

REDWAVE XRF

LEISTUNGSSTARKE SORTIERUNG
VON NICHTEISENMETALLEN

REDWAVE®



REDWAVE[®] XRF

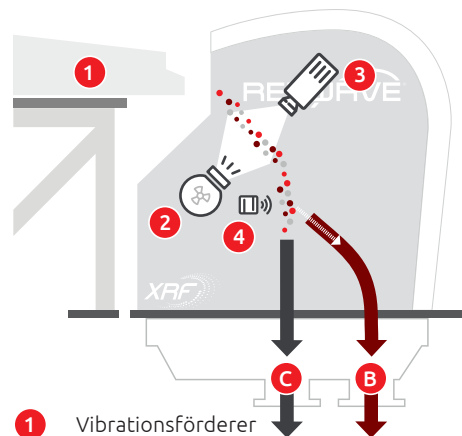
Die **neue Generation**
der intelligenten
Metallsortierung

REDWAVE XRF MASCHINEN DETAILS

- Zukunftssichere Investition - flexibel und vielseitig
- Sortierbreiten: 450 mm, 900 mm, 1370 mm
- Geringer Platzbedarf erleichtert die Integration in die Anlage: Stellfläche 12 m² (130 ft)
- Einheitliche Größe des Maschinengehäuses für jede Sortierbreite, dadurch einfache Aufrüstung bei gleichbleibendem Platzbedarf
- Kapazität von bis zu 14 t/h für die Sortierung von ZORBA
- Kombination aus XRF- und Kameratechnologie unterstützt die rasche Erkennung von Legierungen und Formen
- Verringerung des Wartungsaufwandes und Erhöhung der Betriebszeit durch Free-Fall Design (keine beweglichen Teile)
- Sortierbare Materialgrößen von (10) 15 bis 180 mm
- REDWAVE mate – statistische Analyse der Materialzusammensetzung
- XRF kann durch Verunreinigungen "hindurchsehen"
- ROI unter 1 bis 2 Jahren
- Eine einzige Maschine für jede Anwendung

Mehr als 100
REDWAVE XRF
Sortiermaschinen
weltweit im Einsatz

FUNKTIONSPRINZIP 2-WEGE-FREIFALLSYSTEM



- 1 Vibrationsfördereinheit
- 2 Sensor mit Röntgenröhren und Detektoren
- 3 Kamera
- 4 Ventileinheit
- B Auswurf
- C Durchlauf

METALLSORTIERUNG EINE MASCHINE FÜR JEDE ANWENDUNG!

REDWAVE war von Beginn an führend bei XRF (Röntgenfluoreszenz)-basierten Sortiermaschinen. Unser weltweiter Kundenstamm reicht von familiär geführten Schredderbetrieben bis hin zu multinationalen Konzernen. Jeder unserer Kunden hat mit REDWAVE XRF seine spezifischen Bedürfnisse bei der Sortierung von Nichteisenmetallen erfüllt. Unsere Fachkompetenz und die Nähe zu unseren Kunden haben zu stetiger Innovation bei der Entwicklung neuer Sortierlösungen geführt. Mit weltweit über 100 XRF Sortiermaschinen und 25 Jahren Erfahrung im Anlagenbau, unterstützt REDWAVE seine Kunden mit intelligenten Lösungen für die Metallindustrie, egal ob es sich um eine einzelne Maschine oder eine schlüsselfertige Anlage handelt.

REDWAVE XRF: SORTIERFLEXIBILITÄT



- Sortieren: Schwermetalle (Zebra) und Aluminium (Twitch)
- Abscheidung von PCB's (Leiterplatten)



- Sortieren in unterschiedliche Metalle (Kupfer, Zink, Messing, Bronze, Edelstahl, Leiterplatten etc.)



- Sortieren unterschiedlicher Aluminiumqualitäten
- Abscheidung von PCB's (Leiterplatten)



- Sortieren: hochwertiger Edelstahl und Abfall
- Sortieren von Edelstahl nach Legierungen



- Rückgewinnung von Edelmetallen: Gold, Silber etc.
- Sortieren in unterschiedliche Metalle (Zink, Kupfer, Messing etc.)



- Sortieren: Fertigkupfer für den Ofen
- Abscheidung von Zinn, Silber, Nickel und anderen Störstoffen



- Abscheidung von Brom und Antimon (bromierter Kunststoff)



ANLAGENBAUER UND LÖSUNGSANBIETER FÜR DIE ERFOLGREICHE UMSETZUNG IHRES PROJEKTS

Von der Konzeptionierung bis zur
schlüsselfertigen Gesamtanlage

Kompatibel mit
REDWAVE mate dem
"Künstlich
Intelligenten
Support"

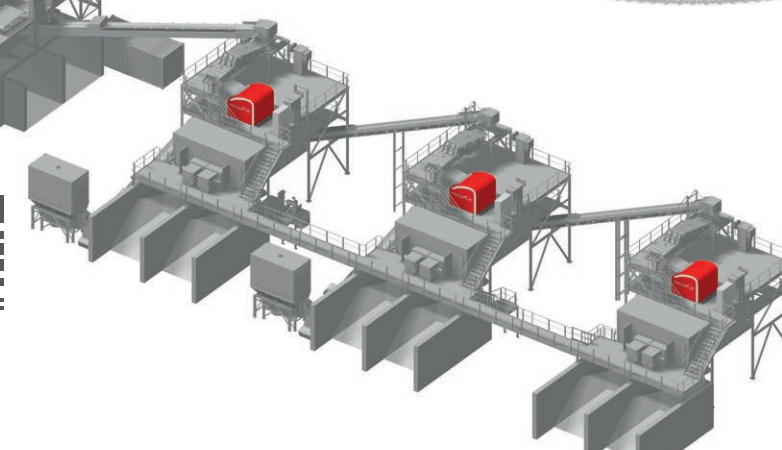


ANLAGENPLANUNG

- Verfahrenstechnisches Know-how
- Profitable Gesamtlösungen
- 25 Jahre Erfahrung
- ... höchstes Qualitätsniveau von einem Ansprechpartner und Lieferanten



VIDEO >





”

I've never had a quicker return
on any piece of equipment
than a REDWAVE XRF/C

Grant Frasier, President, Mid-State Recycling

“

REDWAVE XRF: **FLEXIBILITÄT**

Batch-Prozess - viele Möglichkeiten mit nur einer Sortiermaschine

