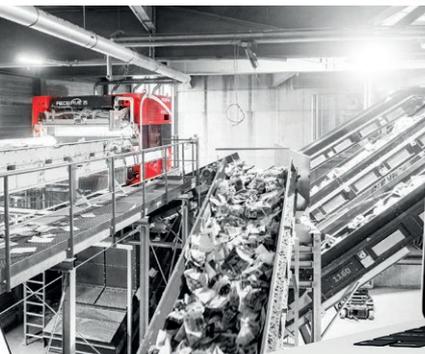


## DER **DIGITALE** SUPPORT

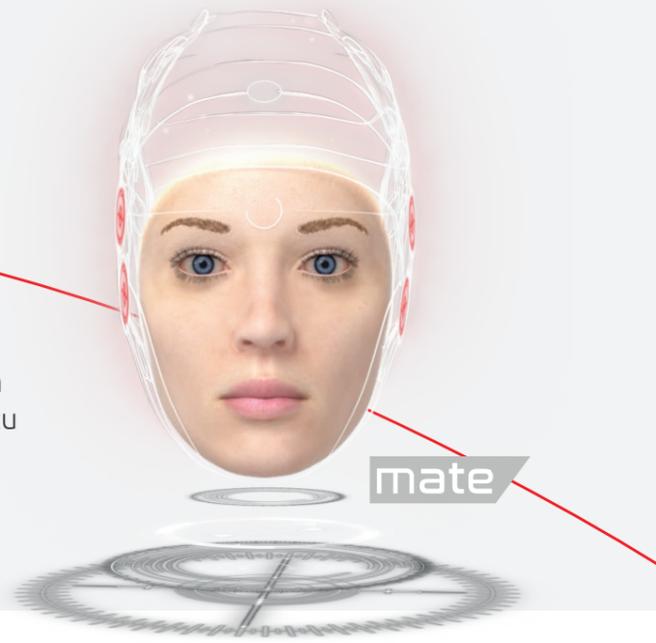
ZUR ÜBERWACHUNG UND  
OPTIMIERUNG DER GESAMTEN  
SORTIERANLAGEN UND  
SORTIERMASCHINEN



mate



**REDWAVE mate** ist das erste System, um Qualitäten zu messen, Informationen während der Produktion zu erfassen und auszuwerten und den Kunden die bestmögliche Transparenz ihrer Maschinen und Anlagen bieten zu können.



Die Daten werden nicht nur als Informationsquelle und zur Überwachung herangezogen, sondern auch, um einen optimalen Anlagen- und Sortierbetrieb zu gewährleisten. Durch künstliche Intelligenz werden sowohl die Anlagenverfügbarkeit und Sortiereffizienz erhöht, als auch die Ausbeute und Reinheit maximiert. Die Kommunikation zwischen **REDWAVE mate** und den Sortiermaschinen erfolgt in Echtzeit. Plattformübergreifendes Monitoring macht den Informationsfluss einfach handhabbar.

Mit **REDWAVE mate** wurde ein intelligenter Support geschaffen, um eine Sortieranlage oder auch nur einzelne Sortiermaschinen so effizient und gewinnbringend wie möglich zu betreiben.

**REDWAVE mate** ist als **BASIC**, **BUSINESS** oder **PREMIUM** Version erhältlich.

## MAXIMALE AUSBEUTE UND QUALITÄT DURCH REDWAVE mate

### MASSGESCHNEIDERTE VISUALISIERUNG optimal an den Benutzer angepasst



**SORTIER-  
ARBEITER**

Maschineninfo, Anlagenauslastung und Verfügbarkeit, Maschinenstatus, Warnungen und Alarmer mit Lösungsvorschlägen



