

REDWAVE XRF fine

MAXIMIERUNG DER RENTABILITÄT
VON FEINEN NE-METALLEN DURCH
MODERNES XRF-SORTIERSYSTEM

REDWAVE®



XRF fine



MODERNSTE SORTIER-TECHNIK für NE-Metalle



NEUE MASSTÄBE IN PERFORMANCE UND PRÄZISION



Die innovative Sortiermaschine REDWAVE XRF fine revolutioniert die Aufbereitung von feinem Material im Bereich Metallrecycling. Ein Mix aus Nichteisenmetallen ab einer Größe von 4 mm wird zuverlässig erkannt und sortiert, um daraus hochwertige und reine Produkte wie Kupfer, Messing, Zink sowie Edelmetallfraktionen höchster Qualität aufzubereiten. Durch die Verwendung von XRF-Sortiertechnik werden Metalle in großem Umfang effizient sortiert und wiedergewonnen.

DAS INNOVATIVE BANDSYSTEM ÜBERZEUGT BEI FEINEN MATERIALIEN

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung und applikationsübergreifendem Know-How haben wir uns für den Einsatz eines innovativen Bandsystems entschieden und können somit eine verbesserte Lösung für die Sortierung von feinen Metallen bieten. Im Gegensatz zu herkömmlichen Rutschensystemen sorgt das Bandsystem für höchste Präzision. Feine Metalle können genau identifiziert und treffsicher ausgeschossen werden, da sich durch die Verwendung des Bandsystems im Vergleich zum Rutschensystem bei feinem, kleinem und rundem Material wesentliche Vorteile ergeben:

REDWAVE-BANDSYSTEM	VS	RUTSCHENSYSTEM
Optimal für kleine und rollende Teile (von 4 bis 25 mm)		Optimal für große Teile (von (10) 15 bis 180 mm)
Keine Veränderung der Geschwindigkeit und Position der Teile aufgrund einer gleichmäßigen Beförderung. Somit können die Teile treffsicher sortiert werden.		Rutschverhalten kleiner Teile ist schwer kontrollierbar. Die Geschwindigkeit und Position ändert sich häufig, wodurch die Qualität des Endprodukts leidet oder die Ausbringungsrate verringert wird.
Kein Hängenbleiben des Materials am neuen und innovativen Band		Aufgrund von Feuchtigkeit und Verschmutzung bleibt feines Material häufig an der Rutsche kleben.
Die Flugbahn ist kontrollierbar und bleibt konstant, was ein treffsicheres Sortieren sicherstellt.		Die Flugbahn kleiner Materialien ändert sich und ist schwer vorhersagbar, was ein treffsicheres Ausscheiden erschwert.
<ul style="list-style-type: none"> Höchste Präzision und Performance bei feinen, kleinen und runden Teilen. 		<ul style="list-style-type: none"> Höchste Präzision und Performance bei grobem Material.



TECHNOLOGISCHE HIGHLIGHTS DER REDWAVE XRF FINE SORTIERMASCHINE

- Innovative REDWAVE Eigenentwicklung der Sensortechnologie**
 - Höhere Reinheit und Effizienz bei feinem Material
 - Technologisch fortschrittlichste Sensorik mit einer wesentlich höheren Anzahl von Sensoren ermöglicht höchste Scanraten, höhere Auflösung und präziseste Detektion von feinen Materialien.
 - Effizienteste Metallsortierung durch erhöhte Anzahl an energiesparenden Hochgeschwindigkeitsventilen
 - Höhere Rückgewinnungsrate für Edelmetalle
- State-of-the-art Bandsystem speziell entwickelt für feines, kleines und rundes Material (ab 4 mm)
- XRF Sensoren unterstützt durch vereinfachte Objekterkennung mittels Laser

