BT systems

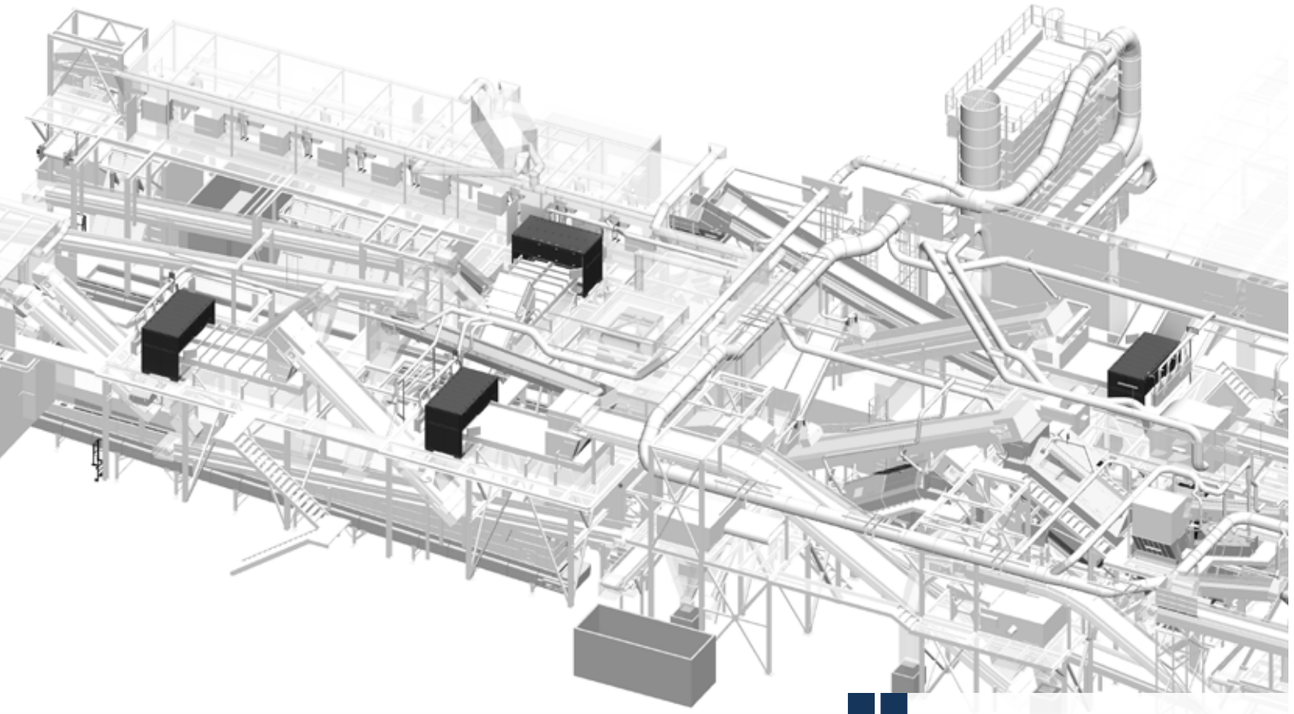
Technologies for a brand new world

REDWAVE NIR-MODULAR

KUNSTSTOFFSORTIERUNG

Modulare Technologie statt Komplettsystem

RECYCLING



Integration neu denken - präzise abgestimmt

REDWAVE NIR-MODULAR

Modulare Technologie statt Komplettsystem

WARUM ALLES KAUFEN,

wenn Sie nur das Beste brauchen?

Nicht jede Anwendung erfordert ein komplettes Sortiersystem. Oft liegt der entscheidende Mehrwert in der Sortiertechnologie selbst.

REDWAVE NIR-Modular liefert genau diese Kerntechnologie: hochpräzise Sensorik und Ventiltechnik – optimal abgestimmt und flexibel integrierbar.

Ihre Anlage - Ihre Marke: Keine Fremdmarke sichtbar. Nahtlose Integration in Ihr Design. Individuell gestaltbar.

KONZEPT & HIGHLIGHTS

Mehr Sortierleistung. Weniger System.

» NIR-Technologie auf Industriestandard
» Optional: Kamera- und Metallerkennung
» 2-Wege-Sortierung – maximale Performance bei minimaler Komplexität
» Kurze Amortisationszeit

REDWAVE NIR-Modular richtet sich an Unternehmen, die ihre Prozesse selbst gestalten und gezielt auf schlüsselfertige Komplettlösungen verzichten. Die Einheit integriert hochpräzise Sensorik und Ventiltechnik in bestehende oder neue Anlagen – exakt dort, wo Sortierleistung benötigt wird.

Für wen ist diese Technologie geeignet?

Für Anwender, die über Standardlösungen hinausgehen und maximale Kontrolle über ihre Anlage behalten wollen:

» **Anlagenbauer und Integratoren,** die eigene Systeme entwickeln und diese gezielt um präzise Sortiertechnologie erweitern (Förderband und Ausbringungseinheit optional)

» **Technisch erfahrene Betreiber,** die über bestehende Infrastruktur verfügen und diese effizient aufrüsten oder erweitern

» **Unternehmen mit spezifischen Anforderungen,** die Lösungen realisieren, bei denen Komplettanlagen zu unflexibel oder überdimensioniert sind

» **Skalierbare Projekte,** bei denen einzelne Komponenten schrittweise integriert und optimiert werden

Technische Details

» Nennbreite: 1000 – 2800 mm
» Ventilabstand: 25 mm
» Sensorsysteme: NIR-Hyperspektralbildgebung, RGB-Prisma-Zeilenkamera, Metalldetektor
» Maschinenausführung: 2-Wege-System
» Nennleistungsaufnahme: 2,5 – 6 kW inkl. Schaltschrank und Bedienterminal
» Druckluftversorgung: 8 bar
» Typische Anwendungen: Verpackungsabfälle, Kunststoffe, Papier und Karton, Haushaltsabfälle, Ersatzbrennstoffe (RDF)

Ihr Mehrwert

» **Maximale Flexibilität**
Freie Gestaltung von Fördertechnik, Austrag und Anlagenlayout

» **Gezielte Investition**
Fokus auf die entscheidenden Leistungsfaktoren der Sortierung

» **Nahtlose Integration**
Einfache Einbindung in bestehende und neue Anlagenkonzepte

» **Schnelle Umsetzung**
Reduzierte Projektlaufzeiten durch minimalen Integrationsaufwand

» **Zukunftssichere Skalierbarkeit**
Modulare Erweiterung je nach Anforderung

» **Abgestimmte Systemleistung**
Sensorik und Ventiltechnik perfekt kalibriert für maximale Präzision

Technologies for a brand new world

BT-Systems ist ein internationales Maschinenbau- und Automatisierungsunternehmen und bietet System-integrationen für innovative, kosteneffiziente Industrielösungen. Wir sind von der Planung über die Inbetriebnahme bis zum Service in folgenden Geschäftsbereichen weltweit für Sie tätig:

AUTOMATION

CONVEYOR

INTRALOGISTICS

QUALITY

RECYCLING

BT-Systems GmbH
Ludersdorf 175
8200 Ludersdorf-Wilfersdorf | Austria
Tel.: +43 3112 5580
office@bt-systems.at
bt-systems.at