**SCHICHT-  
FÜHRER**

**Zusätzlich:** Statistik und Trends, Temperatur- und Druckanzeigen, Sortierprogramm etc.



**WARTUNGS-  
TECHNIKER**

**Zusätzlich:** Betriebsstundenanzeige, Dokumente, Service-Checkliste und Berichte, Ersatzteil-Shop



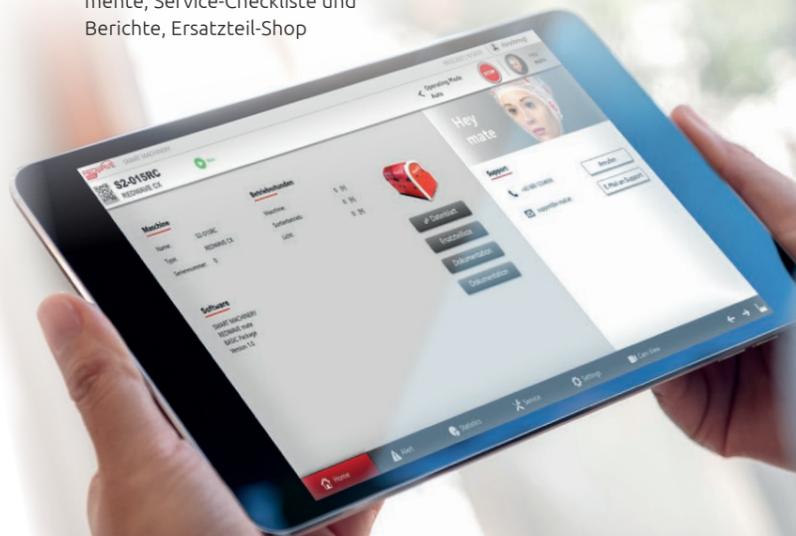
**BETRIEBS-  
LEITER**

**Zusätzlich:** Standortübergreifende Ansichten der Maschinen und Anlagen, Reporting etc.



**MANAGEMENT/  
EIGENTÜMER**

**Zusätzlich:** Key-Performance-Indicator



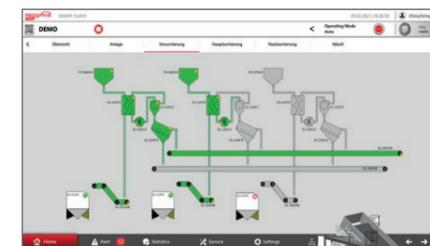
## REDWAVE mate – SMART MACHINERY

zur Überwachung und Optimierung der **REDWAVE SORTIERMASCHINEN**



## REDWAVE mate – SMART PLANT

zur Überwachung und Optimierung der **GESAMTEN SORTIERANLAGE**



Mit **REDWAVE mate** können Sortiermaschinen und Anlage überwacht und gesteuert werden.

## HIGHLIGHTS

### Wobei unterstützt REDWAVE mate?

- **Optimierung** des Anlagen- und Sortierbetriebes
  - Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit und Sortiereffizienz
  - Maximierung der Auslastung, der Produktivität und des Ertrags
  - Minimierung der Stillstandzeiten
  - Minimierung der Wartungskosten
- **Verbesserung** der Sortierquoten und Endqualitäten
- **Plattformübergreifendes Monitoring** der Materialströme in den Anlagen
- **Empfehlungen** zur Parametrierung aufgrund von Vergleichen einzelner Maschinendaten und Materialzusammensetzungen
- **Daten in Echtzeit** auf allen gängigen mobilen Geräten **verfügbar** (exportfähig)
- **Effizienterer Service** und schnelle Störungsbehebung
- **Alle Informationen** und Trends auf einem Blick
- **Übersicht aller Anlagen** mit Ampelsystem und Filtermöglichkeiten
- **Visualisierung von Schwellenwerten** und Alarmen (Alarmierung auch über E-Mail)
- **Direkter Zugriff** auf Anleitungen, Handbücher, Alarmlisten etc.
- **Energieauswertungen**
- **Visualisierung** von Daten, Analysen und Trends



VIDEO >

## STANDORTE



### 1 HAUPTSITZ ÖSTERREICH

REDWAVE  
office@redwave.com

### 2 NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND

REDWAVE Waste GmbH  
office-germany@redwave.com

### 3 NIEDERLASSUNG USA

REDWAVE Solutions US LLC  
office-usa@redwave.com

### 4 NIEDERLASSUNG SINGAPUR

REDWAVE Solutions Pte. Ltd.  
office-singapore@redwave.com

### 5 NIEDERLASSUNG CHINA

REDWAVE Environmental Science &  
Technology (Shanghai) Co. Ltd.  
office-china@redwave.com

REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria  
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, [www.redwave.com](http://www.redwave.com)