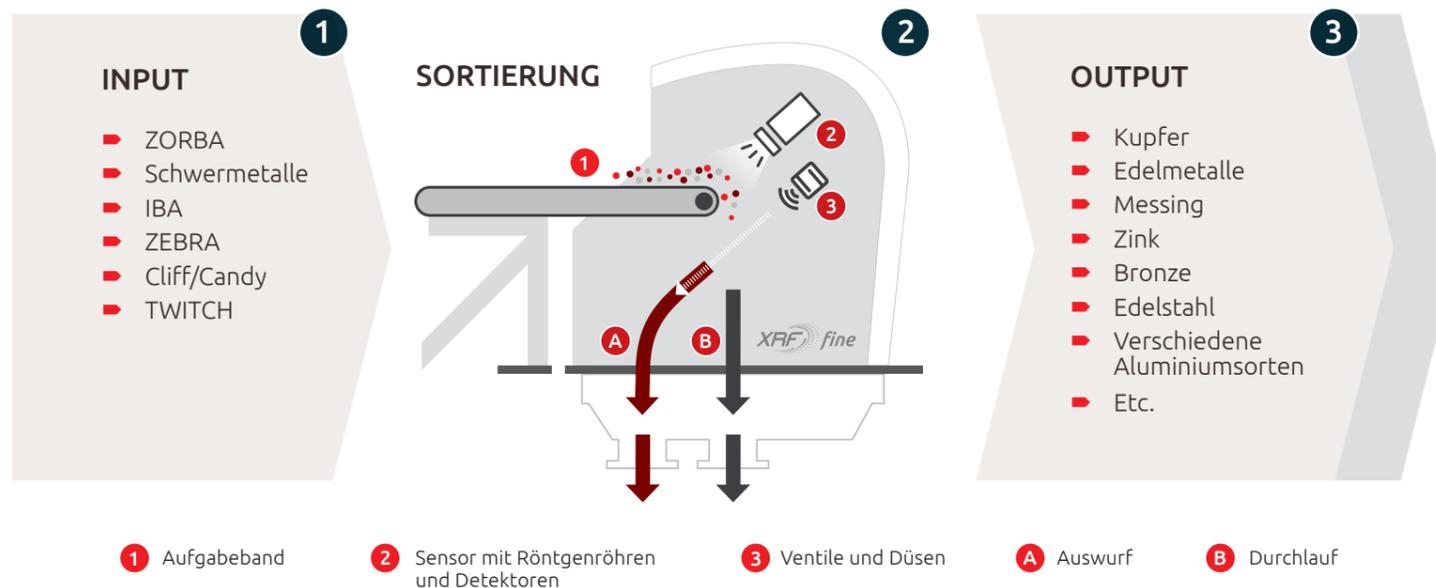
SERVICEOPTIMIERT UND WARTUNGSFREUNDLICH

- Wartungsfreundliches Design, optimiert für einfache Zugängigkeit und rasche Serviceeinsätze
- Bandwechsel einfach und rasch durchführbar

VIDEO ANSEHEN



ANWENDUNGSBEREICHE

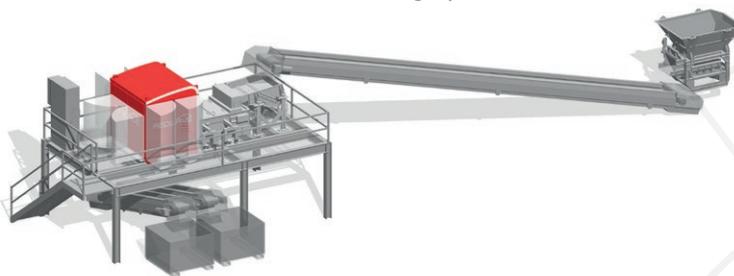


ANLAGENLÖSUNGEN FÜR METALL



REDWAVE verfügt über mehr als 25 Jahre Erfahrung im Anlagenbau und bietet nicht nur sensorgestützte Sortiermaschine, sondern auch gesamte schlüsselfertige Sortieranlagen an. Von der Beratung über das Engineering bis hin zur vollständigen Montage und Installation ist REDWAVE ein zuverlässiger Anbieter von qualitativ hochwertigen Lösungen und sorgt für maximale Effizienz Ihrer Metallsortieranlage.

EINGANGSMATERIAL	ZORBA, ZEBRA, TWITCH, ZURIK, BIRCH/CLIFF, IBA, etc.				
AUFBEREITUNG	Fördertechnik <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bunker ▪ Förderbänder ▪ Förderrinnen 	Magnet <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bariumferrit ▪ Neodymium 	Siebaggregate <ul style="list-style-type: none"> ▪ Flip-Flow ▪ Linear ▪ Siebtrommel 	Wirbelstrom- abscheider <ul style="list-style-type: none"> ▪ zentrisch ▪ exzentrisches System 	Windsichtung <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zick-Zack-Separator ▪ Querstromsichter
SORTIERSCHRITTE REDWAVE XRF/C	ZORBA/ IBA (Verbrannte Bodenasche) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Leichtmetalle vs. Schwermetalle (ZEBRA vs. TWITCH) 	Schwermetallmix <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zink ▪ Kupfer ▪ Edelstahl, ▪ Messing / Bronze ▪ Edelmetalle (Au, Ag,...) ▪ Blei 	ZURIK <ul style="list-style-type: none"> ▪ Edelstahl 	Edelstahl <ul style="list-style-type: none"> ▪ 304 Serie ▪ 316/317 Serie ▪ 2XX, 4XX etc. 	Aluminium (TWITCH) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Legierungen mit hohem Cu/Zn Gehalt ▪ Legierungen mit mittlerem Cu/Zn Gehalt ▪ Legierungen mit geringem Cu/Zn Gehalt
QUALITÄTSKONTROLLE	REDWAVE mate, Prozessüberwachung und Anlagensteuerung, kontinuierliche Datenerfassung				
ENDPRODUKT	 <p>Zink, Kupfer, Edelstahl, Messing/Bronze, Edelmetalle (Au, Ag,...), Blei, etc., Edelstahlserie, 316/317 Serie, 2XX, 4XX, etc. Aluminium (TWITCH), Legierungen mit hohem Cu/Zn Gehalt, Legierungen mit mittlerem Cu/Zn Gehalt, Legierungen mit wenig Cu/Zn Gehalt</p>				



”

I've never had a quicker return on any piece of equipment than a REDWAVE XRF

Grant Frasier, President, Mid-State Recycling

“



EINFACHE ANLAGENINTEGRIERUNG

- Verfahrenstechnisches Know-how
- Profitable Gesamtlösungen
- mehr als 25 Jahre Erfahrung

REDWAVE, a Competence Center of BT-Systems GmbH, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria
Tel.: +43 3117 25152 2200, E-Mail: office@redwave.com, www.redwave.com