

# REDWAVE®

# REDWAVE®

加工后的可回收碎玻璃是瓶罐玻璃行业非常重要的生产原料，其品质越好则利用度就越高。通过 REDWAVE 质量管理体系 (REDWAVE QMS)， BT-Wolfgang Binder公司提供了进行连续控制和监控分选工艺的优秀工具。

#### REDWAVE QMS 包括:

- REDWAVE工艺监控和控制系统 (REDWAVE PMCS) 通过对单个分选步骤的永久性分析以连续监控和优化分选工艺。
- REDWAVE样品分析系统 (REDWAVE SAS) 用于可直接投放到窑炉的碎玻璃的连续质量分析。

以上两种系统的结合保证了分选工艺的最佳性能和为玻璃工业生产优质的原料。

#### 客户利益:

- 大量样品的自动质量控制
- 连续产品分析 (物料规格、重量、颜色分布)
- 在分选过程中就已进行了质量保证和控制
- 结构清晰的图形显示
- 如果基准低于或超过标准，则发出警告消息
- 故障发现帮助 (分选机、筛分机)
- 目标数据评价提高了分选线效率
- 长期分析和监测的存档



## SAS 样品分析系统

用于玻璃回收的基于传感器的分选技术

注重质量

德孚环保科技(上海)有限公司 上海市东安路562号绿地中心11期604室  
电话: +86 (21) 51170236, 传真: +86 (21) 51170237 220, 电邮: office-china@redwave.com, www.redwave.com

REDWAVE是BT-Wolfgang Binder GmbH 公司的子公司, 公司的子公司, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, 奥地利  
电话: +43 3117 25152 2200, 电邮: office@redwave.com, www.redwave.com

www.redwave.com

# 用于碎玻璃分选加工线的集成系统

# 用于碎玻璃分选加工线的独立系统 或在玻璃制品生产企业的碎玻璃质量控制

