宣传册
 - 报纸和宣传册
- 玻璃
 - 从碎玻璃中剔除塑料
- 建筑和拆除垃圾

通用数据

- 剔除：
 - 2路系统或3路系统



智能互动介于：REDWAVE 2i分选机 - 人 - 计算机

- 实时数据统计：
 - 获得实时的输入和输出品质信息
 - 实时访问分选机和分选线
- 通过工业4.0数据分析产生价值
- 通过交互过程控制进行质量优化
- 高级性能参数
- 统计数据

