

Aufbereitete Scherben sind das wichtigste Rohmaterial für die Produktion von Hohlglas. Je besser die Qualität dieser Scherben ist, umso mehr davon können eingesetzt werden. BT-Wolfgang Binder bietet mit dem REDWAVE-Qualitäts-Management-System (REDWAVE-QMS) ein hervorragendes Werkzeug zur Steuerung und Überwachung der Aufbereitung.

#### Das REDWAVE-QMS beinhaltet:

- Das REDWAVE Process Monitoring and Control System (REDWAVE-PMCS) zur kontinuierlichen Überwachung und Optimierung des Aufbereitungsprozesses durch ständige Analyse der einzelnen Sortierschritte
- Das REDWAVE Sample Analysing System (REDWAVE-SAS) zur kontinuierlichen Überwachung der Qualität der Fertigprodukte

Die Verbindung dieser beiden Systeme gewährleistet einen optimalen Aufbereitungsprozess und die Produktion eines hochwertigen Rohstoffes für die Glasindustrie.

#### Kundennutzen:

- Vollautomatisierte Qualitätskontrolle großer Probemengen
- Kontinuierliche Produktanalyse (Korngröße, Gewicht, Farbverteilung, ...)
- Qualitätssicherung und -kontrolle schon während des Aufbereitungsprozesses
- Übersichtliche grafische Darstellung
- Störungs- und Warnungsmeldung, wenn Grenzwerte über- bzw. unterschritten werden
- Unterstützung bei Fehlersuche (Sortiermaschinen, Siebmatten, ...)
- Erhöhung des Wirkungsgrades der Anlage durch gezielte Datenauswertung
- Archivierung der vorangegangenen Analysen und Überwachungen über einen längeren Zeitraum

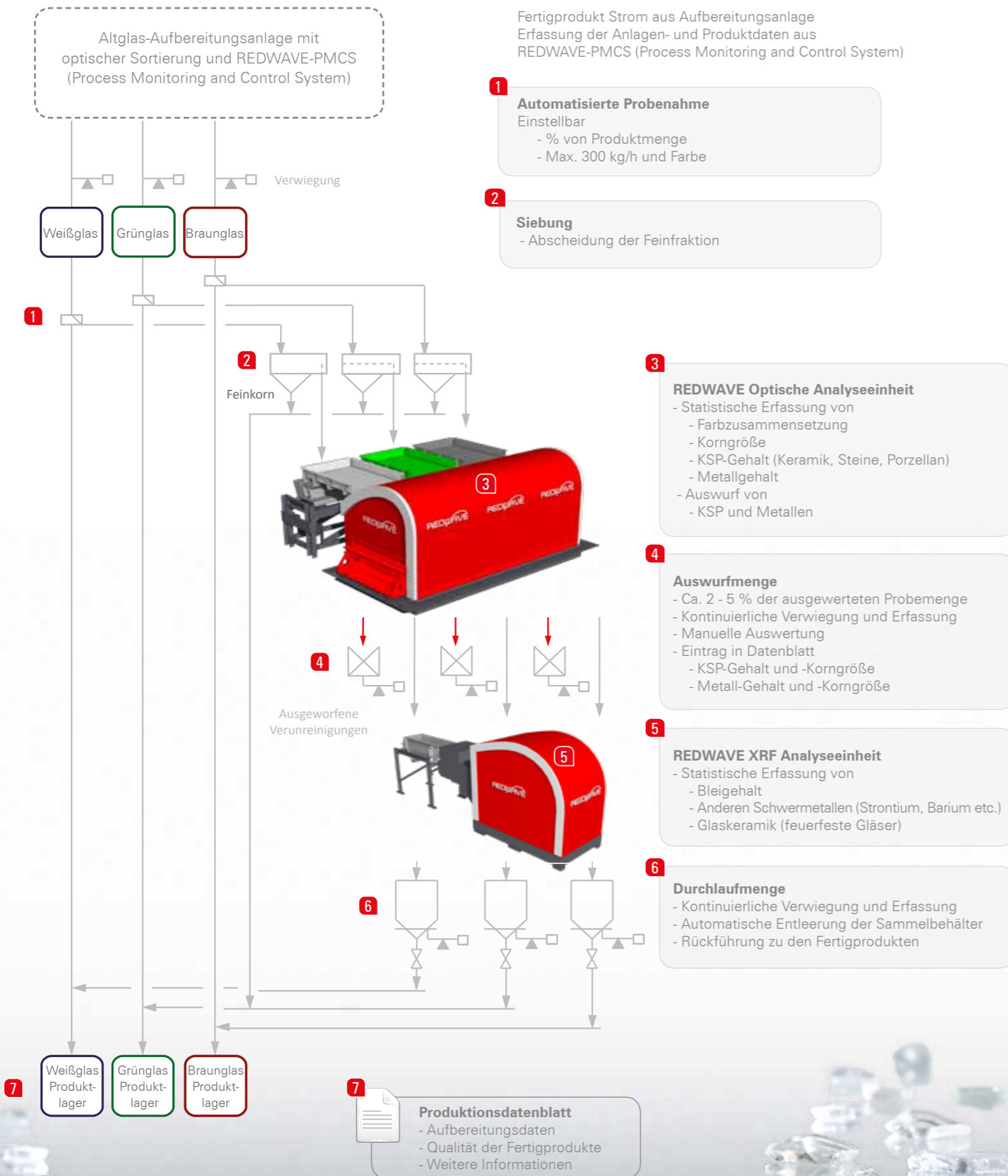


## SAS SAMPLE ANALYSING SYSTEM

Sensorgestützte Sortiertechnik für Glas-Recycling



# Integriertes System zur Qualitätskontrolle in Altglasaufbereitungsanlagen



# Eigenständiges System zur Qualitätskontrolle in Aufbereitungsanlagen und Glashütten

